

RAIDER POWER TOOLS



RAIDER[®]
Power Tools

- Инвертор за плазмено рязане
- Inverter Plasma cutting Machine
- Maşină de tăiat plasma cu inverter
- Инвертер плазма машина за сечење
- Inverter mašina za rezanje plazmom
- Inverter stroj za rezanje plazme
- Michaní kopís plásmatos metatropéa
- Inverterski stroj za rezanje plazmom

Contents

2	BG	схема
6	BG	оригинална инструкция за употреба
16	EN	original instructions' manual
25	RO	instrucţiuni originale
32	MK	инструкции
29	SR	originalno uputstvo za upotrebu
48	SL	preklad pôvodného návodu na použitie
56	EL	Πρωτότυπο οδηγιών χρήσης
64	HR	Izvorni upute za uporabu

RD-PCM29

USER'S MANUAL





BG/Изобразени елементи:

1. Дисплей за големината на тока и напрежението
2. Индикатор Вкл./Изкл.
3. Индикатор за претоварване
4. Манометър
5. Регулатор на силата на тока
6. Регулатор на силата на дъгата.
7. Свързваща букса на заземяващата клема
8. Букса за ток на плазмената горелка
9. Свързващ изход на плазмената горелка
10. Бутон за вкл./изкл
11. Захранване с въздух

EN/Depicted elements

1. Display for current and voltage
2. On / Off indicator
3. Overheating indicator
4. Manometer
5. Current regulator
6. Arc regulator.
7. Connecting socket on the ground terminal
8. Plasma burner current socket
9. Plasma connecting socket burner
10. On / Off button
11. Air supply

Вида на машината от фигурите, може да се различава от Вашия модел.

The type of machine in the figures may differ from your model.



Носете защитни антифони!
Always wear hearing protection!



Носете защитни очила!
Wear safety glasses!

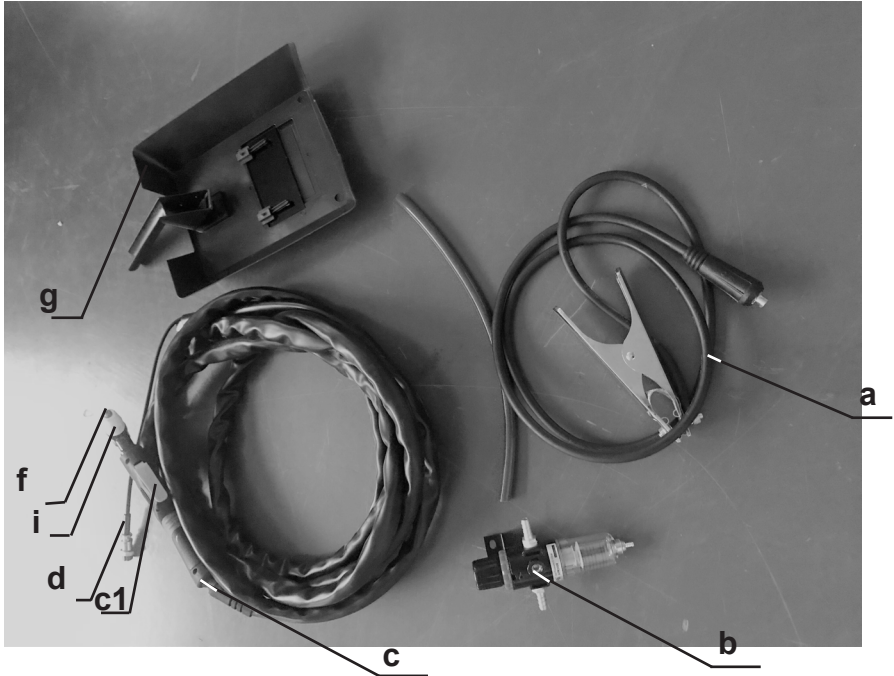


Прочетете ръководството преди употреба!
Refer to instruction manual / booklet!



Носете защитна маска!
Wear dust mask!

Окомплектовка/Equipment

**BG/Изобразени елементи:**

- a) Кабел с щипка маса
- b) Редуцир вентил с влагоуловител
- c) Плазмена горелка
- c1) Бутон на плазмената горелка
- d) Токов щепсел на плазмената горелка
- i) Затягаща втулка на дюзата
- f) Дюза
- g) Маска за заваряване

EN / Displayed elements:

- a) Cable with ground terminal
- b) Reducing valve with dehumidifier
- c) Plasma burner
- c1) Switch for plasma burner
- d) Plasma burner -current plug
- i) Nozzle clamping sleeve
- f) Nozzle
- g) Welding mask

RO / Elemente descrise

1. Afişaj pentru curent și tensiune
2. Indicator On / Off
3. Indicator de supraîncălzire
4. Manometru
5. Regulator de curent
6. Regulator arc.
7. Priză de conectare la terminalul de masă
8. Priza curentului arzătorului cu plasmă
9. Priză de conectare cu plasmă arzător
10. Butonul On / Off
11. Alimentarea cu aer

МК / Опишани елементи

1. Екран за струја и напон
2. Индикатор за вклучување / исклучување
3. Индикатор за прегревавање
4. Манометар
5. Тековен регулатор
6. Регулатор на лак.
7. Поврзувачки приклучок на приклучокот за земја
8. Приклучок за струја на плазма горилникот
9. Плазма приклучен приклучок горилник
10. Копче за вклучување / исклучување
11. Снабдување со воздух

SR / Prikazani elementi

1. Displej za struju i napon
2. Indikator uključivanja / isključivanja
3. Indikator pregrevanja
4. Manometar
5. Regulator struje
6. Regulator luka.
7. Priključivanje utičnice na priključku uzemljenja
8. Utičnica za struju plazma gorionika
9. Priključnica za plazmu gorionik
10. Dugme za uključivanje / isključivanje
11. Snaždevanje vazduhom

SL / Upodobljeni elementi

1. Zaslon za tok in napetost
2. Indikator za vklop / izklop
3. Indikator pregrevanja
4. Manometer
5. Regulator toka
6. Regulator loka.
7. Priključitev vtičnice na ozemljitveni sponki
8. Vtičnica za plazemski gorilnik
9. Priključek za plazemsko vtičnico gorilnik
10. Gumb za vklop / izklop
11. Dovod zraka

EL / Απεικονιζόμενα στοιχεία

1. Οθόνη για ρεύμα και τάση
2. Ένδειξη On / Off
3. Ένδειξη υπερθέρμανσης
4. Μανόμετρο
5. Τρέχων ρυθμιστής
6. Ρυθμιστής τόξου.
7. Σύνδεση υποδοχής στον ακροδέκτη γείωσης
8. Υποδοχή ρεύματος καυστήρα πλάσματος
9. Υποδοχή σύνδεσης πλάσματος καυστήρας
10. Κομπτί On / Off
11. Παροχή αέρα

HR/ Prikazani elementi

1. Zaslon za struju i napon
2. Pokazivač uključivanja / isključivanja
3. Pokazatelj pregrijavanja
4. Manometar
5. Regulator struje
6. Regulator luka.
7. Spajanje utičnice na priključku uzemljenja
8. Utičnica struje plamenika
9. Utičnica za spajanje plazme plamenik
10. Gumb za uključivanje / isključivanje
11. Opskrba zrakom

	Внимание! Прочетете ръководството за експлоатация!		Внимание! Опасност вследствие на електрически удар!
	Внимание, възможни опасности!		Важно указание!
	Не изхвърляйте електрическите устройства заедно с битовите отпадъци!		Изхвърлете опаковката и уреда по щадящ околната среда начин!
	Произведено от рециклирани материали.		Не използвайте уреда на открито и никога при дъжд!
	Електрическият удар от заваръчния електрод може да причини смърт!		Вдишването на дим от заваряването може да застраши здравето Ви!
	Искрите от заваряването могат да предизвикат експлозия или пожар!		Електродъговото лъчение може да повреди очите и да нарани кожата!
	Електромагнитните полета могат да окажат смущения във функциите на пейсмейкърите!		АС мрежова връзка.
И	Клас на изолация.		Клема за външния (краен) защитен проводник.
	Рязане с апарат за плазмено рязане.		Инструмент за фуги.
	Рязане на метални листа.		Рязане на разтеглен метал.
	Контролна лампа – термосъд.		Връзка – щепсел на заземяващата клема.
	Контролна лампа – мрежова връзка.		Връзка – щепсел на плазмената горелка Токов щепсел на плазмената горелка.

	Caution! Read the operating instructions!		Caution! Risk of electric shock!
	Warning: Potential hazards!		Important note!
	Do not dispose of any electrical devices in domestic waste!		Dispose of packaging properly. Do not dispose of the appliance in household waste!
	Made from recycling material.		Never use the device in the open or when it's raining!
	Electric shock from the welding electrode can be fatal!		Inhalation of welding fumes can endanger your health!
	Welding sparks can cause an explosion or fire!		Arc beams can damage your eyes and injure your skin!
	Electromagnetic fields can disrupt the function of cardiac pacemakers!		AC-mains connection.
H	Insulation class.		Terminal for the external (grounding) equipment conductor.
	Cutting with the plasma cutter.		Gouging tool.
	Cutting metal plates.		Cutting expanded metal.
	Indicator lamp – thermal sensor.		Connection – ground terminal -plug.
	Indicator lamp – mains connection.		Connection – plasma burner -plug Plasma burner -power plug.

Уважаеми потребители,

Поздравления за покупката на машина от най-бързо развиващата се марка за електрически, пневматични и бензинови машини - RAIDER. При правилно инсталиране и експлоатация, RAIDER са сигурни и надеждни машини и работата с тях ще Ви достави истинско удоволствие. За Вашето удобство е изградена и отлична сервисна мрежа с 45 сервиса в цялата страна.

Преди да използвате тази машина, моля, внимателно се запознайте с настоящата "Инструкция за употреба".

В интерес на Вашата безопасност и с цел осигуряване на правилната ѝ употреба, прочетете настоящите инструкции внимателно, включително препоръките и предупрежденията в тях. За избягване на ненужни грешки и инциденти, важно е тези инструкции да останат на разположение за бъдещи справки на всички, които ще ползват машината. Ако я продадете на нов собственик то "Инструкцията за употреба" трябва да се предаде заедно с нея, за да може новия ползвател да се запознае със съответните мерки за безопасност и инструкциите за работа.

"Евромастер Импорт Експорт" ООД е упълномощен представител на производителя и собственик на търговската марка RAIDER. Адресът на управление на фирмата е гр. София 1231, бул. "Ломско шосе" 246, тел. 0700 44 155, www.raider.bg; www.euromasterbg.com; e-mail: info@euromasterbg.com.

От 2006 година във фирмата е въведена системата за управление на качеството ISO 9001:2008 с обхват на сертификацията: Търговия, внос, износ и сервис на професионални и хоби електрически, пневматични и механични инструменти и обща железария. Сертификатът е издаден от Moody International Certification Ltd, England.

Технически данни

параметър	мерна единица	стойност
Модел	-	RD-PCM29
Номинално напрежение	V	230
Номинална честота	Hz	50
Мощност	kVA	4.9
Големина на тока	A	10-40
Изходно напрежение	V	96
Продължителност на вкл.	%	60
Мах. капацитет на рязане	mm	10
Работно налягане	bar	4-4.5
Изолация клас	-	S
Степен на защита на корпуса	-	IP21S

1. Общи указания за безопасна работа.

Прочетете внимателно всички указания. Неспазването на приведените по-долу указания може да доведе до токов удар, пожар и/или тежки травми. Съхранявайте тези указания на сигурно място.

1.1. Безопасност на работното място.

1.1.1. Поддържайте работното си място чисто и добре осветено. Безпорядъкът и недостатъчното осветление могат да спомогнат за възникването на трудова злополука.

1.1.2. Не работете с машината в среда с повишена опасност от възникване на експлозия, в близост до лесно запалими течности, газове или прахообразни материали. По време на работа в машините се отделят искри, които могат да възпламенят прахообразни материали или пари.

1.1.3. Дръжте деца и странични лица на безопасно разстояние, докато работите с машината. Ако вниманието Ви бъде отклонено, може да загубите контрола над машината.

1.2. Безопасност при работа с електрически ток.

1.2.1. Щепселът на машината трябва да е подходящ за ползвания контакт. В никакъв случай не се допуска изменение на конструкцията на щепсела. Когато работите със занулени електроуреди, не използвайте адаптери за щепсела. Ползването на оригинални щепсели и контакти намалява риска от възникване на токов удар.

1.2.2. Избягвайте допира на тялото Ви до заземени тела, напр. тръби, отоплителни уреди, печки и хладилници. Когато тялото Ви е заземено, рискът от възникване на токов удар е по-голям.

1.2.3. Предпазвайте машината си от дъжд и влага. Проникването на вода в машината повишава опасността от токов удар.

1.2.4. Не използвайте захранващия кабел за цели, за които той не е предвиден, напр. за да носите машината за кабела или да извадите щепсела от контакта. Предпазвайте кабела от нагряване, омасляване, допир до остри ръбове или до подвижни звена на други машини. Повредени или усукани кабели увеличават риска от възникване на токов удар.

1.2.5. Когато работите на открито, включвайте машината само в инсталации оборудвани с електрически прекъсвач Fi (прекъсвач за защитно изключване с дефектнотокова защита), а токът на утечка, при който се задейства ДТЗ трябва да е не повече от 30 mA, съгласно "Наредба 3 за устройство на електрическите уредби и електропроводните линии". Използвайте само удължители, подходящи за работа на открито. Използването на удължител, предназначен за работа на открито, намалява риска от възникване на токов удар.

1.2.6. Ако се налага използването на машината във влажна среда, използвайте предпазен прекъсвач за утечни токове. Използването на предпазен прекъсвач за утечни токове намалява опасността от възникване на токов удар.

1.3. Безопасен начин на работа.

1.3.1. Бъдете концентрирани, следете внимателно действията си и постъпвайте предпазливо и разумно. Не използвайте машината, когато сте уморени или под влиянието на наркотични вещества, алкохол или упойващи лекарства. Един миг разсеяност при работа с машина може да има за последствие изключително тежки наранявания.

1.3.2. Работете с предпазващо работно облекло и винаги с предпазни очила. Носенето на подходящи за ползваната машина и извършваната дейност лични предпазни средства, като дихателна маска, здрави плътни затворени обувки със стабилен грайфер, защитна каска или шумозаглушители (антифони), намалява риска от възникване на трудова злополука.

1.3.3. Избягвайте опасността от включване на машината по невнимание. Преди да включите щепсела се уверете, че пусковият прекъсвач е в положение «изключено». Ако, когато носите машината, държите пръста си върху пусковия прекъсвач, съществува опасност от възникване на трудова злополука.

1.3.4. Преди да включите машината, се уверете, че сте отстранили от нея всички помощни инструменти и гаечни ключове. Помощен инструмент, забравен на въртящо се звено, може да причини травми.

1.3.5. Избягвайте неестествените положения на тялото. Работете в стабилно положение на тялото и във всеки момент поддържайте равновесие. Така ще можете да контролирате машината по-добре и по-безопасно, ако възникне неочаквана ситуация.

1.3.6. Работете с подходящо облекло. Не работете с широки дрехи или украшения. Дръжте косата си, дрехите и ръкавици на безопасно разстояние от въртящи се звена на машините. Широките дрехи,

украшенията, дългите коси могат да бъдат захванати и увлечени от въртящи се звена.

1.3.7. Ако е възможно използването на външна аспирационна система, се уверете, че тя е включена и функционира изправно. Използването на аспирационна система намалява рисковете, дължащи се на отделящата се при работа прах.

1.4. Грижливо отношение към машините.

1.4.1. Не претоварвайте машината. Използвайте машините само съобразно тяхното предназначение. Ще работите по-добре и по-безопасно, когато използвате подходящата машина в зададения от производителя диапазон на натоварване.

1.4.2. Не използвайте машина, чиито пусков прекъсвач е повреден. Машина, която не може да бъде изключвана и включвана по предвидения от производителя начин, е опасна и трябва да бъде ремонтирана.

1.4.3. Преди да променят настройките на машината, да заменят работни инструменти и допълнителни приспособления, както и когато продължително време няма да използвате машината, изключвайте щепсела от захранващата мрежа. Тази мярка премахва опасността от задействане на машината по невнимание.

1.4.4. Съхранявайте машините на места, където не могат да бъдат достигнати от деца. Не допускайте те да бъдат използвани от лица, които не са запознати с начина на работа с тях и не са прочели тези инструкции. Когато са в ръцете на неопитни потребители, машините могат да бъдат изключително опасни.

1.4.5. Поддържайте машините си грижливо. Проверявайте дали подвижните звена функционират безукорно, дали не заклинват, дали има счупени или повредени детайли, които нарушават или изменят функциите на машината. Преди да използвате машината, се погрижете повредените детайли да бъдат ремонтирани. Много от трудовите злополуки се дължат на недобре поддържани машини и уреди.

1.4.6. Поддържайте режещите инструменти винаги добре заточени и чисти. Добре поддържаните режещи инструменти с остри ръбове оказват по-малко съпротивление и с тях се работи по-леко.

1.4.7. Използвайте машините, допълнителните приспособления, работните инструменти и т.н., съобразно инструкциите на производителя. При това се съобразявайте и с конкретните работни условия и операции, които трябва да изпълните. Използването на машин за различни от предвидените от производителя приложения повишава опасността от възникване на трудови злополуки.

1.4.8. Този уред може да се използва от деца на 16 и повече години, както и от лица с ограничени физически, сензорни и умствени способности или без опит и знания, ако са под надзор или са били инструктирани за безопасната употреба на уреда и разбират произтичащите от употребата му опасности. Не позволявайте на деца да играят с уреда. Почистването и техническото обслужване не бива да се извършват от деца без надзор. Възлагайте извършването на ремонт или/и работи по техническото обслужване само на квалифицирани специалисти електротехници.

1.4.9. От листа за рязане се издвухват горещ метал и искри. Тези искри, горещият метал, както и нагрятият предмет за обработка и нагрятото оборудване на уреда могат да причинят употребата на уреда проверете работната среда и се уверете, че тя е подходяща за работа.

1.4.10. Отстранете всички горими материали на разстояние от 10 m около апарата за плазмено рязане. Ако това не е възможно, внимателно покрийте предметите с подходящи покрития.

1.4.11. Не режете там, където хвърчащите искри могат да попаднат върху горим материал. Пазете себе си и останалите от хвърчащите искри и горещия метал.

1.4.12. Внимавайте, тъй като при рязането искри и горещи материали лесно могат да проникнат през малки щепсели и отвори до зони в съседство. Имайте предвид, че рязането върху таван, под или друга плоскост може да причини запалване на огън от срещуположната, невидима страна. Свържете кабела по възможно най-удобния начин с контакт, разположен в близост до работното място, за да избегнете разпростирането на захранващия кабел из цялото помещение и попадането му върху непозната основа, която може да предизвика токов удар, искри или запалване на огън.

1.4.13. Не използвайте апарата за плазмено рязане за размразяване на замръзнали тръби.

1.4.14. Опасност вследствие на електрически удар:

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Електрическият удар от заваръчен електрод може да причини смърт.

1.4.15. Не режете с апарата за плазмено рязане при дъжд и сняг. Носете сухи, изолиращи ръкавици. Не хващайте електрода с голи ръце. Не носете мокри или повредени ръкавици. Предпазвайте се

от електрически удар чрез изолиране от детайла. Не отваряйте корпуса на уреда. Преди започване на заваръчните работи винаги проверявайте с помощта на ярък източник на светлина (напр. запалка) изправната функция на маската за заваряване. Защитното стъкло може да бъде повредено от пръските при заваряването. Сменяйте незабавно повредените или надраскани защитни стъкла. Сменяйте незабавно повредените или силно замърсени или опръскани компоненти. Уредът може да се използва само от лица, навършили 16 години. Запомнете се с наредбите за безопасност във връзка със заваряването. При това спазвайте и указанията за безопасност на Вашия апарат за плазмено рязане. Винаги поставяйте маската за заваряване по време на заваряване. Неизползването на маската може да предизвика тежки увреждания на ретината. Никога не използвайте маската за заваряване без защитно стъкло, защото в противен случай е възможно повреждане на оптичния модул. Съществува опасност от увреждане на очите! Сменяйте защитното стъкло периодично за добра прозрачност и работа без умора.

Опасност вследствие на дим от заваряването: Вдишването на дим от заваряването може да застраши здравето Ви. Не дръжте главата си в дима. Използвайте приспособленията в открити зони. Използвайте аспирация за отстраняване на дима.

1.4.16. Опасност вследствие на искрите от заваряването: Искрите от заваряването могат да предизвикат експлозия или пожар. Дръжте запалимите вещества далеч по време на заваряване. Не използвайте плазмено рязане в близост до запалими вещества. Искрите от заваряването могат да предизвикат пожари. Разположете пожарогасител наблизко и осигурете наблюдател, който да може да го използва незабавно. Не заварявайте варели или затворени съдове.

1.4.17. Опасност вследствие на електродъгово лъчение: Електродъговото лъчение може да повреди очите и да нарани кожата. Носете качулка и защитни очила. Носете защита за слуха и високо закопчана яка. Носете маска за заваряване и изправни размери филтри. Носете цялостна защита на тялото.

1.4.18. Опасност вследствие на електромагнитни полета: Заваръчният ток генерира електромагнитни полета. Не използвайте заедно с медицински импланти. Никога не увивайте проводниците за заваряване около тялото. Прекарвайте проводниците за заваряване заедно.

1.4.19. Защита срещу лъчи и изгаряния Укажете опасността за очите с помощта на табела „Внимание! Не гледайте в пламъка!“, поставена на работното място. Работното място трябва така да се изолира, че намиращите се в близост хора да са защитени. Неоторизираните лица трябва да стоят далеч от мястото на извършване на заваръчни работи. Стените в непосредствена близост до постоянните работни места не трябва да са боядисани в светли цветове или с гланцови покрития. Прозорците трябва да се предпазят от преминаване или отразяване на лъчи най-малко до нивото на главата, напр. чрез подходящо покритие.

1.4.20. Класификация на уреда на EMC

Съгласно стандарт IEC 60974- 10 това е апарат за плазмено рязане с електромагнитна съвместимост от клас А, което означава, че отговаря на съот ветните изисквания за работа в промишлени и домашни условия. Уредът може да се свързва към обществената захранваща мрежа за ниско напрежение в жилищни зони. Дори и да спазват нормите за допустими емисии съгласно посочения стандарт, апаратите за плазмено рязане могат да предизвикат електромагнитни смущения в чувствителни системи и устройства. За смущенията, възникващи при електродъгово заваряване, отговорност носи потребителят и потребителят трябва да предприеме подходящи защитни мерки. При това потребителят трябва да обръща особено внимание на следното: мрежови проводници, проводници за управление, сигнал и телекомуникация компютри и други микропроцесорно управлявани преди телевизори, радиоапарати и други предавателни устройства електрически и електронни приспособления за безопасност лица с пейсмейкър или слухови апарати устройства за измерване и калибриране доколко са устойчиви на повреда други устройства в близост в коя част от деня се извършват заваръчните работи. За да намалите възможните лъчения, се препоръчва:редовно да подлагате апарата за плазмено рязане на техническо обслужване, проводниците за заваряване трябва да са напълно изпълнати и по възможност да преминават паралелно по пода застрашените от смущаващо въздействие устройства и системи трябва по възможност да се изместят от зоната на заваряване или да бъдат екранирани.

1.4.21. Общи разяснения относно използването на плазма

Апаратите за плазмено рязане функционират чрез нагнетяване на газ, напр. въздух, през тясна

трябва. В средата на тази тръба се намира отрицателно зареден електрод непосредствено над дюзата. Завихрящият пръстен кара плазмата да циркулира толкова бързо, колкото ѝ позволи. Когато захраните отрицателния електрод с ток и докоснете острието на дюзата до метал, се създава затворен електрически кръг. Тогава между електрода и метала възниква мощна искра. Преминвайки през тръбата, постъпващият газ се загръва от искрата, докато достигне плазмено състояние. Тази реакция поражда поток от насочена плазма с температура от 16 649 °C или повече, който се движи със скорост от 6,096 m/sek и превръща метала в пара и разтопени частици. Самата плазма е електропроводима. Работният цикъл, който създава дъгата, продължава, докато електричеството протича към електрода и докато плазмата е в контакт с обработвания метал. Режещата дюза има втори вид канали. Тези канали генерират постоянен поток защитен газ около зоната на рязане. Налягането на този газов поток контролира радиуса на плазменния лъч.

1. Околна среда

- 1) Машината трябва да се използва в суха среда с нива на влажност макс. 90%.
- 2) Температурата на въздуха трябва да е между -10 до 40 градуса по Целзий.
- 3) Да се избягва заваряване на слънчева светлина или капки. Не позволявайте попадане на вода във филтъра на машината.
- 4) Да се избягва заваряване в пращен район или околна среда с агресивни газове.
- 5) Да се избягва заваряване в среда със силен въздушния поток.

2. Норми за безопасност

Машината за рязане е със защита от претоварване, свръхток и прегряване. Когато напрежението, изходния ток и температурата на машина надвишат необходимия стандарт, заваръчната машина ще спре да работи автоматично. Въпреки това, прекалената употреба (като свръхток) може да доведе до повреда на машината за заваряване. За да се избегне това, потребителят трябва да обърне внимание на следното.

1) Работната площ да е с добра вентилация!

Машината за плазмено рязане е мощна машина, когато тя се експлоатира, тя генерира високо напрежение и естествения полъх няма да е достатъчен, за да я охлади. Затова е инсталиран вентилатор във вътрешността на машината, който я охлажда. Уверете се, че отворите за вентилация не са блокирани или покрити. Трябва да има минимум 0,3 метра разстояние от машината до заобикалящите я обекти. Потребителят трябва да се увери, че работната зона е подходящо вентилирана. Това е важно за ефективността и дълготрайността на машината.

2) Не претоварвайте!

Претоварването може да повреди и да изгори машината.

3) Не превишавайте допустимия волтаж!

Захранващото на напрежението можете да откриете в таблицата на основните технически данни. Автоматичната компенсация на напрежението ще държи заваръчния ток в допустимия диапазон. Ако захранващото напрежение превишава допустимия диапазон, това може да навреди на компоненти на машината. Операторът трябва да вземе превантивни мерки.

4) Преди да започнете работа с машината, корпусът ѝ трябва да бъде надеждно заземен с кабел, който е със сечение над 6 квадратни милиметра, за да се предпазите от статично електричество и аварии, причинени от изтичане на електричество.

5) Ако времето за заваряване превиши ограничения работния цикъл, защитата ще спре работата на заваръчната машина. Когато машината е прегряла, ключът за контрол на температурата е на позиция "ON" и индикаторът е червен. В тази ситуация, не трябва да изваждате щепсела от контакта, за да се позволи на вентилатора да охлади машината. Когато индикаторът се изключи, а температурата се понижи до стандартните граници, машината може да заварява отново.

2. Описание на машината

Уредът е подходящ за плазмено рязане със съгъстен въздух на всички видове електропроводими метали. Неделима част от употребата по предназначение е и спазването на указанията за безопасност и ръководството за монтаж и указанията за работа в ръководството за експлоатация. Валидните наредби за предотвратяване на злополуки трябва стриктно да се спазват. Уредът не трябва да се използва в недостатъчно добре проветрени помещения, във влажна или мокра среда, във взривоопасна среда, за размръзване на тръби, в близост до хора с пейсмейкър и в близост до

леснозапалими материали.

УКАЗАНИЕ! Тази машина е предназначена да използва като „газ“ само сгъстен въздух.

ОСТАТЪЧЕН РИСК

Остатъчни рискове има винаги, дори ако използвате уреда съгласно предписанията. Възможно е да настъпят следните рискове, свързани с конструкцията и изпълнението на апарата за плазмено рязане: наранявания на очите вследствие

на осветяване, докосване на нагорещени части на уреда или на детайла (изгаряне), опасност от злополука и пожар при неправилно обезопасяване вследствие на разпръскване на искри и частици шлага, вредни за здравето емисии на дим и газове в затворени пространства поради липса на въздух, съотв. недостатъчна аспирация. Ограничете остатъчния риск, като използвате уреда внимателно и в съответствие с предписанията и всички инструкции.

3. Преди пускането в експлоатация

- Място на поставяне - Уверете се, че в работната зона има достатъчна вентилация. Ако уредът се експлоатира без достатъчно охлаждане, продължителността на включеното състояние се скъсява, което може да доведе до прегряване. В тази връзка може да се наложи предприемането на допълнителни предпазни мерки: Около уреда трябва да има минимум 0,5 m свободно място. Отворите за въздух не трябва да са блокирани или покрити. Уредът не трябва да се ползва като поставка, съответно върху него не трябва да се поставят инструменти или други предмети. Той трябва да се експлоатира в суха и добре проветрена работна среда.

4. Свързване на сгъстения въздух

УКАЗАНИЕ! Уредът работи с работно налягане до 6,3 bar. Имайте предвид, че при настройването на сгъстения въздух налягането може да спадне. Така например при дължина на маркуча от 10 m и вътрешен диаметър от 9 mm то спада с около 0,6 bar. Използвайте само филтриран, смазан и регулиран сгъстен въздух. Свържете маркуча за сгъстен въздух чрез редуцир вентила на гърба на апарата за плазмено рязане към извода за сгъстен въздух.

5. Свързване на режещата горелка

Пъхнете щепсела на плазмената горелка в свързващата букса на плазмената горелка и затегнете здраво гайката на ръка. Пъхнете токовия щепсел на плазмената горелка в буксата за ток на плазмената горелка и затегнете гайката здраво на ръка.

6. • Свързване на заземяващия кабел: Свържете щепсела на заземяващата клема (а) със свързващата букса на заземяващата клема (7) . При това внимавайте първо да пъхнете фиксиращия зъб и след това го завъртете.

7. Пускане в експлоатация

- Поставете апарата за плазмено рязане 1 на сухо и добре проветрено място.
- Разположете машината в близост до детайла.
- Натиснете ключа за включване/ изключване .
- Свържете заземяващата клема за разрявания детайл и се уверете, че има добър електрически контакт.
- Регулирайте силата на режещия ток с регулатора на ток .Приближете плазмената горелка до детайла така, че дюзата да е свободна и да не се получава отблъскване на разтопените метални частици. Натиснете бутона на плазмената горелка . Това запалва прехвърлената режеща дъга в края на листа. Започнете бавно да режете и после увеличете скоростта, за да постигнете желаното качество на рязане. Регулирайте така скоростта, че да получите добър резултат при рязане. Плазменият въздух генерира права дъга (неръждаема стомана, алуминий) или 5-градусова дъга (мека стомана). При рязането внимавайте дюзата да е постоянно в контакт с детайла. При режим на ръчно рязане движете леко допиращата се горелка с постоянна скорост над детайла. За да получите оптимален разрез, е важно да съобразите скоростта на рязане с дебелината на материала. При твърде малка скорост на рязане разрезът не е равен поради силното нагряване. Оптималната скорост на рязане е постигната, когато по време на разряването режещият лъч се накланя леко назад. При отпускането на бутона на плазмената горелка 8a плазменият лъч изгасва и източникът на електричество се изключва. Газът продължава да изтича още около 5 секунди, за да охлади горелката.

Същият процес протича и при отделянето от детайла с натиснат бутон на плазмената горелка . По време на остатъчното отделяне на газ апаратът за плазмено рязане 1 не трябва да се изключва, за да се избегне повреждане вследствие на прегряване на плазмената горелка.

ВНИМАНИЕ! След рязане оставете уреда включен още 2-3 минути! Вентилаторът охлажда електрониката.

8. • Видове плазмено рязане

Рязане чрез приплъзване

Задръжте острието на пистолета ниско до обработвания предмет и натиснете превключвателя на пистолета. Сега придвижете острието на пистолета, докато докосне обработвания предмет режещата дъга се фиксира. След като режещата дъга е генерирана, придвижете пистолета в желаната посока. При това внимавайте острието на пистолета да е под лек наклон и да е в постоянен контакт с обработвания предмет. Този метод на работа се нарича рязане чрез приплъзване. Избягвайте резки движения. Признак за това са искрите, които изхвърчат от горната страна на обработвания предмет. Движете пистолета с такава бързина, че струпането на искри да се концентрира по долната страна на обработвания предмет. Уверете се, че материалът е напълно разделен, преди да продължите. Настройте скоростта на приплъзване според необходимостта.

Дистанционно рязане

В някои случаи е за предпочитане да се реже, като острието на пистолета се държи на около 1,5 mm до 3 mm над обработвания предмет. При това се намалява количеството на материала, който се издухва обратно в острието. Това позволява проникването през по-дебели материали. Дистанционното рязане трябва да се използва, когато се извършва проникване или се правят бразди. Можете да използвате техниката за рязане „от разстояние“, когато режете ламарина, за да сведете до минимум риска от обратно пръскане на материал, което може да повреди острието.

Пробиване

За пробиване поставете острието на около 3,2 mm над обработвания предмет. Дръжте пистолета под лек наклон, за да насочите искрите встрани от себе си и от острието на пистолета. Натиснете бутона на плазмената горелка и наклонете острието на пистолета, докато възникне основната режеща дъга и започне образуването на искри. Изпробвайте пробиването на предмет, който вече не Ви е необходим, и едва когато се получи без проблеми, започнете да пробивате по предварително определената линия за рязане на Вашия детайл. Проверете дали по пистолета няма дефекти от износване, пукнатини или открити участъци от кабели. Сменете го или го поправете преди да използвате уреда. Прекалено износеното острие/дюза на пистолета води до забавяне на скоростта, спад на напрежението и неравномерно разрязване. Признак за прекалено износено острие/дюза на пистолета е удълженият или увеличеният отвор на дюзата. Външният край на електрода не трябва да е по-навътре от 3,2 mm. Сменете го, когато е по-износен, отколкото показва посочената по-горе стойност. Когато предпазната капачка се поставя по-трудно, проверете резбата.

9. Отстраняване на грешки

Грешка	Причина за грешката	Отстраняване на грешки
Контролната лампа не свети?	-Липсва електрозахранване. - Ключът ВКЛ./ИЗКЛ. стои на изкл.	-Проверете захранващия кабел. - Поставете ключа на ON/ВКЛ.

Вентилаторът не работи?	<ul style="list-style-type: none"> -Прекъснато електрозахранване. -Повреда в захранването на вентилатора. -Повреда във вентилатора. 	-Проверете захранващия кабел.
Предупредителната лампа свети?	<ul style="list-style-type: none"> -Включена е защитата срещу прегряване. -Твърде високо входящо напрежение. 	<ul style="list-style-type: none"> -Оставете уредът да се охлади. -Входящо захранване в съответствие с типовата табелка.
Липсва изходен ток?	<ul style="list-style-type: none"> -Повреда в машината. -Активирана защита срещу прегряване 	<ul style="list-style-type: none"> -Предайте машината за ремонт. -Оставете уредът да се охлади.
Изходният ток спада?	<ul style="list-style-type: none"> -Твърде ниско входящо напрежение. - Сечението на свързващия кабел е твърде малко. 	-Спазвайте входящото напрежение съгласно типовата табелка.
Въздушният поток не може да се регулира?	<ul style="list-style-type: none"> -Тръбата за сгъстен въздух е повредена или дефектна. -Отказ на вентила/ манометъра. 	-Повторно свързване на тръбата.
Не се генерира високочестотна дъга?	<ul style="list-style-type: none"> -Превключвателят на горелката е повреден. - Свързката на превключвателя на горелката или щепсела е разхлабена. -Отказ на вентила/ манометъра. 	-Подновете електрода.
Лошо запалване?	<ul style="list-style-type: none"> -Износващи се части на горелката са повредени, съответно износени. -Проверете високочестотната искрова междина. 	<ul style="list-style-type: none"> -Сменете износващите се части. - Настройте искровата междина.
Пистолетът не е готов за експлоатация?	<ul style="list-style-type: none"> -Превключвателят за ток е изключен. -Преносът на въздух е нарушен. - Обработваният предмет не е свързан със заземителната клема. 	<ul style="list-style-type: none"> - Включете превключвателя за ток в позиция „on“. - Друг признак за това е пламък, който е по-скоро зелен на цвят. Проверете захранването с въздух. - Проверете връзките.

<p>Искрите отиват нагоре, вместо надолу през материала?</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Пистолетът не пробива материала. - Пистолетът е твърде далеч от материала. - Вероятно материалът не е правилно заземен. - Скоростта на повдигане е твърде висока. 	<ul style="list-style-type: none"> - Усилете силата на тока. - Намалете разстоянието между пистолета и материала. - Проверете дали връзките са правилно заземени. - Намалете скоростта.
<p>Първоначален разрез, но без цялостно пробиване?</p>	<p>Възможен проблем във връзките.</p>	<p>Проверете всички връзки.</p>
<p>Нагар по разреза?</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Инструментът/материалът се нагрива. - Скоростта на рязане е твърде ниска или силата на тока е твърде голяма. - Износени отделни части на пистолета. 	<ul style="list-style-type: none"> - Оставете материалът да се охлади и след това продължете с рязането. - Увеличете скоростта и/или намалете силата на тока, докато сведете до минимум нагара. - Проверете и сменете износените части.
<p>Дъгата спира по време на рязане?</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Скоростта на рязане е твърде ниска. - Пистолетът се държи твърде високо и твърде далеч от материала. - Износени отделни части на пистолета. - Обработваният предмет вече не е свързан със заземителния кабел. 	<ul style="list-style-type: none"> - Увеличавайте скоростта на рязане, докато се отстрани проблемът. - Снизете пистолета до препоръчителната височина. - Проверете и сменете износените части. - Проверете връзките.
<p>Недостатъчно проникване?</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Скоростта на рязане е твърде висока. - Пистолетът е твърде наклонен. - Металът е твърде дебел. - Износени отделни части на пистолета. 	<ul style="list-style-type: none"> - Намалете скоростта при работа. - Регулирайте наклона. - Налага се минаване по няколко пъти. - Проверете и сменете износените части.

<p>Сменяемите части се износват твърде бързо?</p>	<p>- Капацитетът е претоварен. -Надвишаване на времето за направляване на дъгата. - Неправилно сглобен пистолет. - Недостатъчно захранване с въздух, твърде ниско налягане. - Дефектен въздушен компресор.</p>	<p>- Твърде дебел материал, увеличете ъгъла, за да предотвратите обратното издухване на материала в острието. - Не направлявайте дъгата повече от 5 секунди. Можете също така да започнете с докосване на пистолета и метала или с разстояние от 3,2 mm до метала. - Проверете въздушния филтър, увеличете налягането на въздуха. - Проверете мощността на въздушния компресор и се уверете, че налягането на входящия въздух е минимум 100 PSI.</p>
---	--	--

10. Техническо обслужване на горелката: Показаните на стр. 3 консумативи могат да се сменят, като затегателната втулка на дюзата бъде развита. Електродът е за смяна, когато в средата му се покаже вдлъбнатина от около 1,5 mm.

ВНИМАНИЕ! За развиването на електрода не прилагайте сила на тласъци, а постепенно, докато се освободи резбата. Новият електрод трябва да бъде поставен и фиксиран на мястото си, но да не се затяга докрай. Дюзата е за смяна, когато средният отвор е повреден или се е разширил в сравнение с отвора на нова дюза. Ако електродът или дюзата не бъдат сменени навреме, това води до преграждане на частите. Това намалява експлоатационния живот на дифузера. След смяната трябва да се уверите, че затегателната втулка на дюзата е добре затегната.

ВНИМАНИЕ! Затегателната втулка на дюзата може да се завие на горелката едва след като ѝ се поставят електродът, дифузерът и дюзата.

УКАЗАНИЕ! За безотказното функциониране и за спазването на изискванията за безопасност апаратът за плазмено рязане трябва да се подлага на редовно техническо обслужване.

Неправилната и погрешната работа могат да предизвикат неизправности и повреди по уреда. Изключвайте главното захранване и главния прекъсвач на уреда преди извършването на работи по техническото обслужване или ремонти на апарата за плазмено рязане.

Редовно почиствайте отвън апарата за плазмено рязане. Отстранявайте замърсяване и прах с помощта на въздух, тел за почистване или четка.

• Съхранение

Когато уредът не се ползва, го съхранявайте на защитено от прах, чисто и сухо място.

• Указания за гаранцията и сервизното обслужване

Продуктът е предназначен само за частна, а не за стопанска употреба. При злоупотреба и неправилно третиране, употреба на сила и при интервенции, които не са извършени от клон на нашия оторизиран сервиз RAIDER, гаранцията отпада.

11. Опазване на околната среда.

С оглед опазване на околната среда електроинструментът и опаковката трябва да бъдат подложени на подходяща преработка за повторното използване на съдържащите се в тях суровини. Не изхвърляйте електроинструменти при битовите отпадъци! Съгласно Директивата на Европейския съюз 2012/19/ЕС относно излезли от употреба електрически и електронни устройства и утвърждаването и като национален закон електроинструментите,

които не могат да се използват повече, трябва да се събират отделно и да бъдат подлагани на подходяща преработка за оползотворяване на съдържащите се в тях суровини.

**EN**

Original instructions for use

Dear Customer,

Congratulations on the purchase of machinery from the fastest growing brand of electric, pneumatic and gasolines machines - RAIDER. When properly installed and operating, RAIDER are safe and reliable machines and work with them will deliver a real pleasure. For your convenience has been built and excellent service network of 45 service stations across the country.

Before using this machine, please carefully acquainted with these "instructions' manual".

In the interest of your safety and to ensure proper use and read these instructions carefully, including the recommendations and warnings in them. To avoid unnecessary errors and accidents, it is important that these instructions will remain available for future reference to all who will use the machine. If you sell it to a new owner "Instructions' manual" must be submitted along with it to enable new users to become familiar with relevant safety and operating instructions.

Euromaster Import Export Ltd. is an authorized representative of the manufacturer and owner of the trademark RAIDER.

Address: Sofia City 1231, Bulgaria "Lomsko shausse" Blvd. 246, tel +359 700 44 155, www.raider.bg; www.euromasterbg.com; e-mail: info@euromasterbg.com.

Since 2006 the company introduced the system of quality management ISO 9001:2008 with scope of certification: Trade, import, export and servicing of hobby and professional electrical, mechanical and pneumatic tools and general hardware. The certificate was issued by Moody International Certification Ltd, England.

Technical Data

parameter	unit	value
Model	-	RD-PCM29
Rated voltage	V	230
Frequency	Hz	50
Rated input power capacity	kVA	4.9
Current	A	10-40
Output voltage	V	96
Duration turn on	%	60
Max. capacity for cutting	mm	10
Working pressure	bar	4-4.5
Isolation class	-	S

Degree of protection	-	IP21S
----------------------	---	-------

1. Safety Notes. General Power Tool Safety Warnings.

Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury. Save all warnings and instructions for future reference.

1.1. Work area safety

1.1.1. Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.

1.1.2. Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.

1.1.3. Keep children and bystanders away while operating a power tool. Distractions can cause you to lose control.

1.2. Electrical safety.

1.2.1. Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.

1.2.2. Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.

1.2.3. Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.

1.2.4. Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges and moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

1.2.5. When operating a power tool outdoors, use a residual current device (RCD) with a rated residual current of 30 mA or less. Use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.

1.2.6. If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply. Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

1.3. Personal safety.

1.3.1. Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.

1.3.2. Use personal protective equipment. Always wear eye protection. Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

1.3.3. Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.

1.3.4. Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.

1.3.5. Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.

1.3.6. Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.

1.3.7. If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

1.4. Power tool use and care.

1.4.1. Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.

1.4.2. Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.

1.4.3. Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.

1.4.4. Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with

the power tool or these instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

1.4.5. Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.

1.4.6. Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.

1.4.7. Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

1.4.8. This appliance may be used by children aged 16 and over, as well as by persons with limited physical, sensory and mental abilities or without experience and knowledge, if they are under supervision or have been instructed in the safe use of the appliance and understand the consequences of use. his dangers. Do not allow children to play with the appliance. Cleaning and maintenance should not be performed by unattended children. Only have qualified electricians carry out repairs and / or maintenance work.

1.4.9. Hot metal and sparks are blown from the cutting sheet. These sparks, hot metal, as well as the heated workpiece and the heated equipment of the appliance can cause the use of the appliance, check the working environment and make sure that it is suitable for work.

1.4.10. Remove all combustible materials at a distance of 10 m around the plasma cutting machine. If this is not possible, carefully cover the items with suitable coatings.

1.4.11. Do not cut where flying sparks may fall on combustible material. Protect yourself and others from flying sparks and hot metal.

1.4.12. Be careful, as sparks and hot materials can easily penetrate small cracks and openings in adjacent areas when cutting. Keep in mind that cutting on a ceiling, floor or other surface can cause a fire to ignite from the opposite, invisible Connect the cable as conveniently as possible to a socket located near the work area to avoid spreading the power cord throughout the room and getting it on an unfamiliar base that could cause electric shock, sparks, or fire.

1.4.13. Do not use the plasma cutter to defrost frozen pipes.

1.4.14. Danger of electric shock:

WARNING! Electric shock from a welding electrode can cause death.

1.4.15. Do not cut with the plasma cutting machine in rain and snow. Wear dry, insulating gloves.

Do not hold the electrode with bare hands. Do not wear wet or damaged gloves. Protect yourself from electric shock by isolating it from the part. Do not open the housing of the appliance. Before starting welding work, always check with a bright light source (eg a lighter) that the welding mask is working properly. The safety glass can be damaged by splashes during welding. Replace damaged or scratched safety glass immediately. Replace damaged or heavily soiled or sprayed components immediately. The appliance may only be used by persons over 16 years of age. Familiarize yourself with the welding safety regulations. Also observe the safety instructions for your plasma cutting machine. Always put on the welding mask during welding. Failure to use the mask can cause severe damage to the retina. Never use the welding mask without a protective glass, otherwise the optical module may be damaged. There is a risk of eye damage! Replace the protective glass periodically for good transparency and fatigue-free operation.

Danger from welding fumes: Inhaling welding fumes can endanger your health. Do not keep your head in smoke. Use the devices in open areas. Use aspiration to remove smoke.

1.4.16 Danger due to welding sparks: Welding sparks can cause an explosion or fire. Keep flammable substances away during welding. Do not use plasma cutting near flammable substances. Welding sparks can cause fires. Place a fire extinguisher nearby and provide an observer who can use it immediately. Do not weld barrels or closed containers.

1.4.17 Danger from electric arc radiation: Electric arc radiation can damage the eyes and injure the skin. Wear a hood and goggles. Wear hearing protection and a high-necked collar. Wear a welding mask and working sized filters. Wear complete body protection.

1.4.18 Danger due to electromagnetic fields: The welding current generates electromagnetic

fields. Do not use with medical implants. Never wrap the welding wires around the body. Pass the welding wires together.

1.4.19 Protection against rays and burns Indicate the danger to the eyes with the help of the sign "Warning! Don't look into the flames!" Placed in the workplace. The workplace must be isolated in such a way that people nearby are protected. Unauthorized persons must stay away from the place of welding. The walls in the immediate vicinity of permanent workplaces must not be painted in light colors or with glossy coatings. Windows must be protected from the passage or reflection of rays at least to the level of the head, e.g. by appropriate coating.

1.4.20. Classification of the EMC device

According to IEC 60974-10, this is a class A plasma cutting machine with electromagnetic compatibility, which means that it meets the relevant requirements for work in industrial and domestic conditions. The appliance can be connected to the public low voltage power supply network in residential areas. Even if they comply with the emission limit values according to this standard, plasma cutting machines can cause electromagnetic interference in sensitive systems and devices. The user is responsible for the disturbances that occur during electric arc welding and the user must take appropriate protective measures. In doing so, the user must pay particular attention to the following: network wires, control wires, signal and telecommunication computers and other microprocessor-controlled devices, televisions, radios and other transmitting devices electrical and electronic safety devices persons with pacemakers or hearing aids measuring devices and calibration of how resistant other devices are to damage in the vicinity of which part of the day the welding work is performed. To reduce possible radiation, it is recommended: to regularly service the plasma cutting machine, the welding wires must be fully stretched and, if possible, run parallel to the floor. welding area or be shielded.

1.4.21. General explanations on the use of plasma

Plasma cutting devices operate by injecting gas, e.g. air, through a narrow tube. In the middle of this tube is a negatively charged electrode just above the nozzle. The vortex ring causes the plasma to circulate as fast as it allows. When you supply current to the negative electrode and touch the nozzle blade to metal, a closed electrical circuit is created. Then a powerful spark occurs between the electrode and the metal. Passing through the tube, the incoming gas is heated by the spark until it reaches a plasma state. This reaction generates a stream of directed plasma with a temperature of 16,649 °C or more, which moves at a speed of 6,096 m / sec and converts the metal into steam and molten particles. The plasma itself is electrically conductive. The operating cycle that creates the arc continues as long as electricity flows to the electrode and as long as the plasma is in contact with the workpiece. The cutting nozzle has a second type of grooves. These channels generate a constant flow of shielding gas around the cutting area. The pressure of this gas flow controls the radius of the plasma beam.

1. Environment

- 1) The machine should be operated in dry environments with humidity levels of max 90%.
- 2) Ambient temperature should be between -10 to 40 degrees centigrade.
- 3) Avoid welding in sunshine or drippings. Do not let water infiltrate the machine.
- 4) Avoid welding in dust area or the environment with corrosive gas.
- 5) Avoid gas welding in the environment with strong airflow.

2. Safety norms

The welding machine is installed with protection circuit of over voltage, over current and over heat. When voltage, output current and temperature of machine exceed the required standard, welding machine will stop working automatically. However, overuse (such as over voltage) will still result in damage to the welding machine. To avoid this, the user must pay attention to the following.

- 1) The working area is adequately ventilated!

The welding machine is powerful machine, when it is being operated, it generated by high currents, and natural wind will not satisfy machine cool demands. So there is a fan in inner-machine to cool down machine. Make sure the intake is not in block or covered, it is 0.3 meter from welding machine to objects of environment. User should make sure the working area is adequately ventilated. It is important for the performance and the longevity of the machine.

2) Do not over load!

The operator should remember to watch the max duty current (Response to the selected duty cycle). Keep welding current is not exceed max duty cycle current. Over-load current will damage and burn up machine.

3) No over voltage!

Power voltage can be found in diagram of main technical data. Automatic compensation circuit of voltage will assure that welding current keeps in allowable range. If power voltage is exceeding allowable range limited, it will damage to components of machine. The operator should understand this situation and take preventive measures.

4) There is a grounding screw behind welding machine, with a grounding marker on it. Before operation, welding crust must be grounded reliable with cable which section is over 6 square millimeters, in order to prevent from static electricity, and accidents because of electricity leaking.

5) If welding time is exceeded duty cycle limited, welding machine will stop working for protection. Because machine is overheated, temperature control switch is on "ON" position and the indicator light is red. In this situation, you don't have to pull the plug, in order to let the fan cool the machine. When the indicator light is off, and the temperature goes down to the standard range, it can weld again.

2. Description of the machine

The device is suitable for plasma cutting with compressed air of all types of electrically conductive metals. An integral part of the intended use is the observance of the safety instructions and the installation manual and the operating instructions in the operating manual. Valid accident prevention regulations must be strictly observed. The appliance must not be used: in poorly ventilated rooms, in humid or wet environments, in explosive atmospheres, for defrosting pipes, near people with a pacemaker and near flammable materials.

INSTRUCTION! This machine is designed to use only compressed air as "gas".

RESIDUAL RISK

There are always residual risks, even if you use the appliance as prescribed. The following risks may occur in connection with the design and performance of the plasma cutting machine: eye injuries due to lighting, touching hot parts of the appliance or the part (burning), risk of accident and fire due to improper safety due to scattering of sparks and slag particles, harmful to health emissions of smoke and gases in closed spaces due to lack of air, respectively . insufficient aspiration. Limit residual risk by using the appliance carefully and in accordance with the instructions and all instructions.

3. Before commissioning

• Place of installation - Make sure that there is sufficient ventilation in the work area. If the appliance is operated without sufficient cooling, the duration of the on state is shortened, which can lead to overheating. In this connection, additional precautions may be required: There must be a minimum of 0.5 m of free space around the appliance. The air vents must not be blocked or covered. The appliance must not be used as a stand or tools or other objects must be placed on it. It must be operated in a dry and well-ventilated working environment.

4. Connecting the compressed air

INSTRUCTION! The device operates at an operating pressure of up to 6.3 bar. Note that the pressure may drop when adjusting the compressed air. For example, with a hose length of 10 m and an inner diameter of 9 mm, it decreases by about 0.6 bar. Use only filtered, lubricated and regulated compressed air. Connect the compressed air hose by reducing the valve on the back of the plasma cutting machine to the compressed air outlet.

5. Connect the cutting torch

Insert the plug of the plasma torch into the connecting socket of the plasma torch and tighten the nut by hand. Insert the plasma torch current plug into the plasma torch current socket and tighten the nut firmly by hand.

6. • Connecting the earthing cable: Connect the earthing terminal plug (a) to the earthing terminal connection socket (7). Be careful to insert the retaining tooth first and then rotate it.

7. Commissioning

Place the plasma cutter 1 in a dry and well-ventilated place.

Position the machine near the part.

Press the on / off switch.

Connect the ground terminal to the cut part and make sure there is a good electrical outlet.

Adjust the cutting current with the current regulator. Move the plasma torch closer to the part so that the nozzle is free and there is no repulsion of molten metal particles. Press the plasma torch button. This ignites the transferred cutting arc at the end of the blade. Start cutting slowly and then increase the speed to achieve the desired cutting quality. Adjust the speed so that you get a good cutting result. Plasma air generates a straight arc (stainless steel, aluminum) or a 5-degree arc (mild steel). When cutting, make sure that the nozzle is in constant contact with the workpiece. To get an optimal cut, it is important to adjust the cutting speed to the thickness of the material. At too low a cutting speed, the cut is not smooth due to the strong heat. The optimum cutting speed is achieved when the cutting beam tilts back slightly during cutting. When the plasma torch button 8a is released, the plasma beam goes out and the power source is switched off. The gas continues to flow for another 5 seconds to cool the plasma burner.

The same process takes place when separating from the part with the plasma torch button pressed. During residual gas evolution, the plasma cutting apparatus 1 must not be switched off in order to avoid damage due to overheating of the plasma torch.

ATTENTION! After cutting, leave the appliance on for another 2-3 minutes! The fan cools the electronics.

8. • Types of plasma cutting

Sliding cutting

Hold the blade of the pistol low next to the workpiece and press

gun switch. Now move the blade of the gun until it touches the workpiece, the cutting arc is fixed.

Once the cutting arc is generated, move the gun in the desired direction. In doing so, make sure that the blade of the pistol is slightly inclined and in constant contact with the workpiece. This method of operation is called sliding cutting. Avoid sudden movements. A sign of this are the sparks that fly out from the upper side of the processed object. Move the gun at such a speed that the accumulation of sparks is concentrated on the underside of the workpiece. Make sure the material is completely separated before proceeding. Adjust the slip speed as needed.

Remote cutting

In some cases, it is preferable to cut, keeping the gun blade about 1.5 mm to 3 mm above the workpiece. This reduces the amount of material that is blown back into the blade. This allows penetration through thicker materials. Remote cutting should be used when penetrating or furrowing. You can use the "distance" cutting technique when cutting sheet metal to minimize the risk of back-spraying material that could damage the blade.

Drilling

For drilling, place the blade about 3.2 mm above the workpiece. Hold the pistol at a slight angle to direct the sparks away from you and the blade of the pistol. Press the plasma torch button and tilt the gun blade until it appears

the main cutting arc and begin to form sparks. Try drilling an object that you no longer need, and only when it is obtained without problems, start drilling along the predetermined line for cutting your part. Check the gun for wear defects, cracks, or exposed cable sections. Replace or repair it before using the appliance. Excessively worn blade / nozzle of the pistol leads to speed deceleration, voltage drop and uneven cutting. A sign of an excessively worn pistol blade / nozzle is an elongated or enlarged nozzle bore. The outer end of the electrode must not be deeper than 3.2 mm. Replace it when it is more worn than indicated above. When the protective cap is more difficult to install, check the thread.

9. Troubleshooting

Error	Reason for the error	Troubleshooting
Error The control lamp not lit?	-There is no power supply. - The ON / OFF switch. stands off	-Check the power cord. - Set the switch to ON.
The fan does not work?	-Interrupted power supply. -Power failure of the fan. -Fan damage.	-Check the power supply cable.
Is the warning light on?	-The overheat protection is included. -To entrance too high voltage	-Leave the appliance to cool down. -Input power supply in accordance with the type plate.
Missing output current?	-Damage in the machine. -Activated protection against overheating	- Hand over the machine for repair. -Leave the appliance to cool down.
Is the output current falling?	--To input voltage too low. - The cross-section of the connecting cable is too small.	-Observe the input voltage according to the type plate.
Airflow cannot be regulated?	Compressed air pipe is damaged or defective. -Valve failure / manometer.	-Reconnect on the pipe.
No high frequency arc is generated?	-The plasma burner switch is damaged. - The plasma burner or plug switch connection is loose. -Valve / manometer failure.	-Renew the electrode.
Bad ignition?	-Wearing parts of the plasma burner are damaged or worn. -Check the high frequency spark gap.	-Replace wearing parts. - Adjust the spark gap.
The gun is not ready for use?	-The power switch is off. -The air supply is disrupted. - The workpiece is not connected to the earth terminal.	- Set the current switch to the "on" position. - Another sign of this is a flame, which is rather green in color. Check the air supply. - Check the connections.

<p>The sparks go up instead of down material?</p>	<ul style="list-style-type: none"> - The gun does not pierce the material. “The gun is too far from the material.” - The material is probably not properly grounded. - The lifting speed is too high. 	<ul style="list-style-type: none"> Increase the current. - Reduce the distance between the gun and the material. - Check that the connections are properly earthed. - Reduce the speed
<p>Initial incision, but without complete drilling?</p>	<p>Possible relationship issue.</p>	<p>Check all connections.</p>
<p>Nagar on cut?</p>	<ul style="list-style-type: none"> - The tool / material is heated. - The cutting speed is too low or the current is too high. - Worn parts of the pistol. 	<ul style="list-style-type: none"> - Allow the material to cool and then continue cutting. - Increase speed and / or decrease current, while minimizing soot. - Check and replace worn parts.
<p>Does the arc stop during cutting?</p>	<ul style="list-style-type: none"> The cutting speed is too low. - The gun is held too high and too far from the material. - Worn parts of the pistol. - The workpiece is no longer connected to the earth cable. 	<ul style="list-style-type: none"> - Increase the cutting speed until it is removed the problem. - Lower the pistol to the recommended height. - Check and replace worn parts. - Check the connections.
<p>Insufficient penetration?</p>	<ul style="list-style-type: none"> - The cutting speed is too high. “The gun is too tilted.” “The metal is too thick.” - Worn parts of the pistol. 	<ul style="list-style-type: none"> Reduce speed when working. - Adjust the tilt. - It is necessary to pass several times. - Check and replace worn parts.
<p>Are replaceable parts wearing out too quickly?</p>	<ul style="list-style-type: none"> The capacity is overloaded. -Exceeding the time to direct the arc. - Improperly assembled pistol. - Insufficient air supply, too low pressure. - Defective air compressor. 	<ul style="list-style-type: none"> - Material that is too thick, increase the angle to prevent the material from blowing back into the blade. - Do not direct the arc for more than 5 seconds. You can also start by touching the gun and the metal or a distance of 3.2 mm to the metal. - Check the air filter, increase the air pressure. - Check the power of the air compressor and make sure that the inlet air pressure is at least 100 PSI.

10. Plasma burner maintenance:

The consumables shown on page 3 can be replaced by unscrewing the nozzle clamping sleeve. The electrode is to be replaced when a recess of approx. 1.5 mm appears in the middle. **ATTENTION!** To unscrew the electrode, do not apply thrust, but gradually until the thread is released. The new electrode must be placed and fixed in place, but not fully tightened. The nozzle is replaceable when the middle hole is damaged or has widened compared to the hole in a new nozzle. If the electrode or nozzle is not replaced in time, this leads to overheating of the parts. This reduces the operational diffuser life. After replacement, make sure that the nozzle clamping sleeve is tight. **ATTENTION!** The nozzle clamping sleeve can only be screwed onto the torch after the electrode, diffuser and nozzle have been fitted.

INSTRUCTION! The plasma cutting machine must be regularly serviced for trouble-free operation and compliance with safety requirements.

Improper and incorrect operation can cause malfunctions and damage to the appliance. Switch off the main power supply and the main switch of the appliance before carrying out maintenance or repairs on the plasma cutting machine.

Regularly clean the outside of the plasma cutter. Remove dirt and dust with air, cleaning wire or a brush.

- Storage

When the appliance is not in use, store it in a dust-free, clean and dry place.

- Warranty and service instructions

The product is intended for private use only and not for commercial use. In case of abuse and improper treatment, use of force and interventions that have not been performed by the branch of our authorized RAIDER service, the warranty is void.

11. Environmental protection.

In order to protect the environment, the power tool and its packaging must be properly recycled for the reuse of their raw materials. Do not dispose of power tools with household waste! According to the Directive of the European Union 2012/19 / EC on end-of-life electrical and electronic devices and the approval and as a national law, power tools that can no longer be used must be collected separately and subjected to appropriate processing to utilize the are in them raw materials.



Dragă client,

Felicitări pentru achiziționarea de mașini de la cea mai rapidă creștere a mărcii de mașini electrice, pneumatice și pe benzină - RAIDER. Atunci când sunt instalate și funcționează corect, RAIDER sunt mașini sigure și fiabile, iar lucrul cu ele va oferi o adevărată plăcere. Pentru confortul dvs. a fost construită și o rețea de service excelentă de 45 de stații de service din toată țara.

Înainte de a utiliza acest aparat, vă rugăm să cunoașteți cu atenție acest „manual de instrucțiuni”.

În interesul siguranței dumneavoastră și pentru a asigura o utilizare adecvată și citiți cu atenție aceste instrucțiuni, inclusiv recomandările și avertismentele din acestea. Pentru a evita erorile și accidentele inutile, este important ca aceste instrucțiuni să rămână disponibile pentru referință ulterioară tuturor celor care vor folosi aparatul. Dacă îl vindeți unui nou proprietar, trebuie trimis „manualul de instrucțiuni” împreună cu acesta, pentru a permite utilizatorilor noi să se familiarizeze cu instrucțiunile de siguranță și de utilizare relevante.

Euromaster Import Export Ltd. este un reprezentant autorizat al producătorului și proprietarul mărcii RAIDER.

Adresa: Orașul Sofia 1231, Bulevardul „Lomsko shausse” din Bulgaria. 246, tel +359 700 44 155, www.raider.bg; www.euromasterbg.com; e-mail: info@euromasterbg.com.

Din 2006, compania a introdus sistemul de management al calității ISO 9001: 2008 cu scopul certificării: Comerț, import, export și service de unelte profesionale electrice, mecanice și pneumatice și hardware general. Certificatul a fost emis de Moody International Certification Ltd, Anglia.

Date tehnice

parametru	unitate	valoare
Model	-	RD-PCM29
Tensiune nominală	V	230
Frecvență	Hz	50
Capacitate nominală de putere de intrare	kVA	4.9
Actual	A	10-40
Tensiunea de ieșire	V	96
Durata este activată	%	60
Max. capacitate de tăiere	mm	10
Presiune de lucru	bar	4-4.5
Clasa de izolare	-	S
Grad de protecție	-	IP21S

1. Note de siguranță. Avertismente generale de siguranță ale sculei electrice.

Citiți toate avertismentele de siguranță și toate instrucțiunile. Nerespectarea avertismentelor și instrucțiunilor poate duce la electrocutare, incendiu și / sau răniri grave. Salvați toate avertismentele și instrucțiunile pentru referințe viitoare.

1.1. Siguranța zonei de lucru

1.1.1. Păstrați zona de lucru curată și bine luminată. Zonele aglomerate sau întunecate invită la accidente.

1.1.2. Nu folosiți sculele electrice în atmosfere explozive, cum ar fi în prezența lichidelor inflamabile, a gazelor sau a prafului. Instrumentele electrice creează scânteii care pot aprinde praful sau fumul.

1.1.3. Țineți copiii și spectatorii la distanță în timp ce folosiți un instrument electric. Distragerea atenției vă poate face să pierdeți controlul.

1.2. Siguranța electrică.

1.2.1. Fișele de scule electrice trebuie să se potrivească cu priza. Nu modificați niciodată ștecherul în niciun fel. Nu utilizați prize adaptor cu scule electrice împământate (împământate). Mufele nemodificate și prizele potrivite vor reduce riscul de electrocutare.

1.2.2. Evitați contactul corpului cu suprafețe împământate sau împământate, cum ar fi țevi, radiatoare, plite și frigider. Există un risc crescut de electrocutare dacă corpul dumneavoastră este împământat sau împământat.

1.2.3. Nu expuneți sculele electrice la ploaie sau condiții umede. Apa care intră într-un instrument electric va crește riscul de electrocutare.

1.2.4. Nu abuzați de cablu. Nu folosiți niciodată cablul pentru transportarea, tragerea sau deconectarea sculei electrice. Păstrați cablul departe de căldură, ulei, margini ascuțite și piese în mișcare. Cablurile deteriorate sau încurcate cresc riscul de electrocutare.

1.2.5. Când folosiți o sculă electrică în aer liber, utilizați un dispozitiv de curent rezidual (RCD) cu un curent rezidual nominal de 30 mA sau mai puțin. Utilizați un prelungitor adecvat pentru utilizare în exterior. Utilizarea unui cablu adecvat pentru utilizare la exterior reduce riscul de electrocutare.

1.2.6. Dacă este inevitabil să folosiți unealta electrică într-o locație umedă, utilizați o sursă protejată de dispozitiv de curent rezidual (RCD). Utilizarea unui RCD reduce riscul de electrocutare.

1.3. Siguranță personală.

1.3.1. Stai atent, urmărește ce faci și folosește bunul simț atunci când folosești un instrument electric. Nu utilizați un instrument electric în timp ce sunteți obosit sau sub influența drogurilor, a alcoolului sau a medicamentelor. Un moment de neatenție în timpul funcționării sculelor electrice poate duce la vătămări corporale grave.

1.3.2. Folosiți echipament de protecție individuală. Purtați întotdeauna protecție pentru ochi. Echipamentul de protecție, cum ar fi masca de praf, încălțăminte de protecție antiderapantă, pălărie de protecție sau protecție auditivă utilizată pentru condiții adecvate va reduce rănilor personale.

1.3.3. Preveniți pornirea neintenționată. Asigurați-vă că întrerupătorul este în poziția oprit înainte de a vă conecta la sursa de alimentare, de a ridica sau de a transporta instrumentul. Purtarea sculelor electrice cu degetul pe comutator sau alimentarea sculelor electrice care au comutatorul pornit provoacă accidente.

1.3.4. Scoateți orice cheie de reglare sau cheie înainte de a porni scula electrică. O cheie sau o cheie lăsată atașată la o parte rotativă a sculei electrice poate duce la vătămări corporale.

1.3.5. Nu exagerați. Păstrați echilibrul și echilibrul corespunzător în orice moment. Acest lucru permite un control mai bun al sculei electrice în situații neașteptate.

1.3.6. Îmbracă-te corect. Nu purtați haine largi sau bijuterii. Păstrați părul, îmbrăcămintea și mănușile departe de piesele în mișcare. Hainele libere, bijuteriile sau părul lung pot fi prinse în părțile în mișcare.

1.3.7. Dacă sunt prevăzute dispozitive pentru conectarea instalațiilor de extracție și colectare a prafului, asigurați-vă că acestea sunt conectate și utilizate în mod corespunzător. Utilizarea colectării prafului poate reduce pericolele legate de praf.

1.4. Utilizarea și îngrijirea instrumentelor electrice.

1.4.1. Nu forțați scula electrică. Utilizați instrumentul electric corect pentru aplicația dvs. Instrumentul electric corect va face treaba mai bine și mai sigur la viteza pentru care a fost proiectat.

1.4.2. Nu utilizați instrumentul electric dacă întrerupătorul nu îl pornește și nu îl oprește. Orice sculă electrică care nu poate fi controlată cu comutatorul este periculoasă și trebuie reparată.

1.4.3. Deconectați ștecherul de la sursa de alimentare și / sau bateria de la scula electrică înainte de a efectua ajustări, de a schimba accesoriile sau de a stoca unelte electrice. Astfel de măsuri preventive de siguranță reduc riscul pornirii accidentale a sculei electrice.

1.4.4. Păstrați sculele electrice inactive la îndemâna copiilor și nu permiteți persoanelor care nu sunt familiare cu scula electrică sau cu aceste instrucțiuni să acționeze scula electrică. Instrumentele electrice sunt periculoase în mâinile utilizatorilor neantrenați.

1.4.5. Păstrați uneltele electrice. Verificați dacă există nealiniere sau legare a pieselor în mișcare, ruperea pieselor și orice alte condiții care pot afecta funcționarea sculei electrice. Dacă este deteriorat, reparați instrumentul electric înainte de utilizare. Multe accidente sunt cauzate de scule electrice slab întreținute.

1.4.6. Păstrați sculele tăiate ascuțite și curate. Unelele de tăiere întreținute corespunzător, cu muchii ascuțite, sunt mai puțin susceptibile de a se lega și sunt mai ușor de controlat.

1.4.7. Utilizați scula electrică, accesoriile și bițele pentru scule etc., în conformitate cu aceste instrucțiuni, luând în considerare condițiile de lucru și lucrările care trebuie efectuate. Utilizarea unelei electrice pentru operațiuni diferite de cele prevăzute ar putea duce la o situație periculoasă.

1.4.8. Acest aparat poate fi noi consecințele utilizării. pericolele sale. Nu permiteți copiilor să se joace cu aparatul. Curățarea și întreținerea nu trebuie efectuate de copii nesupravegheați. Numai electricienii calificați au efectuat reparații și / sau lucrări de întreținere.

1.4.9. Metalul fierbinte și scânteile sunt suflate de pe foaia de tăiere. Aceste scântei, metal fierbinte, precum și piesa de prelucrat încălzită și echipamentul încălzit al aparatului pot provoca utilizarea aparatului, verifică mediul de lucru și asigură-te că este potrivit pentru lucru.

1.4.10. Îndepărtați toate materialele combustibile la o distanță de 10 m în jurul mașinii de tăiat cu plasmă. Dacă acest lucru nu este posibil, acoperiți cu atenție articolele cu acoperiri adecvate.

1.4.11. Nu tăiați acolo unde pot cădea scântei zburătoare pe materialul combustibil. Protejați-vă pe voi și pe ceilalți de scântei zburătoare și metal fierbinte.

1.4.12. Aveți grijă, deoarece scânteiile și materialele fierbinți pot pătrunde cu ușurință mici fisuri și deschideri în zonele adiacente atunci când tăiați. Rețineți că tăierea pe tavan, podea sau altă suprafață poate provoca aprinderea unui foc din contră, invizibil. Conectați cablul cât mai convenabil la o priză situată în apropierea zonei de lucru pentru a evita răspândirea cablului de alimentare în cameră. pe o bază necunoscută care ar putea provoca electrocutare, scântei sau incendiu.

1.4.13. Nu folosiți tăietorul de plasmă pentru a dezgheța țevile înghețate.

1.4.14. Pericol de electrocutare:

AVERTIZARE! Șocul electric de la un electrod de sudură poate provoca moartea.

1.4.15. Nu tăiați cu mașina de tăiat plasma cu ploaie și zăpadă. Purtați mănuși izolante și uscate.

Nu țineți electrodul cu mâinile goale. Nu purtați mănuși umede sau deteriorate. Protejați-vă de șocurile electrice izolându-l de piesă. Nu deschideți carcasa aparatului. Înainte de a începe lucrarea de sudare, verificați întotdeauna cu o sursă de lumină puternică (de exemplu, o brichetă) dacă masca de sudură funcționează corect. Sticla securizată poate fi deteriorată prin stropiri în timpul sudării. Înlocuiți imediat geamul de protecție deteriorat sau zgâriat. Înlocuiți imediat componentele deteriorate sau puternic murdare sau pulverizate. Aparatul poate fi utilizat numai de persoanele cu vârsta peste 16 ani. Familiarizați-vă cu reglementările privind siguranța sudării. De asemenea, respectați instrucțiunile de siguranță pentru mașina dvs. de tăiat cu plasmă. Puneți întotdeauna masca de sudură în timpul sudării. Neutilizarea măștii poate provoca leziuni grave retinei. Nu folosiți niciodată masca de sudură fără o sticlă de protecție, altfel modulul optic poate fi deteriorat. Există riscul de afectare a ochilor! Înlocuiți periodic geamul protector pentru o bună transparență și o funcționare fără oboseală.

Pericol cauzat de sudarea vaporilor: Inhalarea vaporilor de sudură vă poate pune sănătatea în pericol. Nu țineți capul fum. Utilizați dispozitivele în spații deschise. Folosiți aspirația pentru a îndepărta fumul.

1.4.16 Pericol datorat scânteiilor de sudură: Scânteiile de sudură pot provoca o explozie sau un incendiu. Păstrați substanțele inflamabile la distanță în timpul sudării. Nu utilizați tăierea cu plasmă lângă substanțe inflamabile. Scânteiile de sudură pot provoca incendii. Așezați un stingător în apropiere și oferiți unui observator care îl poate folosi imediat. Nu sudați butoaie sau recipiente închise.

1.4.17 Pericolul cauzat de radiația electrică cu arc: Radiația electrică cu arc poate deteriora ochii și poate răni pielea. Purtați glugă și ochelari de protecție. Purtați protecție auditivă și un guler cu gât înalt. Purtați o mască de sudură și filtre de dimensiuni de lucru. Purtați o protecție corporală completă.

1.4.18 Pericol datorat câmpurilor electromagnetice: curentul de sudare generează câmpuri electromagnetice. A nu se utiliza cu implanturi medicale. Nu înfășurați niciodată firele de sudură în jurul corpului. Treceți firele de sudură împreună.

1.4.19 Protecție împotriva razelor și arsurilor Indicați pericolul pentru ochi cu ajutorul semnului „Atenție! Nu te uita în flăcări!” Amplasat la locul de muncă. Locul de muncă trebuie să fie izolat astfel încât persoanele din apropiere să fie protejate. Persoanele neautorizate trebuie să stea departe de locul de sudură. Pereții din imediata apropiere a locurilor de muncă permanente nu trebuie să fie vopsite în culori deschise sau cu acoperiri lucioase. Ferestrele trebuie protejate de trecerea sau

reflexia razelor cel puțin la nivelul capului, de ex. prin acoperire adecvată.

1.4.20. Clasificarea dispozitivului EMC

Conform IEC 60974-10, aceasta este o mașină de tăiat cu plasmă de clasă A cu compatibilitate electromagnetică, ceea ce înseamnă că îndeplinește cerințele relevante pentru munca în condiții industriale și domestice. Aparatul poate fi conectat la rețeaua publică de alimentare cu tensiune joasă din zonele rezidențiale. Chiar dacă respectă valorile limită de emisie conform acestui standard, mașinile de tăiat cu plasmă pot provoca interferențe electromagnetice în sistemele și dispozitivele sensibile. Utilizatorul este responsabil pentru tulburările care apar în timpul sudării cu arc electric și utilizatorul trebuie să ia măsurile de protecție corespunzătoare. În acest sens, utilizatorul trebuie să acorde o atenție deosebită următoarelor: fire de rețea, fire de control, calculatoare de semnal și de telecomunicații și alte dispozitive controlate de microprocesor, televizoare, radiouri și alte transmisii raza de acțiune limitată, va deteriora componentele mașinii. Operatorul ar trebui să înțeleagă această situație și să ia măsuri preventive.

4) Există un șurub de împământare în spatele mașinii de sudat, cu un marker de împământare pe el. Înainte de operare, crusta de sudură trebuie să fie legată la pământ cu un cablu cu o secțiune de peste 6 milimetri pătrați, pentru a preveni electricitatea statică și accidentele din cauza scurgerilor de electricitate.

5) Dacă timpul de sudare este depășit, ciclul de funcționare este limitat, mașina de sudat nu va mai funcționa pentru protecție. Deoarece mașina este supraîncălzită, comutatorul de control al temperaturii este pe poziția „PORNIT” și indicatorul luminos este roșu. În această situație, nu trebuie să trageți ștecherul, pentru a lăsa ventilatorul să răcească mașina. Când indicatorul luminos este stins și temperatura scade la intervalul standard, se poate suda din nou.

2. Descrierea utilajului

Dispozitivul este potrivit pentru tăierea cu plasmă cu aer comprimat a tuturor tipurilor de metale conductoare electric. O parte integrantă a utilizării prevăzute este respectarea instrucțiunilor de siguranță și a manualului de instalare și a instrucțiunilor de utilizare din manualul de utilizare. Trebuie respectate cu strictețe reglementările valabile de prevenire a accidentelor. Aparatul nu trebuie utilizat: în încăperi slab ventilate, în medii umede sau umede, în atmosfere explozive, pentru dezghețarea conductelor, în apropierea persoanelor cu stimulator cardiac și în apropierea materialelor inflamabile.

INSTRUCȚIUNI! Această mașină este proiectată să utilizeze doar aer comprimat ca „gaz”.

RISC REZIDUAL

Există întotdeauna riscuri reziduale, chiar dacă utilizați aparatul conform recomandărilor. Următoarele riscuri pot apărea în legătură cu proiectarea și performanța mașinii de tăiat cu plasmă: leziuni oculare datorate iluminării, atingerii părților fierbinți ale aparatului sau a piesei (arsură), risc de accident și incendiu din cauza siguranței necorespunzătoare datorită împrăștierii scânteii și particule de zgură, dăunătoare pentru emisiile de sănătate de fum și gaze în spații închise din cauza lipsei de aer, respectiv. aspirație insuficientă. Limitați riscul rezidual utilizând aparatul cu atenție și în conformitate cu instrucțiunile și toate instrucțiunile.

3. Înainte de punerea în funcțiune

• Locul de instalare - Asigurați-vă că există suficientă ventilație în zona de lucru. Dacă aparatul funcționează fără răcire suficientă, durata stării de pornire este scurtată, ceea ce poate duce la supraîncălzire. În acest sens, pot fi necesare măsuri de precauție suplimentare: trebuie să existe minimum 0,5 m spațiu liber în jurul aparatului. Aerisirile nu trebuie blocate sau acoperite. Aparatul nu trebuie utilizat ca suport sau pe el trebuie așezate scule sau alte obiecte. Trebuie operat într-un mediu de lucru uscat și bine ventilat.

4. Conectarea aerului comprimat

INSTRUCȚIUNI! Dispozitivul funcționează la o presiune de funcționare de până la 6,3 bari. Rețineți că presiunea poate scădea la reglarea aerului comprimat. De exemplu, cu o lungime a furtunului de 10 m și un diametru interior de 9 mm, acesta scade cu aproximativ 0,6 bari. Utilizați numai aer comprimat filtrat, lubrifiat și reglat. Conectați furtunul de aer comprimat reducând supapa de pe spatele mașinii de tăiat cu plasmă la ieșirea de aer comprimat.

5. Conectați lanterna de tăiere

Introduceți mufa torței cu plasmă în mufa de conectare a torței cu plasmă și strângeți piulița cu mâna. Introduceți fișa de curent cu pistol cu plasmă în mufa curentului cu pistol cu plasmă și strângeți bine piulița cu mâna.

6. • Conectarea cablului de împământare: Conectați mufa terminalului de împământare (a) la priza de conectare a terminalului de împământare (7). Aveți grijă să introduceți dintele de reținere mai întâi și apoi să îl rotiți.

7. Punerea în funcțiune

Așezați dispozitivul de tăiat cu plasmă 1 într-un loc uscat și bine ventilat.

Poziționați mașina lângă piesă.

Apăsați comutatorul de pornire / oprire.

Conectați borna de masă la partea tăiată și asigurați-vă că există o priză electrică bună.

Reglați curentul de tăiere cu regulatorul de curent. Mutați lanterna cu plasmă mai aproape de piesă, astfel încât duza să fie liberă și să nu existe repulsie a particulelor de metal topit. Apăsați butonul lanternei cu plasmă. Aceasta aprinde arc de tăiere transferat la capătul lamei. Începeți să tăiați încet și apoi creșteți viteza pentru a obține calitatea dorită de tăiere. Reglați viteza astfel încât să obțineți un rezultat bun de tăiere. Aerul din plasmă generează un arc drept (oțel inoxidabil, aluminiu) sau un arc de 5 grade (oțel moale). La tăiere, asigurați-vă că duza este în contact constant cu piesa de prelucrat. Pentru a obține o tăiere optimă, este important să reglați viteza de tăiere la grosimea materialului. La o viteză de tăiere prea mică, tăierea nu este netedă din cauza căldurii puternice. Viteza optimă de tăiere se obține atunci când grinda de tăiere se înclină ușor înapoi în timpul tăierii. Când butonul de lanternă cu plasmă 8a este eliberat, fasciculul de plasmă se stinge și sursa de alimentare este oprită. Gazul continuă să curgă încă 5 secunde pentru a răci arzătorul cu plasmă.

Același proces are loc atunci când se separă de piesă cu butonul cu lanternă cu plasă apăsat. În timpul rezidual

Error	Motivul erorii	Depanare
Eroare Controlul lampa nu este aprinsă?	-Nu există sursă de alimentare. - Comutatorul ON / OFF. stă oprit	-Verificați cablul de alimentare. - Setează comutatorul pe PORNIT.
Ventilatorul nu funcționează?	-Sursa de alimentare întreruptă. -Pane de alimentare a ventilatorului. -Deteriorarea ventilatorului.	-Verificați sursa de alimentare cablu.
Este aprins becul?	-Este inclusă protecția la supraîncălzire. -Până la intrare prea sus Voltaj	-Lăsați aparatul la răcire. -Sursa de alimentare de intrare în conformitate cu tipul farfurie.
Curentul de ieșire lipsește?	-Deteriorarea mașinii. -Protecție activată împotriva supraîncălzire	- Predați mașina pentru reparații. -Lăsați aparatul la răcire.
Curentul de ieșire scade?	--Pentru tensiunea de intrare prea mică. - Secțiunea transversală a cablului de conectare este prea mică.	-Observați tensiunea de intrare în conformitate cu placa de identificare.

Fluxul de aer nu poate fi reglat?	-Teava de aer comprimat este deteriorat sau defect. -Eval eşec / manometru.	-Reconectați-vă pe țeavă.
Nu se generează arc de înaltă frecvență?	-The plasma burner switch is damaged. - The plasma burner or plug switch connection is loose. -Valve / manometer failure.	-Reînnoiți electrodul.
Aprindere proastă?	-Wearing parts of the plasma burner are damaged or worn. -Check the high frequency spark gap.	-Înlocuiți piesele uzate. - Reglați distanța de scânteie.
Arma nu este gata de utilizare?	-Intrerupătorul este oprit. -Alimentarea cu aer este întreruptă. - Piesa de prelucrat nu este conectată la terminalul de împământare.	- Setează comutatorul curent în poziția „pornit”. - Un alt semn al acestui lucru este o flacără, care este mai degrabă de culoare verde. Verificați alimentarea cu aer. - Verificați conexiunile.
Scânteile cresc în loc de material în jos?	- Arma nu străpunge materialul. "Arma este prea departe de material." - Materialul probabil nu este împământat corespunzător. - Viteza de ridicare este prea mare.	Măriți curentul. - Reduceți distanța dintre pistol și material. - Verificați dacă conexiunile sunt împământate corect. - Reduceți viteza
Incizie inițială, dar fără foraj complet?	Posibilă problemă de relație.	Verificați toate conexiunile.
Nagar pe tăietură?	Instrumentul / materialul este încălzit. - Viteza de tăiere este prea mică sau curentul este prea mare. - Piese uzate ale pistolului.	- Allow the material to cool and then continue cutting. - Increase speed and / or decrease current, while minimizing soot. - Check and replace worn parts.
Arcul se oprește în timpul tăierii?	Viteza de tăiere este prea mică. - Pistolul este ținut prea sus și prea departe de material. - Piese uzate ale pistolului. - Piesa de prelucrat nu mai este conectată la cablul de împământare.	- Măriți viteza de tăiere până când este îndepărtată problema. - Coborâți pistolul la înălțimea recomandată. - Verificați și înlocuiți piesele uzate. - Verificați conexiunile.

Penetrare insuficientă?	<p>- Viteza de tăiere este prea mare. "Arma este prea înclinată." „Metalul este prea gros”. - Piese uzate ale pistolului.</p>	<p>Reduceți viteza atunci când lucrați. - Reglați înclinarea. - Este necesar să treci de mai multe ori. - Verificați și înlocuiți piesele uzate.</p>
-------------------------	--	---

10. Întreținerea arzătorului cu plasmă:

Consumabilele prezentate la pagina 3 pot fi înlocuite prin deșurubarea manșonului de prindere a duzei. Electrocul trebuie înlocuit atunci când o adâncitură de aprox. În mijloc apare 1,5 mm. ATENȚIE! Pentru a deșuruba electrocul, nu aplicați presiunea, ci treptați până când firul este eliberat. Noul electrocul trebuie așezat și fixat în poziție, dar nu strâns complet. Duza este înlocuibilă atunci când orificiul din mijloc este deteriorat sau s-a lărgit în comparație cu orificiul dintr-o duză nouă. Dacă electrocul sau duza nu sunt înlocuite la timp, acest lucru duce la supraîncălzirea pieselor. Acest lucru reduce funcționalitatea

durata difuzorului. După înlocuire, asigurați-vă că manșonul de fixare a duzei este strâns.

ATENȚIE! Manșonul de prindere a duzei poate fi înșurubat pe lanternă numai după ce electrocul, difuzorul și duza au fost montate.

INSTRUCȚIUNI! Mașina de tăiat cu plasmă trebuie reparată în mod regulat pentru o funcționare fără probleme și respectarea cerințelor de siguranță.

Funcționarea necorespunzătoare și incorectă poate provoca defectțiuni și deteriorarea aparatului.

Opriti sursa de alimentare principală și întrerupătorul principal al aparatului înainte de a efectua lucrări de întreținere sau reparații la mașina de tăiat cu plasmă.

Curățați în mod regulat exteriorul tăietorului cu plasmă. Îndepărtați murdăria și praful cu aer, sârmă de curățat sau o perie.

• Depozitare

Când aparatul nu este utilizat, depozitați-l într-un loc curat și uscat, fără praf.

• Instrucțiuni de garanție și service

Produsul este destinat numai pentru uz privat și nu pentru uz comercial. În caz de abuz și tratament necorespunzător, utilizarea forței și intervenții care nu au fost efectuate de către sucursala serviciului nostru RAIDER autorizat, garanția este nulă.

11. Protecția mediului.

Pentru a proteja mediul, instrumentul electric și ambalajul acestuia trebuie reciclate corespunzător pentru reutilizarea materiilor prime. Nu aruncați sculele electrice împreună cu deșeurile menajere! Conform Directivei Uniunii Europene 2012/19 / CE privind dispozitivele electrice și electronice la sfârșitul duratei de viață și aprobarea și ca lege națională, instrumentele electrice care nu mai pot fi utilizate trebuie colectate

separat și supus prelucrării adecvate pentru a utiliza materiile prime din ele.



Почитуван кориснику,

Честитки за набавката на машини од најбрзо растечката марка на електрични, пневматски и бензински машини - RAIDER. Кога се правилно инсталирани и работат, RAIDER се безбедни и сигурни машини и работата со нив ќе ви донесе вистинско задоволство. За ваша погодност е изградена и одлична сервисна мрежа од 45 бензински станици низ целата земја.

Пред да ја користите оваа машина, ве молиме внимателно запознајте се со овие „упатства за употреба“.

Во интерес на вашата безбедност и да обезбедите правилна употреба и внимателно прочитајте ги овие упатства, вклучително и препораките и предупредувањата во нив. За да избегнете непотребни грешки и несреќи, важно е овие упатства да останат достапни за вас и иднина да се повикуваат на сите што ќе ја користат машината. Доколку го продадете на нов сопственик, заедно со него мора да се достави и упатството за упатства за да им се овозможи на новите корисници да се запознаат со релевантните упатства за безбедност и работа.

Euromaster Import Export Ltd. е овластен претставник на производителот и сопственик на трговската марка RAIDER.

Адреса: Софија Сити 1231, Бугарија Бул. „Ломско шause“ 246, тел +359 700 44 155, www.raider.bg; www.euromasterbg.com; е-пошта: info@euromasterbg.com.

Од 2006 година, компанијата воведува систем за управување со квалитет ISO 9001: 2008 со обем на сертификација: трговија, увоз, извоз и сервисирање на хоби и професионални електрични, механички и пневматски алатки и општ хардвер. Сертификатот е издаден од Moody International Certification Ltd, Англија.

Технички податоци

параметар	единица	вредност
Модел	-	RD-PCM29
Номинален напон	V	230
Фреквенција	Hz	50
Номинален капацитет на влезна моќност	kVA	4.9
Струја	A	10-40
Излезен напон	V	96
Вклучено е времетраењето	%	60
Макс. капацитет за сечење	mm	10
Работен притисок	bar	4-4.5
Час за изолација	-	S
Степен на заштита	-	IP21S

1. Белешки за безбедност. Општи предупредувања за безбедност на електричната алатка.

Прочитајте ги сите предупредувања за безбедност и сите упатства. Непридржувањето кон предупредувањата и упатствата може да резултира со струен удар, пожар и / или сериозна повреда. Зачувајте ги сите предупредувања и упатства за понатамошно упатување.

1.1. Безбедност на работната површина

1.1.1. Одржувајте ја работната површина чиста и добро осветлена. Несредените или темни области покажуваат несреќи.

1.1.2. Не ракувајте со електрични алати во експлозивна атмосфера, како на пример во присуство на запаливи течности, гасови или прашина. Електричните алати создаваат искри кои можат да ја запалат прашината или испарувањата.

1.1.3. Држете ги децата и случајните минувачи подалеку додека ракувате со електричен алат. Одвлекувањето на вниманието може да предизвика губење на контролата.

1.2. Електрична безбедност.

1.2.1. Приклучоците за електрична алатка мора да одговараат на штекерот. Никогаш не менувајте го приклучокот на кој било начин. Не користете приклучоци за адаптер со заземјен (заземјен) електричен алат. Немодификуваните приклучоци и соодветните приклучоци ќе го намалат ризикот од електричен удар.

1.2.2. Избегнувајте контакт на телото со заземјени или заземјувани површини, како што се цевки, радијатори, полигони и ладилници. Постои зголемен ризик од струен удар доколку вашето тело е заземјувано или заземјувано.

1.2.3. Не изложувајте ги електричните алати на дожд или влажни услови. Водата што влегува во електричен алат ќе го зголеми ризикот од електричен удар.

1.2.4. Не го злоупотребувајте кабелот. Никогаш не користете го кабелот за носење, влечење или исклучување на електричниот алат. Чувајте го кабелот подалеку од топлина, масло, остри рабови и подвижни делови. Оштетените или заплетканите жици го зголемуваат ризикот од електричен удар.

1.2.5. Кога работите со електрична алатка на отворено, користете уред за преостаната струја (RCD) со номинална преостаната струја од 30 mA или помалку. Користете продолжен кабел погоден за надворешна употреба. Употребата на кабел погоден за надворешна употреба го намалува ризикот од електричен удар.

1.2.6. Ако управувањето со електричен алат на влажна локација е неизбежно, користете заштитен снабдување со уред за преостаната струја (RCD). Употребата на RCD го намалува ризикот од електричен удар.

1.3. Лична безбедност.

1.3.1. Бидете будни, внимавајте што правите и користете здрав разум кога работите со електрична алатка. Не користете електричен алат додека сте уморни или сте под дејство на лекови, алкохол или лекови. Момент на невнимание додека работите со електричните алати може да резултира со сериозни лични повреди.

1.3.2. Користете опрема за лична заштита. Секогаш носете заштита за очи. Заштитната опрема како што се маска за прашина, заштитни обувки што не се лизгаат, тврда капа или заштита од слух што се користат за соодветни услови, ќе ги намали личните повреди.

1.3.3. Спречете ненамерно започнување. Осигурете се дека прекинувачот е во положба надвор пред да се поврзете со изворот на енергија, да ја земете или носите алатката. Носењето електрични алатки со прстот на прекинувачот или енергетските електрични алатки што имаат вклучено вклучуваат несреќи.

1.3.4. Отстранете го секој клуч или клуч за прилагодување пред да го вклучите електричниот алат. Клуч или клуч оставен прикачен на ротирачки дел од електричниот алат може да резултира со лична повреда.

1.3.5. Не претерувајте. Чувајте правилно стапало и рамнотежа во секое време. Ова овозможува подобра контрола на електричниот алат во неочекувани ситуации.

1.3.6. Облечете се како што треба. Не носете широка облека или накит. Држете ја косата, облеката и раваците подалеку од подвижните делови. Лабава облека, накит или долга коса може да се фатат во подвижни делови.

1.3.7. Доколку се обезбедени уреди за поврзување на објектите за вадење и собирање прашина, проверете дали се поврзани и правилно користени. Употребата на собирање прашина може да ги намали опасностите поврзани со прашина.

1.4. Употреба и грижа за електрична алатка.

1.4.1. Не форсирајте го електричниот алат. Користете ја правилната електрична алатка за вашата апликација. Точната електрична алатка ќе ја заврши работата подобро и побезбедно со брзината според која е дизајнирана.

1.4.2. Не користете го електричниот алат ако прекинувачот не го вклучува и исклучува. Секоја електрична алатка што не може да се контролира со прекинувачот е опасна и мора да се поправи.

1.4.3. Исклучете го приклучокот од изворот на напојување и / или пакетот батерии од

електричниот алат

пред да направите какви било прилагодувања, менување додатоци или складирање на електрични алатки. Ваквите превентивни безбедносни мерки го намалуваат ризикот од случајно вклучување на електричниот алат.

1.4.4. Чувајте ги лерните електрични алатки надвор од дофат на деца и не дозволувајте лица кои не се запознаени со електричниот алат или овие упатства да работат со електричниот алат. Електричните алати се опасни во рацете на необучени корисници.

1.4.5. Одржувајте електрични алати. Проверете дали има неусогласеност или врзување на подвижни делови, кршење на делови и која било друга состојба што може да влијае на работата на електричниот алат. Ако е оштетено, поправете го електричниот алат пред употреба. Многу несреќи се предизвикани од слабо одржувани електрични алатки.

1.4.6. Алатките за сечење продолжете да бидат остри и чисти. Правилно одржуваните алатки за сечење со остри рабови на сечење се со помала веројатност да се врзат и полесно се контролираат.

1.4.7. Користете електричен алат, додатоци и делови за алати итн. Во согласност со овие упатства, земајќи ги предвид работните услови и работата што треба да се изврши. Употребата на електричниот алат за работи различни од оние наменети може да резултира во опасна ситуација.

1.4.8. Овој апарат може да бидеме ние под надзор или им е укажано за безбедно користење на апаратот и разберете ги последиците од употребата. неговите опасности. Не дозволувајте децата да си играат со апаратот. Чистење и одржување не треба да се вршат од деца без надзор. Само квалификувани електричари вршат поправки и / или работи на одржување.

1.4.9. Топол метал и искри се разнесени од листот за сечење. Овие искри, врел метал, како и загреаното работно парче и загреаната опрема на апаратот може да предизвикаат употреба на апаратот, проверете ја работната средина и проверете дали е погоден за работа.

1.4.10. Извадете ги сите запаливи материјали на растојание од 10 m околу машината за сечење на плазма. Ако тоа не е можно, внимателно покријте ги предметите со соодветни облоги.

1.4.11. Не пресекувајте каде летачки искри може да паднат на запалив материјал. Заштитете се себе си и другите од летачки искри и врел метал.

1.4.12. Бидете внимателни, бидејќи искрите и врелите материјали лесно можат да навлезат во мали пукнатини и отвори во соседните области при сечење. Имајте на ум дека сечењето на таван, подот или друга површина може да предизвика запалување на пожар од спротивната, невидлива Поврзете го кабелот што е можно поповолно со приклучок лоциран во близина на работната површина за да избегнете ширење на кабелот за напојување низ просторијата тоа на непозната основа што може да предизвика струен удар, искри или пожар.

1.4.13. Не користете секач за плазма за одмрзнување на замрзнатите цевки.

1.4.14. Опасност од електричен удар:

ПРЕДУПРЕДУВАЕ! Електричен удар од електрода за заварување може да предизвика смрт.

1.4.15. Не сечете со машината за сечење на плазма на дожд и снег. Носете суви, изолациони ракавици.

Не држете ја електродата со голи раце. Не носете влажни или оштетени ракавици. Заштитете се од струен удар изолирајќи го од делот. Не отворајте го куќиштето на апаратот. Пред да започнете со работа за заварување, секогаш проверувајте со светла извор на светлина (на пр. Запалка) дали маската за заварување работи правилно. Безбедносното стакло може да се оштети од прскање за време на заварувањето. Заменете го оштетеното или изгребаното безбедно стакло веднаш. Веднаш заменете ги оштетените или силно извалкани или испрскани компоненти. Апаратот може да го користат само лица над 16 години. Запознајте се со прописите за безбедност на заварувањето. Внимавајте на безбедносните упатства за вашата машина за сечење на плазма. За време на заварувањето секогаш ставајте маска за заварување. Неупотребата на маската може да предизвика сериозно оштетување на мрежницата. Никогаш не користете маска за заварување без заштитно стакло, инаку оптичкиот модул може да биде оштетен. Постои ризик од оштетување на очите! Заменувајте го заштитното стакло периодично за добра транспарентност и работа без замор.

Опасност од гасови за заварување: Вдишување гасови за заварување може да го загрозат

вашето здравје. Не држете ја главата во чад. Користете ги уредите во отворени области. Користете аспирација за да го отстраните чадот.

1.4.16 Опасност од искри на заварување: Искрите за заварување можат да предизвикаат експлозија или пожар. За време на заварувањето чувајте ги запаливите материји. Не користете сечење во плазма во близина на запаливи супстанции. Искрите за заварување можат да предизвикаат пожари. Ставете апарат за гаснење пожар во близина и обезбедете наб обсегудувач кој може веднаш да го користи. Не заварувајте буриња или затворени контејнери.

1.4.17 Опасност од зрачење со електричен лак: Зрачењето со електричен лак може да ги оштети очите и да ја повреди кожата. Носете качулка и очила. Носете заштитна слух и јака со висок врат. Носете маска за заварување и филтри со големи димензии. Носете целосна заштита на телото.

1.4.18 Опасност поради електромагнетни полиња: Струјата на заварување генерира електромагнетни полиња. Не користете со медицински импланти. Никогаш не ги завиткајте жиците за заварување околу телото. Поминете ги жиците за заварување заедно.

1.4.19 Заштита од зраци и изгореници Наведете ја опасноста за очите со помош на знакот „Предупредување! Не гледај во пламенот!“ Сместено на работното место. Работното место мора да биде изолирано на таков начин што луѓето во близина ќе бидат заштитени. Неовластените лица мора да се држат настрана од местото на заварување. Тиедовите во непосредна близина на постојаните работни места не смеат да бидат обоени во светли бои или со сјајни облоги. Прозорците мора да бидат заштитени од премин или одраз на зраците барем до нивото на главата, на пр. со соодветно обложување.

1.4.20. Класификација на EMC уредот

Според IEC 60974-10, ова е машина за сечење плазма од класа А со електромагнетна компатибилност, што значи дека ги исполнува релевантните барања за работа во индустриски и домашни услови. Апаратот може да се поврзе со јавната нисконапонска мрежа за напојување во станбени области. Дури и ако тие се во согласност со граничните вредности на емисија според овој стандард, машините за сечење на плазма може да предизвикаат електромагнетни пречки во чувствителните системи и уреди. Корисникот е одговорен за нарушувањата што се јавуваат при заварување со електричен лак и корисникот мора да преземе соодветни заштитни мерки. Притоа, корисникот мора да обрне особено внимание на следново: мрежни жици, контролни жици, сигнал и телекомуникациска ком и природниот ветер нема да ги задоволи ладните барања на машината. Значи, во внатрешната машина има вентилатор за ладење на машината. Проверете дали внесот не е блок или покриен, тој е оддалечен 0,3 метар од машината за заварување до објекти од околината. Корисникот треба да провери дали работната површина е соодветно проветрена. Тоа е важно за перформансите и долговечноста на машината.

2) Не преоптоварувајте!

Операторот треба да запомни да ја гледа максималната струја на должноста (Одговор на избраниот циклус на работа). Задржете ја струјата на заварување не е поголема од максималната струја на работниот циклус. Преоптоварената струја ќе ја оштети и изгори машината.

3) Нема над напон!

Напонот на напојувањето може да се најде на дијаграмот на главните технички податоци. Автоматското коло на компензација на напон ќе осигури дека струјата на заварување се одржува во дозволеният опсег. Ако напонот на напојувањето е поголем од дозволеният опсег, тоа ќе ги оштети компонентите на машината. Операторот треба да ја разбере оваа ситуација и да преземе превентивни мерки.

4) Постои заземјувачка завртка зад машината за заварување, со обележувач за заземјување на неа. Пред работа, кората на заварување мора да биде заземјувана со кабел, чиј дел е над 6 квадратни милиметри, за да се спречи статички електрицитет и несреќи поради истекување на електрична енергија.

5) Ако времето на заварување е надминато со ограничен работен циклус, машината за заварување ќе престане да работи заради заштита. Бидејќи машината е прегреана, прекинувачот за контрола на температурата е вклучен во „ON“ и индикаторското светло е црвено. Во оваа ситуација, не мора да го повлечувате приклучокот, за да го оставите вентилаторот да

ја излади машината. Кога индикаторското светло е исклучено, а температурата се спушта до стандардниот опсег, може повторно да се заварува.

2. Опис на машината

Уредот е погоден за сечење на плазма со компримиран воздух од сите видови на електрично спроводливи метали. Интегрален дел од наменетата употреба е почитување на упатствата за безбедност и упатството за инсталација и упатството за употреба во упатството за употреба. Важечките прописи за спречување несреќи мора строго да се почитуваат. Апаратот не смее да се користи: во слабо проветрени простории, во влажна или влажна средина, во експлозивна атмосфера, за одмрзнување на цевки, во близина на луѓе со пејсмејкер и во близина на запаливи материјали.

УПАТСТВО! Оваа машина е дизајнирана да користи само компримиран воздух како „гас“.

ОСТАНИЧЕН РИЗИК

Секогаш постојат преостанати ризици, дури и ако го користите апаратот како што е пропишано. Следниве ризици може да се појават во врска со дизајнот и перформансите на машината за сечење на плазма: повреди на окото како резултат на осветлување, допирање на жешки делови на апаратот или на делот (горење), ризик од несреќа и пожар поради неправилна безбедност поради расејување искри и честички од згура, штетни за здравствените емисии на чад и гасови во затворени простори поради недостаток на воздух, соодветно, недоволна аспирација. Ограничете го преостанатиот ризик со внимателно користење на апаратот и во согласност со упатствата и сите упатства.

3. Пред пуштање во работа

• Место на инсталација - Проверете дали има доволно вентилација во работната површина. Ако апаратот работи без доволно ладење, времетраењето на состојбата на вклучување е скратено, што може да доведе до прегревање. Во врска со ова, може да бидат потребни дополнителни мерки на претпазливост: Мора да има минимум 0,5 m слободен простор околу апаратот. Вентилационите отвори за воздух не смеат да бидат блокирани или покриени. Апаратот не смее да се користи како држач или алат или други предмети да бидат поставени на него. Мора да се ракува во сува и добро проветрена работна средина.

4. Поврзување на компримиран воздух

УПАТСТВО! Уредот работи со работен притисок до 6,3 бари. Забележете дека притисокот може да падне при прилагодување на компримираниот воздух. На пример, со должина на црево од 10 m и внатрешен дијаметар од 9 mm, се намалува за околу 0,6 бари. Користете само филтриран, подмачкан и регулиран компримиран воздух. Поврзете го цревото за компримиран воздух со намалување на вентилот на задниот дел од машината за сечење на плазма до излезот на компримиран воздух.

5. Поврзете го факелот за сечење

Вметнете го приклучокот на плазма факелот во приклучокот за поврзување на плазма факелот и затегнете ја навртката рачно. Вметнете го приклучокот за струја на плазма факел во приклучокот за струја на плазма факел и цврсто затегнете ја навртката со рака.

6. • Поврзување на кабелот за заземјување: Поврзете го приклучокот за заземјување (а) со приклучокот за приклучок за заземјување (7). Бидете внимателни, прво ставете го забот што задржува и потоа завртете го.

7. Пуштање во работа

Ставете го секачот за плазма 1 на суво и добро проветрено место.

Поставете ја машината во близина на делот.

Притиснете го прекинувачот за вклучување / исклучување.

Поврзете го приклучокот за земја со исечениот дел и проверете дали има добар електричен штекер.

Прилагодете ја струјата на сечење со тековниот регулатор. Преместете го плазма факелот поблиску до делот, така што млазницата е слободна и нема одбивање на честички од стопен метал. Притиснете го копчето за плазма факел. Ова го запали пренесениот лак за сечење на крајот на сечилото. Започнете полека да сечете, а потоа зголемете ја брзината за да ги постигнете посакуваните квалификации за сечење. Држете го ножот на пиштолот ниско покрај работното парче и притиснете

прекинувач за пиштол. Сега поместете го ножот на пиштолот додека не го допре работното парче, лакот за сечење е фиксиран. Откако ќе се генерира лакот за сечење, поместете го пиштолот во посакуваната насока. Притоа, проверете дали ножот на пиштолот е малку наклонет и е во постојан контакт со работното парче. Овој метод на работа се нарекува лизгачко сечење. Избегнувајте ненадејни движења. Знак за тоа се искрите што летаат од горната страна на обработениот предмет. Поместете го пиштолот со таква брзина што акумулацијата на искри е концентрирана на долната страна на работното парче. Проверете дали материјалот е целосно одвоен пред да продолжите. Прилагодете ја брзината на лизгање по потреба.

Далечинско сечење

Во некои случаи, се претпочита да се сече, држејќи го сечилото на пиштолот околу 1,5 мм до 3 мм над работното парче. Ова ја намалува количината на материјал што се враќа назад во сечилото. Ова овозможува продирање низ подебели материјали. Далечинското сечење треба да се користи при пробивање или бразди. Можете да ја користите техниката за сечење „на далечина“ при сечење лим за да го минимизирате ризикот од материјал за прскање назад што може да го оштети сечилото.

Дупчење

За дупчење, поставете го ножот околу 3,2 мм над работното парче. Држете го пиштолот под мал агол за да ги насочите искрите подалеку од вас и сечилото на пиштолот. Притиснете го копчето за плазма факул и навалете го сечилото на пиштолот додека не се појави

главниот лак за сечење и почнуваат да формираат искри. Обидете се да дупчите предмет што повеќе не ви е потребен и само кога ќе се добие без проблеми, започнете со дупчење по однапред одредената линија за сечење на вашиот дел. Проверете го пиштолот за дефекти на абење, пукнатини или изложени делови на кабелот. Заменете го или поправете го пред да го користите апаратот. Прекумерно носење на ножот / млазницата на пиштолот доведува до забавување на брзината, пад на напон и нерамномерно сечење. Знак на преголемо носено сечило / млазница на пиштол е издолжена или зголемена дупка на млазницата. Надворешниот крај на електродата не смее да биде подлабок од 3,2 mm. Заменете го кога е повеќе облечено отколку што е наведено погоре. Кога е потешко да се инсталира заштитното капаче, проверете ја конецот.

9 Решаване на проблеми.

Грешка	Причина за грешката	Смена на проблеми
Грешка Контролата не свети ламба?	-Нема напојување. - прекинувачот ON / OFF. стои исклучен	-Проверете го кабелот за напојување. - Поставете го прекинувачот на ON.
Вентилаторот не работи?	Прекинато напојување. -Напој на струја на вентилаторот. -Оштетување на навивачот.	-Проверете го напојувањето кабел
Дали е вклучено светлото за предупредување?	-Вклучена е и заштитата од прегревање. -До влезот премногу висок Напон	-Оставете го апаратот на смири се. -Влезно напојување во согласност со видот чинија.
Недостасува излезна струја?	-Оштетување на машината. -Активирана заштита од прегревање	- Предајте ја машината за поправка. -Оставете го апаратот на смири се.

Дали излезната струја паѓа?	--За премногу слаб влезен напон. - Пресекот на кабелот за поврзување е премал.	Погледувајте го влезниот напон според плочката со типот.
Протоколот на воздух не може да се регулира?	-Трџбата за сгъстен въздух е повредена или дефектна. -Отказ на вентила/ манометџра.	Повторно поврзете се на цевката.
Не се создава лак со висока фреквенција?	-The plasma burner switch is damaged. - The plasma burner or plug switch connection is loose. -Valve / manometer failure.	Обновеџе ја електродата.
Лошо палење?	-Облечени делови на плазма горилникот се оштетени или истрошени. -Проверете го јазот на искра со висока фреквенција.	-Заменете ги облечените делови. - Прилагодете ја јазот на искрата.
Пиштолот не е подготвен за употреба?	-Вклучувачот е исклучен. -Снабдувањеџето со воздух е нарушено. - Работното парче не е поврзано со приклучокот за земја.	- Поставете го тековниот прекинувач во позиција „вклучено“. - Друг знак за ова е пламен, кој има прилично зелена боја. Проверете го снабдувањеџето со воздух. - Проверете ги врските.
Искрите одат нагоре наместо надолу материјал?	- Пиштолот не го пробива материјалот. „Пиштолот е премногу далеку од материјалот“. - Материјалот веројатно не е правилно заземјен. - Брзината на кревање е превисока.	Зголемете ја струјата. - Намалете го растојанието помеѓу пиштолот и материјалот. - Проверете дали врските се правилно заземјени. - Намалете ја брзината
Почетен засек, но без целосен дупчење?	Можно прашање за врска.	Проверете ги сите врски.
Нагар на сече?	Алатката / материјалот се загрева. - Брзината на сечење е премала или струјата е превисока. - Носени делови од пиштолот.	- Оставете материјалот да се олади, а потоа продолжете со сечењеџето. - Зголемете ја брзината и / или намалете ја струјата, при минимизирање на саѓи. - Проверете ги и заменете ги истрошените делови

Дали лакот застанува за време на сечењето?	Брзината на сечење е премала. - Пиштолот се држи премногу високо и премногу далеку од материјалот. - Носени делови од пиштолот. - Работното парче повеќе не е поврзано со кабелот за заземјување.	- Зголеме ја брзината на сечење додека не се отстрани проблемот. - Спуштете го пиштолот до препорачаната висина. - Проверете ги и заменете ги истрошените делови. - Проверете ги врските.
Недоволна пенетрација?	- Брзината на сечење е преголема. „Пиштолот е премногу навален“. „Металот е премногу густ“. - Носени делови од пиштолот.	Намалете ја брзината кога работите. - Прилагодете го наклонот. - Неопходно е да се помине неколку пати. - Проверете ги и заменете ги истрошените делови.

10. Одржување на плазма горилникот:

Потрошувачките што се прикажани на страница 3 може да се заменат со одвртување на ракавот за стегање на млазницата. Електродата треба да се замени при вдлабнување од прибл. Во средината се појавува 1,5 мм.

ВНИМАНИЕ! За да ја одвртите електродата, не ставајте потис, туку постепено додека не се ослободи конецот. Новата електрода мора да биде поставена и фиксирана на место, но не целосно затегната. Млазницата може да се замени кога средната дупка е оштетена или е проширена во споредба со дупката во новата млазница. Ако електродата или млазницата не се заменат навреме, ова доведува до прегревање на деловите. Ова ја намалува оперативната

живот на дифузер. По замена, проверете дали е затегнат ракавот за стегање на млазницата. **ВНИМАНИЕ!** Ракавот за стегање на млазницата може да се навртува на факелот само откако ќе се постават електродата, дифузорот и млазницата.

УПАТСТВО! Машината за сечење на плазма мора редовно да се сервисира за без проблеми и усогласеност со безбедносните барања.

Неправилното и неправилно работење може да предизвика дефекти и оштетување на апаратот. Исклучете го главното напојување и главниот прекинувач на апаратот пред да извршите одржување или поправки на машината за сечење на плазма.

Редовно чистете ја надворешноста на секачот за плазма. Отстранете ја нечистотијата и прашина со воздух, жица за чистење или четка.

• Складирање

Кога апаратот не се користи, чувајте го на чисто и суво место без прашина.

• Упатства за гаранција и услуга

Производот е наменет само за приватна употреба, а не за комерцијална употреба. Во случај на злоупотреба и несоодветен третман, употреба на сила и интервенции што не биле извршени од филијалата на нашата овластена услуга RAIDER, гаранцијата е неважечка.

11. Заштита на животната средина.

За да се заштити животната средина, електричниот алат и неговото пакување мора правилно да се рециклираат за повторна употреба на нивните суровини. Не фрлајте електрични алати со отпад од домаќинството! Според Директивата на Европската унија 2012/19 / ЕЗ за електрични и електронски уреди на крајот на животот и одобрувањето и како национален закон, електричните алати што повеќе не можат да се користат мора да се соберат одделно и предложени на соодветна обработка за да се искористат суровините во нив.



Dragi kupac,

Čestitamo na kupovini mašina najbrže rastuće marke električnih, pneumatskih i benzinskih mašina - RAIDER. Kada se pravilno instaliraju i rade, RAIDER su sigurne i pouzdane mašine i rad sa njima će vam pružiti pravo zadovoljstvo. Za vašu udobnost izgrađena je i izvrsna servisna mreža od 45 benzinskih pumpi širom zemlje.

Pre upotrebe ove mašine, pažljivo se upoznajte sa ovim „uputstvom“.

U interesu vaše bezbednosti i radi pravilne upotrebe, pažljivo pročitajte ova uputstva, uključujući preporuke i upozorenja. Da biste izbegli nepotrebne greške i nezgode, važno je da ova uputstva ostanu dostupna za buduću upotrebu svima koji će koristiti mašinu. Ako ga prodate novom vlasniku, uz njega se mora dostaviti i „uputstvo za upotrebu“ kako bi se novi korisnici mogli upoznati sa relevantnim uputstvima za bezbednost i rad.

Euromaster Import Ekport Ltd. je ovlašćeni zastupnik proizvođača i vlasnika zaštitnog znaka RAIDER. Adresa: Sofija, grad 1231, bugarski bulevar „Lomsko shausse“ 246, tel +359 700 44 155, vvv.raider.bg; vvv.euromasterbg.com; e-mail: info@euromasterbg.com.

Od 2006. godine kompanija je uvela sistem upravljanja kvalitetom ISO 9001: 2008 sa obimom sertifikacije: Trgovina, uvoz, izvoz i servis hobi i profesionalnih električnih, mehaničkih i pneumatskih alata i opšteg hardvera. Sertifikat je izdala kompanija Moodi International Certification Ltd, Engleska. Tehnički podaci

parametar	јединична	вредност
Model	-	RD-PCM29
Napon	V	230
Frekvencija	Hz	50
Nazivni kapacitet ulazne snage	kVA	4.9
Trenutni	A	10-40
Izlazni napon	V	96
Uključi trajanje	%	60
Maks. kapacitet za sečenje	mm	10
Radni pritisak	bar	4-4.5
Klasa izolacije	-	S
Stepen zaštite	-	IP21S

1. Bezbednosne napomene. Opšta upozorenja o bezbednosti električnog alata.

Pročitajte sva sigurnosna upozorenja i uputstva. Nepoštovanje upozorenja i uputstava može dovesti do strujnog udara, požara i / ili ozbiljnih povreda. Sva upozorenja i uputstva sačuvajte za buduću upotrebu.

1.1. Bezbednost na radnom mestu

1.1.1. Neka radno područje bude čisto i dobro osvetljeno. Nered ili tamna područja pozivaju na nesreće.

1.1.2. Ne koristite električni alat u eksplozivnoj atmosferi, kao što je prisustvo zapaljivih tečnosti, gasova ili prašine. Električni alati stvaraju varnice koje mogu zapaliti prašinu ili isparenja.

1.1.3. Držite decu i slučajne prolaznike dok upravljate električnim alatom. Ometanje vam može dovesti do gubitka kontrole.

1.2. Električna bezbednost.

- 1.2.1. Utikači električnog alata moraju se podudarati sa utičnicom. Nikada ne menjajte utikač na bilo koji način. Ne koristite utikače adaptera sa uzemljenim (uzemljenim) električnim alatima. Nemodifikovani utikači i odgovarajuće utičnice smanjiće rizik od strujnog udara.
- 1.2.2. Izbegavajte kontakt tela sa uzemljenim ili uzemljenim površinama, poput cevi, radijatora, grejača i frižidera. Povećan je rizik od strujnog udara ako je vaše telo uzemljeno ili uzemljeno.
- 1.2.3. Ne izlažite električni alat kiši ili mokrim uslovima. Voda koja ulazi u električni alat povećaće rizik od strujnog udara.
- 1.2.4. Ne zloupotrebljavajte kabl. Nikada nemojte koristiti kabl za nošenje, povlačenje ili isključivanje električnog alata. Držite kabl dalje od toplote, ulja, oštih ivica i pokretnih delova. Oštećeni ili zapleteni kablovi povećavaju rizik od strujnog udara.
- 1.2.5. Kada koristite električni alat na otvorenom, koristite uređaj za preostalu struju (RCD) nominalne preostale struje od 30 mA ili manje. Koristite produžni kabl pogodan za spoljnu upotrebu. Upotreba kabla pogodnog za spoljašnju upotrebu smanjuje rizik od strujnog udara.
- 1.2.6. Ako je korišćenje električnog alata na vlažnom mestu neizbežno, koristite zaštitno napajanje sa zaštitnim uređajem (RCD). Upotreba RCD-a smanjuje rizik od strujnog udara.
- 1.3. Lična bezbednost.
- 1.3.1. Budite oprezni, pazite šta radite i koristite zdrav razum kada rukujete električnim alatom. Ne koristite električni alat dok ste umorni ili pod uticajem droga, alkohola ili lekova. Trenutak nepažnje tokom rada sa električnim alatima može dovesti do ozbiljnih povreda.
- 1.3.2. Koristite ličnu zaštitnu opremu. Uvek nosite zaštitu za oči. Zaštitna oprema kao što su maska protiv prašine, zaštitna obuća protiv klizanja, zaštitni štitnik ili zaštita sluha koja se koristi za odgovarajuće uslove smanjiće lične povrede.
- 1.3.3. Sprečite nenamerno pokretanje. Pre povezivanja na izvor napajanja, podizanja ili nošenja alata, osigurajte da je prekidač u isključenom položaju. Nošenje električnih alata prstom na prekidaču ili uključivanje električnih alata koji imaju prekidač dovodi do nezgoda.
- 1.3.4. Uklonite bilo koji ključ za podešavanje ili ključ pre uključivanja električnog alata. Ključ ili ključ levo pričvršćen za rotirajući deo električnog alata može dovesti do telesnih povreda.
- 1.3.5. Ne pretjerujte. Uvek držite pravilnu podlogu i ravnotežu. Ovo omogućava bolju kontrolu električnog alata u neočekivanim situacijama.
- 1.3.6. Oblači se pravilno. Ne nosite široku odeću ili nakit. Držite kosu, odeću i rukavice dalje od pokretnih delova. Široka odeća, nakit ili duga kosa mogu se uhvatiti u pokretnim delovima.
- 1.3.7. Ako su predviđeni uređaji za povezivanje uređaja za odvođenje i sakupljanje prašine, uverite se da su povezani i pravilno korišćeni. Korišćenje sakupljanja prašine može smanjiti opasnosti povezane sa prašinom.
- 1.4. Upotreba i nega električnog alata.
- 1.4.1. Nemojte forsirati električni alat. Koristite odgovarajući električni alat za vašu primenu. Ispravan električni alat učinit će posao bolje i sigurnije brzinom za koju je dizajniran.
- 1.4.2. Nemojte koristiti električni alat ako ga prekidač ne uključuje i isključuje. Bilo koji električni alat kojim se ne može upravljati pomoću prekidača je opasan i mora se popraviti.
- 1.4.3. Isključite utikač iz izvora napajanja i / ili bateriju iz električnog alata pre bilo kakvih podešavanja, zamene pribora ili skladištenja električnih alata. Takve preventivne mere bezbednosti smanjuju rizik od nehotičnog pokretanja električnog alata.
- 1.4.4. Neaktivne električne alate čuvajte van domašaja dece i ne dozvoljavajte osobama koje nisu upoznate sa električnim alatom ili ovim uputstvima da rukuju električnim alatom. Električni alati su opasni u rukama neobučениh korisnika.
- 1.4.5. Održavajte električne alate. Proverite da li postoji poravnanje ili vezivanje pokretnih delova, lomljenje delova i bilo koji drugi uslovi koji mogu uticati na rad električnog alata. Ako je oštećen, dajte električni alat na popravku pre upotrebe. Mnoge nezgode uzrokuju loše održavani električni alati.
- 1.4.6. Držite alate za rezanje ostrim i čistim. Pravilno održavani alati za rezanje sa ostrim reznim ivicama imaju manju verovatnoću vezivanja i lakši su za upravljanje.
- 1.4.7. Koristite električni alat, pribor i nastavke za alat itd. U skladu sa ovim uputstvima, uzimajući u obzir uslove rada i posao koji treba obaviti. Korišćenje električnog alata za rad koji se razlikuje od predviđenog može dovesti do opasne situacije.
- 1.4.8. Ovaj uređaj smo možda mi održavanje ne smeju vršiti deca bez nadzora. Popravke i / ili

radove na održavanju mogu obavljati samo kvalifikovani električari.

1.4.9. Vrući metal i varnice se duvaju sa reznog lima. Ove iskre, vrući metal, kao i zagrejani radni predmet i zagrejana oprema uređaja mogu prouzrokovati upotrebu uređaja, proveriti radno okruženje i osigurati da je pogodan za rad.

1.4.10. Uklonite sve zapaljive materijale na udaljenosti od 10 m oko mašine za rezanje plazmom. Ako to nije moguće, pažljivo pokrijite predmete odgovarajućim premazima.

1.4.11. Ne sečite tamo gde leteće varnice mogu pasti na zapaljivi materijal. Zaštitite sebe i druge od letećih varnica i vrućeg metala.

1.4.12. Budite oprezni, jer varnice i vrući materijali mogu lako prodrati u male pukotine i otvore u susednim oblastima prilikom sečenja. Imajte na umu da sečenje na plafonu, podu ili drugoj površini može prouzrokovati paljenje požara sa suprotne, nevidljive stranice. Povežite kabl što je moguće povoljnije u utičnicu koja se nalazi u blizini radnog prostora kako biste izbegli širenje kabla za napajanje po sobi i donošenje na nepoznatoj bazi koja može prouzrokovati električni udar, varnice ili požar.

1.4.13. Ne koristite plazma rezač za odmrzavanje smrznutih cevi.

1.4.14. Opasnost od strujnog udara:

UPOZORENJE! Strujni udar elektrode za zavarivanje može prouzrokovati smrt.

1.4.15. Ne sečite mašinom za rezanje plazmom po kiši i snegu. Nosite suve izolacione rukavice.

Ne držite elektrodu golim rukama. Ne nosite mokre ili oštećene rukavice. Zaštitite se od električnog udara tako što ćete ga izolovati od dela. Ne otvarajte kućište uređaja. Pre započinjanja radova zavarivanja, uvek proverite sa jakim izvorom svetlosti (npr. Upaljačem) da li maska za zavarivanje radi ispravno. Zaštitno staklo može se oštetiti prskanjem tokom zavarivanja. Odmah zamenite oštećeno ili ogrebotino sigurnosno staklo. Oštećene ili jako zaprljane ili prskane delove odmah zamenite. Uređaj mogu koristiti samo osobe starije od 16 godina. Upoznajte se sa propisima o sigurnosti zavarivanja. Takođe se pridržavajte sigurnosnih uputstava za mašinu za rezanje plazmom. Tokom zavarivanja uvek stavite masku za zavarivanje. Ako se maska ne koristi, mrežnjača može ozbiljno oštetiti. Nikada nemojte koristiti masku za zavarivanje bez zaštitnog stakla, jer u suprotnom može doći do oštećenja optičkog modula. Postoji opasnost od oštećenja oka! Povremeno zamenite zaštitno staklo radi dobre prozirnosti i rada bez zamora.

Opasnost od isparenja za zavarivanje: Udisanje isparenja za zavarivanje može ugroziti vaše zdravlje. Ne držite glavu u dimu. Koristite uređaje na otvorenim mestima. Koristite aspiraciju za uklanjanje dima.

1.4.16 Opasnost od varnica za zavarivanje: Varnice za zavarivanje mogu izazvati eksploziju ili požar. Držite zapaljive materije dalje od zavarivanja. Ne koristite rezanje plazmom u blizini zapaljivih materija. Iskre za zavarivanje mogu izazvati požar. Postavite aparat za gašenje požara u blizini i obezbedite posmatrača koji ga može odmah koristiti. Ne zavarujte burad ili zatvorene kontejnere.

1.4.17 Opasnost od zračenja električnim lukom: Zračenje električnim lukom može oštetiti oči i povrediti kožu. Nosite kapuljaču i zaštitne naočare. Nosite zaštitu za sluh i oglicu sa visokim vratom. Nosite masku za zavarivanje i radne filtere. Nosite kompletnu zaštitu tela.

1.4.18 Opasnost od elektromagnetnih polja: Struja zavarivanja stvara elektromagnetna polja. Ne koristiti sa medicinskim implantatima. Nikada nemojte omotati žice za zavarivanje oko tela. Provučite žice za zavarivanje zajedno.

1.4.19 Zaštita od zraka i opekotina Označite opasnost za oči pomoću znaka „Upozorenje! Ne gledaj u plamen!“ Postavljen na radnom mestu. Radno mesto mora biti izolovano na takav način da su ljudi u blizini zaštićeni. Neovlašćene osobe moraju se držati dalje od mesta zavarivanja. Zidovi u neposrednoj blizini stalnih radnih mesta ne smeju biti obojeni svetlim bojama ili sjajnim premazima. Prozori moraju biti zaštićeni od prolaska ili odbijanja zraka barem do nivoa glave, npr. odgovarajućim premazom.

1.4.20. Klasifikacija EMC uređaja

Prema IEC 60974-10, ovo je mašina za rezanje plazmom klase A sa elektromagnetnom kompatibilnošću, što znači da ispunjava relevantne zahteve za rad u industrijskim i domaćim uslovima. Uređaj se može povezati na javnu mrežu niskog napona u stambenim naseljima. Čak i ako su u skladu sa graničnim vrednostima emisije prema ovom standardu, mašine za rezanje plazmom mogu da izazovu elektromagnetne smetnje u osetljivim sistemima i uređajima. Korisnik je odgovoran

za smetnje koje se pojave tokom elektrolučnog zavarivanja i korisnik mora preduzeti odgovarajuće zaštitne mere. Pritom korisnik mora posebno obratiti pažnju na sledeće: mrežne žice, upravljačke žice, signalni i telekomunikacioni računari i drugi mikroprocesorski uređaji, televizori, radio i drugi uređaji za prenošenje električni i elektronski sigurnosni uređaji osobe sa pejsmejerima ili slušnim aparatima merni uređaji i kalibracija otpornosti drugih uređaja na oštećenje u blizini od čega se deo dana obavljaju zavarivački radovi. Da bi se smanjilo moguće zračenje, preporučuje se: da biste redovno servisirali mašinu za rezanje plazmom, žice za zavarivanje moraju biti potpuno zategnute i, ako je moguće, paralelno sa podom. područje za zavarivanje ili biti zaštićen.

1.4.21. Opšta objašnjenja o upotrebi plazme

Uređaji za rezanje plazme rade ubrizgavanjem gasa, npr. vazduh, kroz usku cev. U sredini ove cevi nalazi se negativno naelektrisana elektroda neposredno iznad mlaznice. Vrtložni prsten dovodi do toga da plazma cirkuliše onoliko brzo koliko dozvoljava. Kada napajate negativnu elektrodu strujom i dodirnete lopaticu mlaznice metalom, stvara se zatvoreni električni krug. Tada se između elektrode i metala javlja snažna iskra. Prolazeći kroz cev, dolazni gas se zagreva iskrom dok ne dostigne stanje plazme. Ova reakcija generiše tok usmerene plazme sa temperaturom od 16.649 °C ili više, koja se kreće brzinom od 6.096 m / sek i pretvara metal u paru i rastopljene čestice. Sama plazma je električno provodljiva. Radni ciklus koji stvara luk nastavlja se sve dok struja struji do elektrode i dok je plazma u kontaktu sa obratkom. Rezna mlaznica ima drugu vrstu žlebova. Ovi kanali generišu konstantan protok zaštitnog gasa oko područja sečenja. Pritisak ovog protoka gasa kontroliše radijus snopa plazme.

1. Životna sredina

- 1) Mašinu treba koristiti u suvim sredinama sa nivoom vlažnosti od najviše 90%.
- 2) Temperatura okoline treba da bude između -10 i 40 stepeni Celzijusa.
- 3) Izbegavajte zavarivanje na suncu ili na kapljicama. Ne dozvolite da voda uđe u mašinu.
- 4) Izbegavajte zavarivanje u prašini ili okolini korozivnim gasovima.
- 5) Izbegavajte zavarivanje gasom u okruženju sa jakim protokom vazduha.

2. Norme bezbednosti

Aparat za zavarivanje je instaliran sa zaštitnim krugom od prenapona, prekomerne struje i pregrevanja. Kada napon, izlazna struja i temperatura mašine premašuju traženi standard, aparat za zavarivanje će automatski prestati da radi. Međutim, prekomerna upotreba (poput prenapona) i dalje će dovesti do oštećenja aparata za zavarivanje. Da bi se to izbeglo, korisnik mora obratiti pažnju na sledeće.

1) Radno područje je adekvatno provetreno!

Aparat za zavarivanje je moćna mašina, a kada se njime rukuje, generiše ga jaka struja, a prirodni vetar neće zadovoljiti hladne zahteve mašine. Dakle, u unutrašnjosti mašine postoji ventilator za hlađenje mašine. Uverite se da usis nije blokiran ili pokriven, udaljen je samo 0,3 metra od aparata za zavarivanje do predmeta okoline. Korisnik treba da se uveri da je radno područje adekvatno provetreno. Važno je za performanse i dugotrajnost mašine.

2) Ne preopterećujte!

Operater treba da se seti da pazi na maksimalnu radnu struju (odgovor na izabrani radni ciklus). Držite da struja zavarivanja ne prelazi maksimalnu struju radnog ciklusa. Struja preopterećenja oštetiće i izgoreti mašinu.

3) Nema prenapona!

Napon napajanja nalazi se na dijagramu glavnih tehničkih podataka. Automatski kompenzacioni napon osigurava da struja zavarivanja ostaje u dozvoljenom opsegu. Ako napon napajanja pređe dozvoljeni domet, oštetiće delove mašine. Operater treba da razume ovu situaciju i preduzme preventivne mere.

4) Iza aparata za zavarivanje nalazi se vijak za uzemljenje sa oznakom za uzemljenje. Pre rada, kore za zavarivanje moraju biti pouzdano uzemljene kablom čiji presek prelazi 6 kvadratnih milimetara, kako bi se sprečio statički elektricitet i nesreće zbog curenja električne energije.

5) Ako je vreme zavarivanja prekoračeno ograničeno u radnom ciklusu, aparat za zavarivanje će prestati da radi radi zaštite. Pošto je mašina pregrejana, prekidač za kontrolu temperature je u položaju „ON“, a lampica indikatora je crvena. U ovoj situaciji ne morate da izvlačite utikač kako biste ventilator ohladio mašinu. Kada se indikatorska lampica isključi, a temperatura spusti na standardni

opseg, može ponovo zavariti.

2. Opis mašine

Uređaj je pogodan za rezanje plazmom komprimovanim vazduhom svih vrsta elektroprovodljivih metala. Sastavni deo namenske upotrebe je poštovanje sigurnosnih uputstava i uputstava za ugradnju i uputstava za upotrebu u uputstvu za upotrebu. Važeći propisi o sprečavanju nezgoda moraju se strogo poštovati. Uređaj se ne sme koristiti: u slabo provetrenim prostorijama, u vlažnom ili vlažnom okruženju, u eksplozivnoj atmosferi, za odmrzavanje cevi, u blizini ljudi sa pejsmejkerom i u blizini zapaljivih materijala.

UPUTSTVO! Ova mašina je dizajnirana za upotrebu samo komprimovanih ai

6. • Povezivanje kabla za uzemljenje: Spojite utikač priključka za uzemljenje (a) na utičnicu za priključak uzemljenja (7). Pazite da prvo umetnete potporni zub, a zatim ga zarotirajte.

7. Puštanje u rad

Rezač za plazmu 1 stavite na suvo i dobro provetreno mesto.

Postavite mašinu blizu dela.

Pritisnite prekidač za uključivanje / isključivanje.

Priključite stezaljku za uzemljenje na presečeni deo i uverite se da postoji dobra električna utičnica.

Podesite struju rezanja pomoću regulatora struje. Približite plazma gorionik delu tako da je mlaznica slobodna i da nema odbijanja rastopljenih metalnih čestica. Pritisnite dugme plazma gorionika. Ovo zapali preneseni rezni luk na kraju sečiva. Počnite da sečete polako, a zatim povećajte brzinu da biste postigli željeni kvalitet sečenja. Podesite brzinu tako da dobijete dobar rezultat sečenja. Vazduh u plazmi stvara ravni luk (nerđajući čelik, aluminijum) ili luk od 5 stepeni (blagi čelik). Prilikom sečenja, uverite se da je mlaznica u stalnom kontaktu sa obratkom. Da biste postigli optimalan rez, važno je prilagoditi brzinu sečenja debljini materijala. Pri niskoj brzini sečenja rezanje nije glatko zbog jake toplote. Optimalna brzina rezanja postiže se kada se rezna greda lagano nagne unazad tokom sečenja. Kada se otpusti dugme plazme 8a, plazma snop se gasi i izvor napajanja se isključuje. Gas nastavlja da teče još 5 sekundi kako bi se plazemski gorionik ohladio.

Isti postupak se dešava i pri odvajanju od dela pritisnutim dugmetom plazma gorionika. Tokom izdvajanja zaostalog gasa, uređaj za rezanje plazmom 1 ne sme se isključiti kako bi se izbegla oštećenja usled pregrevanja plazma gorionika.

PAŽNJA! Nakon rezanja, ostavite aparat uključen još 2-3 minuta! Ventilator hladi elektroniku.

8. • Vrste rezanja plazmom

Klizno sečenje

Držite oštricu pištolja nisko uz obradak i pritisnite

prekidač za pištolj. Sada pomerajte sečivo pištolja dok ne dodirne obradak, luk za sečenje je fiksiran. Kada se stvori luk za rezanje, pomerite pištolj u željenom smeru. Pritom pazite da je sečivo pištolja blago nagnuto i u stalnom kontaktu sa obratkom. Ovaj način rada naziva se klizno sečenje. Izbegavajte nagle pokrete. Znak za to su varnice koje izlaze sa gornje strane obrađenog predmeta. Pomerajte pištolj takvom brzinom da se nakupine varnica koncentrišu na donjoj strani obratka. Uverite se da je materijal potpuno odvojen pre nego što nastavite. Prilagodite brzinu klizanja po potrebi.

Daljinsko sečenje

U nekim slučajevima je poželjno sečenje, držeći oštricu pištolja na oko 1,5 mm do 3 mm iznad radnog predmeta. Ovo smanjuje količinu materijala koji se duva nazad u sečivo. Ovo omogućava prodiranje kroz deblje materijale. Daljinsko sečenje treba koristiti prilikom prodiranja ili izbrzdanja. Za rezanje lima možete koristiti tehniku sečenja na daljinu da biste smanjili rizik od povratnog prskanja materijala koji bi mogao oštetiti sečivo.

Bušenje

Za bušenje, postavite sečivo na oko 3,2 mm iznad radnog predmeta. Držite pištolj pod blagim uglom da biste usmerili varnice dalje od sebe i sečiva pištolja. Pritisnite dugme plazma gorionika i naginjte sečivo pištolja dok se ne pojavi

glavni luk za sečenje i počinju da formiraju varnice. Pokušajte da izbušite predmet koji vam više nije potreban i tek kada se dobije bez problema, počnite da bušite po unapred određenoj liniji za sečenje vašeg dela. Proverite da li pištolj ima oštećenja, pukotine ili otvorene delove kabla. Zamenite ga ili popravite pre upotrebe uređaja. Prekomerno istrošena oštrica / mlaznica pištolja dovodi do usporavanja brzine, pada napona i neravnomernog sečenja. Znak preterano istrošene oštrice /

mlaznice pištolja je izduženi ili uvećani otvor mlaznice. Spoljni kraj elektrode ne sme biti dublji od 3,2 mm. Zamenite ga kada je istrošeniji nego što je gore navedeno. Kada je zaštitnu kapu teže postaviti, proverite navoj.

9. Rešavanje problema

Greška	Razlog greške	Rešavanje problema
Error The control lamp not lit?	-Nema napajanja. - Prekidač ON / OFF. stoji van	Proverite kabl za napajanje. - Podesite prekidač na ON.
Ventilator ne radi?	-Prekinuto napajanje. -Kvar napajanja ventilatora. -Oštećenje ventilatora.	-Proveriti napajanje kabl.
Da li je lampica upozorenja upaljena?	-Uključena je zaštita od pregrevanja. -Na previsok ulaz Voltaža	-Ostavite aparat da ohladiti. -Ulazno napajanje u skladu sa vrstom tanjir.
Nedostaje izlazna struja?	-Oštećenje mašine. -Aktivirana zaštita od pregrevanje	- Predaj mašinu radi popravke. -Ostavite aparat da ohladiti.
Pada li izlazna struja?	--Za pre nizak ulazni napon. - Presek kabla za povezivanje je premali.	-Observe the input voltage according to the type plate.
Protok vazduha se ne može regulisati?	-Tr"bata za sg"sten vazduh e povređena ili defektna. -Otkaz na ventilu / manometra.	-Poveži se na cevi.
Ne stvara se luk visoke frekvencije?	Prekidač plazma gorionika je oštećen. - Veza plazemskog gorionika ili utikača je labava. -Kvar ventila / manometra.	-Obnovite elektrodu.
Loše paljenje?	Hazni delovi plazma gorionika su oštećeni ili istrošeni. -Proveriti visokofrekventni svećnjak.	-Zameni habajuće delove. - Podesite varnicu.
Pištolj nije spreman za upotrebu?	-Prekidač za napajanje je isključen. -Prekida se dovod vazduha. - Obradak nije povezan sa uzemljenjem.	- Postavite trenutni prekidač u položaj „uključeno“. - Još jedan znak ovoga je plamen prilično zelene boje. Proverite dovod vazduha. - Proveri veze.

Varnice se podižu umesto dole?	Варнице се подижу уместо доле? - Пиштољ не пробија материјал. „Пиштољ је предалеко од материјала.“ - Материјал вероватно није правилно уземљен. - Брзина подизања је превисока.	Повећајте струју. - Смањите растојање између пиштоља и материјала. - Проверите да ли су везе правилно уземљене. - Смањите брзину
Početni rez, ali bez potpunog bušenja?	Moguće pitanje veze.	Proverite sve veze.
Nagar dalje iseći?	- Alat / materijal se zagreva. - Brzina rezanja je preniska ili je struja previsoka. - Istrošeni delovi pištolja.	Pustite da se materijal ohladi, a zatim nastavite sa rezanjem. - povećati brzinu i / ili smanjiti struju, dok minimalizuje čađu. - Proverite i zamenite istrošene delove.
Da li se luk zaustavlja tokom sečenja?	Brzina sečenja je preniska. - Pištolj je previsoko i predaleko od materijala. - Istrošeni delovi pištolja. - Obradak više nije povezan sa uzemljenjem.	Povećavajte brzinu sečenja dok se ne ukloni Problem. - Spustite pištolj na preporučenu visinu. - Proverite i zamenite istrošene delove. - Proveri veze.
Nedovoljno penetracija?	Brzina sečenja je previsoka. „Pištolj je previše nagnut.“ „Metal je previše debeo.“ - Istrošeni delovi pištolja.	Smanjite brzinu tokom rada. - Podesite nagib. - Neophodno je proći nekoliko puta. - Proverite i zamenite istrošene delove.

10. Održavanje plazma gorionika:

Potrošni materijal prikazan na stranici 3 može se zameniti odvrtanjem stezne čahure mlaznice.

Elektroda se treba zameniti kada se udubljenje od oko U sredini se pojavljuje 1,5 mm.

PAŽNJA! Da biste odvrnuli elektrodu, nemojte primenjivati potisak, već postepeno dok se nit ne otpusti. Nova elektroda mora biti postavljena i fiksirana, ali ne u potpunosti zategnuta. Mlaznica je zamenljiva kada je srednja rupa oštećena ili se proširila u poređenju sa rupom u novoj mlaznici.

Ako se elektroda ili mlaznica ne zamene na vreme, to dovodi do pregrevanja delova. Ovo smanjuje operativnost

život difuzora. Nakon zamene, uverite se da je čahura za stezanje mlaznice dobro zategnuta.

PAŽNJA! Stezna čahura mlaznice može se navrtati na gorionik tek nakon što se postave elektroda, difuzor i mlaznica.

UPUTSTVO! Mašina za rezanje plazmom mora se redovno servisirati radi njenog nesmetanog rada i poštovanja sigurnosnih zahteva.

Nepravilan i nepravilan rad može prouzrokovati kvarove i oštetiti aparat. Isključite glavno napajanje i

glavni prekidač uređaja pre nego što izvršite održavanje ili popravke na mašini za rezanje plazmom. Redovno čistite spoljnu stranu rezača plazme. Uklonite prljavštinu i prašinu vazduhom, žicom za čišćenje ili četkom.

- Skladište

Kada se aparat ne koristi, čuvajte ga na čistom i suvom mestu bez prašine.

- Garancija i uputstva za servisiranje

Proizvod je namenjen samo za privatnu upotrebu, a ne za komercijalnu upotrebu. U slučaju zloupotrebe i nepravilnog tretmana, upotrebe sile i intervencija koje nije izvršila filijala našeg ovlašćenog RAIDER servisa, garancija prestaje da važi.

11. Zaštita životne sredine.

Da bi zaštitili životnu sredinu, električni alat i njegova ambalaža moraju se pravilno reciklirati za ponovnu upotrebu njihovih sirovina. Ne bacajte električne alate sa kućnim otpadom! Prema Direktivi Evropske unije 2012/19 / EC o istrošenim električnim i elektronskim uređajima i odobrenju i kao nacionalnom zakonu, električni alati koji se više ne mogu koristiti moraju se prikupljati odvojeno i podvrgnuti odgovarajućoj preradi kako bi se iskoristile sirovine u njima.



SL

Izvirna navodila za uporabo

Dragi kupec,

Čestitamo za nakup strojev najhitreje rastoče znamke električnih, pnevmatskih in bencinskih strojev - RAIDER. Ko so RAIDER pravilno nameščeni in delujejo, so varni in zanesljivi stroji, delo z njimi pa vam bo prineslo pravo zadovoljstvo. Za vaše udobje je bila zgrajena in odlična servisna mreža 45 bencinskih servisov po vsej državi.

Pred uporabo stroja se natančno seznanite s temi "navodili za uporabo".

Zaradi lastne varnosti in pravilne uporabe natančno preberite ta navodila, vključno s priporočili in opozorili. Da bi se izognili nepotrebnim napakam in nesrečam, je pomembno, da ostanejo ta navodila na voljo vsem, ki bodo uporabljali stroj, v prihodnje. Če jo prodate novemu lastniku, je treba skupaj z njo predložiti »Navodila za uporabo«, da se novi uporabniki lahko seznanijo z ustreznimi varnostnimi in obratovalnimi navodili.

Euromaster Import Export Ltd. je pooblaščen zastopnik proizvajalca in lastnika blagovne znamke RAIDER.

Naslov: Sofija, mesto 1231, bolgarska ulica Lomsko shausse 246, tel +359 700 44 155, www.raider.bg; www.euromasterbg.com; e-naslov: info@euromasterbg.com.

Od leta 2006 je podjetje uvedlo sistem vodenja kakovosti ISO 9001: 2008 s področjem certificiranja: trgovina, uvoz, izvoz in servis hobi ter profesionalnih električnih, mehanskih in pnevmatskih orodij ter splošne strojne opreme. Potrdilo je izdalo podjetje Moody International Certification Ltd, Anglija.

Tehnični podatki

parameter	Vrednost	enote
Model	-	RD-PCM29
Nazivna napetost	V	230
Pogostost	Hz	50
Nazivna zmogljivost vhodne moči	kVA	4.9
Trenutni	A	10-40
Izhodna napetost	V	96
Vklop trajanja	%	60
Maks. zmogljivost rezanja	mm	10
Delovni tlak	bar	4-4.5
Razred izolacije	-	S
Stopnja zaščite	-	IP21S

1. Varnostna navodila. Splošna varnostna opozorila za električno orodje.

Preberite vsa varnostna opozorila in vsa navodila. Neupoštevanje opozoril in navodil lahko povzroči električni udar, požar in / ali resne poškodbe. Vsa opozorila in navodila shranite za poznejšo uporabo.

1.1. Varnost na delovnem območju

1.1.1. Naj bo delovno območje čisto in dobro osvetljeno. Nered ali temna območja vabijo k nesrečam.

1.1.2. Ne uporabljajte električnega orodja v eksplozivnih atmosferah, na primer v prisotnosti vnetljivih tekočin, plinov ali prahu. Električno orodje ustvarja iskre, ki lahko vnamejo prah ali hlape.

1.1.3. Med uporabo električnega orodja ne puščajte otrok in drugih navzočih. Motenje lahko povzroči izgubo nadzora.

1.2. Električna varnost.

1.2.1. Vtiči električnega orodja se morajo ujemati z vtičnico. Nikoli ne spreminjajte vtiča. Ne uporabljajte adapterjev z ozemljenim (ozemljenim) električnim orodjem. Nespremenjeni vtiči in ustrezne vtičnice bodo zmanjšali tveganje električnega udara.

1.2.2. Izogibajte se telesnemu stiku z ozemljenimi ali ozemljenimi površinami, kot so cevi, radiatorji, hladilniki in hladilniki. Če je vaše telo ozemljeno ali ozemljeno, obstaja večje tveganje električnega udara.

1.2.3. Električnega orodja ne izpostavljajte dežju ali mokri. Voda, ki vstopa v električno orodje, poveča tveganje električnega udara.

1.2.4. Kabla ne zlorablajte. Kabla nikoli ne uporabljajte za nošenje, vlečenje ali odklapanje električnega orodja. Pazite, da kabel ne bo vročine, olja, ostrih robov in gibljivih delov. Poškodovane ali zapletene vrvice povečajo tveganje električnega udara.

1.2.5. Če električno orodje uporabljate na prostem, uporabite napravo za preostali tok (RCD) z nazivnim preostalim tokom 30 mA ali manj. Uporabite podaljšek, primeren za zunanjo uporabo. Uporaba kabla za zunanjo uporabo zmanjšuje tveganje električnega udara.

1.2.6. Če se z električnim orodjem na vlažnem mestu ne morete izogniti, uporabite zaščito pred diferencialnim tokom (RCD). Uporaba RCD-ja zmanjšuje tveganje električnega udara.

1.3. Osebna varnost.

1.3.1. Bodite pozorni, pazite, kaj počnete, in pri uporabi električnega orodja uporabljajte zdravo pamet. Ne uporabljajte električnega orodja, če ste utrujeni ali pod vplivom mamil, alkohola ali zdravil. Trenutek nepazljivosti med uporabo električnega orodja lahko povzroči resne telesne poškodbe.

1.3.2. Uporabite osebno zaščitno opremo. Vedno nosite zaščito za oči. Zaščitna oprema, kot so zaščitna maska, zaščitna obutev proti drsenju, zaščitna kapa ali zaščita za sluh, ki se uporablja za ustrezne pogoje, bo zmanjšala telesne poškodbe.

1.3.3. Preprečite nenamerni zagon. Pred priključitvijo na vir napajanja, dvigovanjem ali prenašanjem orodja se prepričajte, da je stikalo izklopljeno. Če nosite električno orodje s prstom na stikalu ali z električnim orodjem, ki ima vklopljeno stikalo, pride do nesreč.

1.3.4. Pred vklopom električnega orodja odstranite nastavitveni ključ ali ključ. Ključ ali ključ, ki je levo pritrjen na vrtljivi del električnega orodja, lahko povzroči telesne poškodbe.

1.3.5. Ne prekoračite. Ves čas imejte pravilno nogo in ravnotežje. To omogoča boljši nadzor električnega orodja v nepričakovanih situacijah.

1.3.6. Oblecite se pravilno. Ne nosite ohlapnih oblačil ali nakita. Lase, oblačila in rokavice naj ne bodo v gibljivih delih. Široka oblačila, nakit ali dolgi lasje se lahko ujamejo v gibljive dele.

1.3.7. Če so predvidene naprave za priključitev naprav za odstranjevanje in zbiranje prahu, poskrbite, da so priključene in pravilno uporabljene. Uporaba zbiralnika prahu lahko zmanjša nevarnosti, povezane s prahom.

1.4. Uporaba električnega orodja in nega.

1.4.1. Električnega orodja ne silite. Uporabite pravilno električno orodje za vašo aplikacijo. Pravilno električno orodje bo delo opravilo bolje in varneje s hitrostjo, za katero je bilo zasnovano.

1.4.2. Električnega orodja ne uporabljajte, če ga stikalo ne vklopi in izklopi. Vsa električna orodja, ki jih ni mogoče upravljati s stikalom, so nevarna in jih je treba popraviti.

1.4.3. Odklopite vtič iz vira napajanja in / ali baterijo iz električnega orodja pred kakršnimi koli prilagoditvami, zamenjavo dodatkov ali shranjevanjem električnega orodja. Takšni preventivni varnostni ukrepi zmanjšujejo tveganje za nenamerni zagon električnega orodja.

1.4.4. Neaktivno električno orodje shranjujte nedosegljivo otrokom in osebam, ki niso seznanjene z električnim orodjem ali temi navodili, ne dovolite, da ga upravljajo. Električna orodja so v rokah nepoučenih uporabnikov nevarna.

1.4.5. Vzdrževajte električno orodje. Preverite, ali se premikajoči se deli ne poravnajo ali pritrdijo, da se deli pokvarijo in kateri koli drugi pogoji, ki bi lahko vplivali na delovanje električnega orodja. Če je električno orodje poškodovano, ga pred uporabo popravite. Veliko nesreč je posledica slabo vzdrževanega električnega orodja.

1.4.6. Rezalno orodje naj bo ostro in čisto. Pravilno vzdrževana rezalna orodja z ostrimi rezalnimi robovi se manj vežejo in jih je lažje nadzorovati.

1.4.7. Električno orodje, pribor, nastavke itd. Uporabljajte v skladu s temi navodili ob upoštevanju

delovnih pogojev in dela, ki ga je treba opraviti. Uporaba električnega orodja za drugačna dela od predvidenih bi lahko povzročila nevarne razmere.

1.4.8. Ta naprava smo lahko mi pod nadzorom ali so vas poučili o varni uporabi naprave in razumeli posledice uporabe. njegove nevarnosti. Otrokom ne dovolite, da se igrajo z aparatom. Čiščenja in vzdrževanja ne smejo izvajati otroci brez nadzora. Popravila in / ali vzdrževalna dela lahko izvajajo samo usposobljeni električarji.

1.4.9. Iz rezalne pločevine se piha vroča kovina in iskre. Te iskre, vroča kovina, ogrevan obdelovanec in ogrevana oprema naprave lahko povzročijo uporabo naprave, preverijo delovno okolje in se prepričajo, da je primeren za delo.

1.4.10 Odstranite vse gorljive materiale na razdalji 10 m okoli stroja za plazemsko rezanje. Če to ni mogoče, predmete previdno pokrijte z ustreznimi premazi.

1.4.11 Ne režite tam, kjer lahko leteče iskre padejo na gorljiv material. Zaščitite sebe in druge pred iskricami in vročimi kovinami.

1.4.12. Bodite previdni, saj lahko iskre in vroči materiali med rezanjem zlahka prodrejo v majhne razpoke in odprtine na sosednjih območjih. Upoštevajte, da lahko rezanje na stropu, tleh ali drugi površini povzroči požar iz nasprotne, nevidne povezave. Kabel čim bolj udobno priključite v vtičnico v bližini delovnega območja, da se izognete širjenju napajalnega kabla po sobi in na neznani podlagi, ki bi lahko povzročila električni udar, iskre ali požar.

1.4.13. Ne uporabljajte plazemskega rezalnika za odtaljevanje zamrznjenih cevi.

1.4.14. Nevarnost električnega udara:

OPOZORILO! Električni udar zaradi varilne elektrode lahko povzroči smrt.

1.4.15. Ne režite s plazemskim rezalnikom v dežju in snegu. Nosite suhe izolacijske rokavice.

Elektrode ne držite z golimi rokami. Ne nosite mokrih ali poškodovanih rokavic. Zaščitite se pred električnim udarom, tako da ga izolirate od dela. Ne odpirajte ohišja naprave. Pred začetkom varilnih del vedno preverite z močnim virom svetlobe (npr. Vžigalnikom), da varilna maska deluje pravilno. Varnostno steklo se lahko med varjenjem poškoduje zaradi brizganja. Poškodovano ali opraskano varnostno steklo takoj zamenjajte. Poškodovane ali močno umazane ali razpršene sestavne dele takoj zamenjajte. Napravo smejo uporabljati samo osebe, starejše od 16 let. Seznanite se z varnostnimi predpisi o varjenju. Upoštevajte tudi varnostna navodila za stroj za rezanje s plazmo. Med varjenjem vedno natakните varilno masko. Če maske ne uporabite, lahko mrežnica močno poškoduje. Varilne maske nikoli ne uporabljajte brez zaščitnega stekla, sicer se lahko optični modul poškoduje. Obstaja nevarnost poškodbe oči! Za dobro preglednost in brez utrujenosti občasno zamenjajte zaščitno steklo.

Nevarnost zaradi varilnih hlapov: vdihavanje varilnih hlapov lahko ogrozi vaše zdravje. Ne držite glave v dimu. Naprave uporabljajte na odprtih površinah. Za odstranjevanje dima uporabite aspiracijo.

1.4.16 Nevarnost zaradi varilnih isker: Varilne iskre lahko povzročijo eksplozijo ali požar. Med varjenjem hranite vnetljive snovi. Ne uporabljajte rezanja s plazmo v bližini vnetljivih snovi. Varilne iskre lahko povzročijo požar. V bližini postavite gasilni aparat in zagotovite opazovalcu, ki ga bo lahko takoj uporabil. Ne varite sodov ali zaprtih posod.

1.4.17 Nevarnost sevanja električnega loka: Sevanje električnega loka lahko poškoduje oči in poškoduje kožo. Nosite kapuco in očala. Nosite zaščito za sluh in ovratnik z visokim vratom. Nosite varilno masko in delovne filtre. Nosite popolno zaščito za telo.

1.4.18 Nevarnost zaradi elektromagnetnih polj: Varilni tok ustvarja elektromagnetna polja. Ne uporabljajte z medicinskimi vsadki. Varilnih žic nikoli ne ovijte okrog telesa. Varilne žice speljite skupaj.

1.4.19 Zaščita pred žarki in opeklinami Označite nevarnost za oči s pomočjo znaka „Opozorilo! Ne glejte v plamen!“ Postavljeno na delovno mesto. Delovno mesto mora biti izolirano tako, da so zaščiteni ljudje v bližini. Nepooblaščen osebe se morajo držati stran od mesta varjenja. Stene v neposredni bližini stalnih delovnih mest ne smejo biti barvane v svetle barve ali s sijajnimi premazi. Okna morajo biti zaščiteni pred prehodom ali odbojem žarkov vsaj do nivoja glave, npr. z ustreznim premazom.

1.4.20. Klasifikacija EMC naprave

V skladu z IEC 60974-10 gre za stroj za plazemsko rezanje razreda A z elektromagnetno združljivostjo, kar pomeni, da izpolnjuje ustrezne zahteve za delo v industrijskih in gospodinjstvih razmerah. Napravo lahko priključite na javno nizkonapetostno napajalno omrežje v stanovanjskih naseljih. Tudi če ustrezajo mejnim vrednostim emisij v skladu s tem standardom, lahko stroji za

plazemsko rezanje povzročijo elektromagnetne motnje v občutljivih sistemih in napravah. Uporabnik je odgovoren za motnje, ki se pojavijo med obločno varjenjem, uporabnik pa mora sprejeti ustrezne zaščitne ukrepe. Pri tem mora biti uporabnik posebej pozoren na naslednje: omrežne žice, krmilne žice, signalni in telekomunikacijski comp

5) Če je čas varjenja prekoračen, obratovalni cikel omejen, varilni aparat preneha delovati za zaščito. Ker je stroj pregret, je stikalo za nadzor temperature v položaju "ON" in lučka sveti rdeče. V tem primeru vam ni treba vleči vtiča, da ventilator ohladi stroj. Ko lučka ugasne in temperatura pade na standardno območje, lahko znova zavari.

2. Opis stroja

Naprava je primerna za plazemsko rezanje s stisnjanim zrakom vseh vrst električno prevodnih kovin. Sestavni del predvidene uporabe je upoštevanje varnostnih navodil in navodil za vgradnjo ter navodil za uporabo v navodilih za uporabo. Upoštevati je treba veljavne predpise o preprečevanju nesreč. Naprave ne smete uporabljati: v slabo prezračevanih prostorih, v vlažnem ali mokrem okolju, v eksplozivnih atmosferah, za oddaljevanje cevi, v bližini ljudi s spodbujevalnikom in v bližini vnetljivih materialov.

NAVODILO! Ta stroj je zasnovan za uporabo samo stisnjeneга zraka kot "plin".

OSTALO TVEGANJE

Vedno obstajajo preostala tveganja, tudi če napravo uporabljate, kot je predpisano. V zvezi z zasnovo in zmogljivostjo stroja za plazemsko rezanje se lahko pojavijo naslednja tveganja: poškodbe oči zaradi razsvetljave, dotika vročih delov naprave ali dela (opekline), nevarnost nesreče in požara zaradi neprimerne varnosti zaradi razprševanja iskre in delci žilindre, ki škodujejo zdravju zaradi emisij dima in plinov v zaprtih prostorih zaradi pomanjkanja zraka. nezadostna težnja. Omejite preostala tveganje s skrbno uporabo naprave v skladu z navodili in vsemi navodili.

3. Pred zagonom

- Kraj namestitve - Prepričajte se, da je v delovnem območju dovolj prezračevanja. Če naprava deluje brez zadostnega hlajenja, se čas vklopa skrajša, kar lahko privede do pregrevanja. V zvezi s tem bodo morda potrebni dodatni previdnostni ukrepi: Okoli naprave mora biti najmanj 0,5 m prostega prostora. Zračniki ne smejo biti blokirani ali pokriti. Naprave ne smete uporabljati kot stojalo ali nanjo namestiti orodja ali drugih predmetov. Delovati mora v suhem in dobro prezračevanem delovnem okolju.

4. Priključitev stisnjeneга zraka

NAVODILO! Naprava deluje pri delovnem tlaku do 6,3 bara. Upoštevajte, da lahko tlak med nastavitvijo stisnjeneга zraka pade. Na primer, pri dolžini cevi 10 m in notranjem premeru 9 mm se zmanjša za približno 0,6 bara. Uporabljajte samo filtriran, mazan in reguliran stisnjen zrak. Cev za stisnjeni zrak priključite tako, da ventil na zadnji strani stroja za plazemsko rezanje zmanjšate na izhod za stisnjen zrak.

5. Priključite gorilnik

Vstavite vtič plazemske gorilnice v priključno vtičnico plazemske gorilnice in z roko privijte matico. Vstavite vtič toka plazemske gorilnice v vtičnico toka plazemske gorilnice in trdno privijte matico z roko.

6. • Priključitev ozemljitvenega kabla: Vtič ozemljitvene sponke (a) priključite na priključno vtičnico ozemljitvene sponke (7). Pazite, da najprej vstavite zadrževalni zob in ga nato zavrtite.

7. Zagon

Rezalnik plazme 1 postavite na suho in dobro prezračeno mesto.

Stroj postavite blizu dela.

Pritisnite stikalo za vklop / izklop.

Na ozemljeni del priključite ozemljitveni priključek in se prepričajte, da je vtičnica dobra.

Nastavite rezalni tok s regulatorjem toka. Premaknite plazemsko gorilnico bližje delu, tako da je šoba prosta in da ne pride do odbijanja staljenih kovinskih delcev. Pritisnite gumb plazemske gorilnice. To vžge preneseni rezalni lok na koncu rezila. Začnite rezati počasi in nato povečajte hitrost, da dosežete želeno kakovost rezanja. Hitrost prilagodite tako, da dobite dober rezultat rezanja. Plazemski zrak ustvarja raven lok (nerjaveče jeklo, aluminij) ali 5-stopinjski lok (blago jeklo). Pri rezanju se prepričajte, da je šoba v stalnem stiku z obdelovancem. Za optimalen rez je pomembno, da hitrost rezanja prilagodite debelini materiala. Pri prenizki hitrosti rezanja rez zaradi močne vročine

ni gladek. Optimalna hitrost rezanja se doseže, ko se rezalni žarek med rezanjem nekoliko nagne nazaj. Ko se sprostí gumb 8a plazemske gorilnice, plazemski žarek ugasne in vir energije se izklopi. Plin še 5 sekund teče, da se plazemski gorilnik ohladi.

Enak postopek poteka pri ločevanju od dela s pritisnjenim gumbom plazemske gorilnice. Med razvojem preostalih plinov naprave za rezanje plazme 1 ne smete izključiti, da se prepreči poškodba zaradi pregrevanja plazemske gorilnice.

POZOR! Po rezanju pustite aparat še 2-3 minute! Ventilator hladi elektroniko.

8. • Vrste plazemskega rezanja

Drсни rez

Držite rezilo pištole nizko ob obdelovancu in pritisnite

stikalo za pištolo. Zdjaj premikajte rezilo pištole, dokler se ne dotakne obdelovanca, rezalni lok je pritrjen. Ko se ustvari rezalni lok, premaknite pištolo v zeleno smer. Pri tem poskrbite, da je rezilo pištole rahlo nagnjeno in v stalnem stiku z obdelovancem. Ta način delovanja se imenuje drsno rezanje. Izogibajte se nenadnim gibom. Znak tega so iskre, ki odletijo z zgornje strani obdelanega predmeta. Premaknite pištolo s tako hitrostjo, da se kopičenje isker skoncentrira na spodnji strani obdelovanca. Pred nadaljevanjem se pripravajte, da je material popolnoma ločen. Po potrebi prilagodite hitrost drsenja.

Daljinsko rezanje

V nekaterih primerih je bolje rezati, tako da ima rezilo pištole približno 1,5 mm do 3 mm nad obdelovancem. To zmanjša količino materiala, ki se vpiha nazaj v rezilo. To omogoča prodor skozi debelejšje materiale. Pri prodiranju ali brazdenju je treba uporabiti daljinsko rezanje. Pri rezanju pločevine lahko uporabite tehniko rezanja na daljavo, da zmanjšate tveganje povratnega brizganja materiala, ki bi lahko poškodoval rezilo.

Vrtanje

Za vrtanje postavite rezilo približno 3,2 mm nad obdelovanec. Držite pištolo pod rahlim kotom, da usmerite iskre od sebe in rezila pištole. Pritisnite gumb plazemske gorilnice in nagibajte rezilo pištole, dokler se ne prikaže

glavni rezalni lok in začnejo tvoriti iskre. Poskusite izvrtati predmet, ki ga ne potrebujete več, in šele, ko ga dobite brez težav, začnite vrtati po vnaprej določeni črti za rezanje vašega dela. Preverite pištolo glede na obrabljene napake, razpoke ali izpostavljene odseke kablov. Pred uporabo naprave ga zamenjajte ali popravite. Pretirano obrabljeno rezilo / šoba pištole vodi do upočasnitve hitrosti, padca napetosti in neenakomernega rezanja. Znak pretirano obrabljenega rezila / šobe pištole je podolgovata ali povečana izvrtina šobe. Zunanji konec elektrode ne sme biti globlji od 3,2 mm. Zamenjajte ga, če je bolj obrabljen, kot je navedeno zgoraj. Ko je zaščitni pokrov težje namestiti, preverite navoj.

9. Odpravljanje težav

Napaka	Razlog za napako	Odpravljanje težav
Napaka Nadzor svetilka ni prižgana?	-Nema napajanja. - Stikalo za vklop / izklop. stoji izključeno	Preverite napajalni kabel. - Stikalo nastavite na ON.
Ventilator ne deluje?	- Prekinjeno napajanje. -Napaka moči ventilatorja. -Škoda ventilatorja.	-Preverite napajalnik kabel.
Ali opozorilna lučka sveti?	-Vključena je zaščita pred pregrevanjem. -Na previsok vhod Napetost	-Pustite aparat pomiri se. -Vhodno napajanje v skladu s tipom ploščo.

Manjka izhodni tok?	-Poškodbe na stroju. -Aktivirana zaščita pred pregrevanje	- Predajte stroj za popravilo. -Pustite aparat pomiri se.
Ali izhodni tok pada?	- Za prenizko vhodno napetost. - Prerez povezovalnega kabla je premajhen.	-Upoštevajte vhodno napetost v skladu s tipsko ploščico.
Pretoka zraka ni mogoče regulirati?	- Cev za stisnjen zrak je poškodovan ali pokvarjen. -Okvara ventila / manometer.	-Ponovno se poveži na cevi.
Noben visokofrekvenčni lok ni ustvarjen?	- Stikalo plazemskega gorilnika je poškodovano. - Priključek plazemskega gorilnika ali vtičnega stikala je ohlapen. -Okvara ventila / manometra.	-Obnovi elektrodo.
Slab vžig?	- Obrabni deli plazemskega gorilnika so poškodovani ali obrabljeni. -Preverite visokofrekvenčno iskrišče.	-Zamenjajte obrabljene dele. - Prilagodite iskrišče.
Pištola ni pripravljena za uporabo?	- Stikalo za vklop je izključeno. -Dotok zraka je moten. - Obdelovanec ni povezan z ozemljitveno sponko	- Trenutno stikalo nastavite v položaj "on". - Drug znak tega je plamen, ki je precej zelene barve. Preverite dovod zraka. - Preverite povezave.
Iskre se namesto navzdol dvignejo material?	-Pištola ne prebode materiala. "Pištola je predaleč od materiala." - Material verjetno ni pravilno ozemljen. - Hitrost dvigovanja je previsoka.	Povečajte tok. - Zmanjšajte razdaljo med pištolo in materialom. - Preverite, ali so povezave pravilno ozemljene. - Zmanjšajte hitrost
Začetni rez, vendar brez popolnega vrtanje?	Možna težava v zvezi.	Preverite vse povezave.
Nagar naprej rezati?	-Orodje / material se segreje. - Hitrost rezanja je prenizka ali tok je previsok. - Obrabljeni deli pištrole.	-Pustite, da se material ohladi in nato nadaljujte z rezanjem. - povečati hitrost in / ali zmanjšati tok, medtem ko saje minimiziramo. - Preverite in zamenjajte obrabljene dele.

Ali se oblok med rezanjem ustavi?	Hitrost rezanja je prenizka. - Pištola je držana previsoko in predaleč od materiala. - Obrabljeni deli pištole. - Obdelovanec ni več priključen na ozemljitveni kabel.	Povečajte hitrost rezanja, dokler ni odstranjena težava. - Spustite pištolo na priporočeno višino. - Preverite in zamenjajte obrabljene dele. - Preverite povezave.
Nezadostna penetracija?	- Hitrost rezanja je previsoka. "Pištola je preveč nagnjena." "Kovina je predebela." - Obrabljeni deli pištole.	Med delom zmanjšajte hitrost. - Prilagodite nagib. - Sprejeti je treba večkrat. - Preverite in zamenjajte obrabljene dele.

10. Vzdrževanje plazemskih gorilnikov:

Potrošni material, prikazan na strani 3, lahko nadomestite z odvijanjem vpenjalne puše šobe.

Elektrodo je treba zamenjati, ko je vdolbina približno Na sredini se prikaže 1,5 mm.

POZOR! Če želite odviti elektrodo, ne pritiskajte, temveč postopoma, dokler se nit ne sprost. Nova elektroda mora biti nameščena in pritrjena na svoje mesto, vendar ne v celoti zategnjena. Šoba je zamenljiva, če je srednja luknja poškodovana ali se je razširila v primerjavi z luknjo v novi šobi. Če elektrode ali šobe ne zamenjate pravočasno, to povzroči pregrevanje delov. To zmanjša operativno življenjska doba difuzorja. Po zamenjavi se prepričajte, da je vpenjalna puša šobe tesno pritrjena. **POZOR!** Vpenjalno pušo šobe lahko na gorilnik privijete šele po namestitvi elektrode, difuzorja in šobe.

NAVODILO! Stroj za plazemsko rezanje je treba redno servisirati za nemoteno delovanje in skladnost z varnostnimi zahtevami.

Nepravilno in nepravilno delovanje lahko povzroči okvare in škodo na napravi. Pred vzdrževanjem ali popravili na stroju za plazemsko rezanje izklopite glavno napajanje in glavno stikalo naprave.

Redno čistite zunanjo stran rezalnika plazme. Umazanijo in prah odstranite z zrakom, čistilno žico ali krtačo.

- Skladiščenje

Ko naprave ne uporabljate, jo hranite v čistem in suhem prostoru brez prahu.

- Garancijska in servisna navodila

Izdelek je namenjen samo za zasebno uporabo in ne za komercialno uporabo. V primeru zlorabe in nepravilnega zdravljenja, uporabe sile in posegov, ki jih podružnica pooblaščenega RAIDER servisa ni izvedla, garancija preneha.

11. Varstvo okolja.

Da bi zaščitili okolje, je treba električno orodje in njegovo embalažo ustrezno reciklirati za ponovno uporabo surovin. Električnega orodja ne odvrzite med gospodinjne odpadke! V skladu z Direktivo Evropske unije 2012/19 / ES o izrabljenih električnih in elektronskih napravah ter odobritvijo in nacionalno zakonodajo je treba zbirati električna orodja, ki jih ni več mogoče uporabljati ločeno in podvrženi ustrezni predelavi, da se v njih uporabijo surovine.





Αγαπητέ πελάτη,

Συγχαρητήρια για την αγορά μηχανημάτων από την ταχύτερα αναπτυσσόμενη μάρκα ηλεκτρικών, πνευματικών και βενζινομηχανών - RAIDER. Όταν εγκατασταθεί και λειτουργεί σωστά, το RAIDER είναι ασφαλή και αξιόπιστα μηχανήματα και η συνεργασία μαζί τους θα προσφέρει πραγματική ευχαρίστηση. Για τη δική σας ευκολία έχει δημιουργηθεί και εξαιρετικό δίκτυο εξυπηρέτησης 45 πρατηρίων καυσίμων σε ολόκληρη τη χώρα.

Πριν χρησιμοποιήσετε αυτό το μηχάνημα, ενημερώστε προσεκτικά αυτά τα «εγχειρίδια οδηγιών». Προς το συμφέρον της ασφάλειάς σας και για τη διασφάλιση της σωστής χρήσης και διαβάστε προσεκτικά αυτές τις οδηγίες, συμπεριλαμβανομένων των συστάσεων και των προειδοποιήσεων τους. Για την αποφυγή περιπτώσεων σφαλμάτων και ατυχημάτων, είναι σημαντικό αυτές οι οδηγίες να παραμείνουν διαθέσιμες για μελλοντική αναφορά σε όλους όσους θα χρησιμοποιήσουν το μηχάνημα. Εάν το πουλήσετε σε νέο ιδιοκτήτη, πρέπει να υποβληθεί το "Εγχειρίδιο οδηγιών" μαζί με αυτό για να επιτρέψετε στους νέους χρήστες να εξοικειωθούν με τις σχετικές οδηγίες ασφάλειας και λειτουργίας

H Euromaster Import Export Ltd. είναι εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος του κατασκευαστή και ιδιοκτήτης του εμπορικού σήματος RAIDER.

Διεύθυνση: Σόφια 1231, Βουλγαρία "Lomsko shausse" Blvd. 246, τηλ. +359 700 44 155, www.raider.bg; www.euromasterbg.com; e-mail: info@euromasterbg.com.

Από το 2006 η εταιρεία εισήγαγε το σύστημα διαχείρισης ποιότητας ISO 9001: 2008 με πεδίο πιστοποίησης: Εμπόριο, εισαγωγή, εξαγωγή και συντήρηση χόμπι και επαγγελματικών ηλεκτρικών, μηχανικών και πνευματικών εργαλείων και γενικού υλικού. Το πιστοποιητικό εκδόθηκε από την Moody International Certification Ltd, Αγγλία.

Τεχνικά δεδομένα

παράμετρος	αξία	μονάδας
Μοντέλο	-	RD-PCM29
Μετρημένη ηλεκτρική τάση	V	230
Συχνότητα	Hz	50
Ονομαστική ισχύς εισόδου	kVA	4.9
Ρεύμα	A	10-40
Τάση εξόδου	V	96
Η διάρκεια ενεργοποιείται	%	60
Μέγιστη. ικανότητα κοπής	mm	10
Εργασιακή πίεση	bar	4-4.5
Κατηγορία απομόνωσης	-	S
Βαθμός προστασίας	-	IP21S

1. Σημειώσεις ασφαλείας. Γενικές προειδοποιήσεις ασφαλείας ηλεκτρικού εργαλείου.

Διαβάστε όλες τις προειδοποιήσεις ασφαλείας και όλες τις οδηγίες. Η μη τήρηση των προειδοποιήσεων και των οδηγιών μπορεί να προκαλέσει ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά ή / και σοβαρό τραυματισμό. Αποθηκεύστε όλες τις προειδοποιήσεις και οδηγίες για μελλοντική αναφορά.

1.1. Ασφάλεια χώρου εργασίας

1.1.1. Διατηρήστε την περιοχή εργασίας καθαρή και καλά φωτισμένη. Ακατάστατα ή σκοτεινά σημεία προκαλούν ατυχήματα.

1.1.2. Μην χρησιμοποιείτε ηλεκτρικά εργαλεία σε εκρηκτικές ατμόσφαιρες, όπως παρουσία

εύφλεκτων υγρών, αερίων ή σκόνης. Τα ηλεκτρικά εργαλεία δημιουργούν σπινθήρες που μπορεί να αναφλέξουν τη σκόνη ή τους καπνούς.

1.1.3. Κρατήστε τα παιδιά και τους παρευρισκόμενους μακριά ενώ χρησιμοποιείτε ένα ηλεκτρικό εργαλείο. Οι περιπτώσεις μπορεί να σας κάνουν να χάσετε τον έλεγχο.

1.2. Ηλεκτρική ασφάλεια.

1.2.1. Τα βύσματα του ηλεκτρικού εργαλείου πρέπει να ταιριάζουν με την πρίζα. Μην τροποποιείτε ποτέ το βύσμα με οποιονδήποτε τρόπο. Μην χρησιμοποιείτε βύσματα προσαρμογέα με γειωμένα (γειωμένα) ηλεκτρικά εργαλεία. Τα μη τροποποιημένα βύσματα και οι αντίστοιχες πρίζες θα μειώσουν τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

1.2.2. Αποφύγετε την επαφή του σώματος με γειωμένες ή γειωμένες επιφάνειες, όπως σωλήνες, καλοριφέρ, εύρη και ψυγεία. Υπάρχει αυξημένος κίνδυνος ηλεκτροπληξίας εάν το σώμα σας είναι γειωμένο ή γειωμένο.

1.2.3. Μην εκθέτετε ηλεκτρικά εργαλεία σε συνθήκες βροχής ή υγρού. Το νερό που εισέρχεται σε ένα ηλεκτρικό εργαλείο θα αυξήσει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

1.2.4. Μην κάνετε κατάχρηση του καλωδίου. Ποτέ μην χρησιμοποιείτε το καλώδιο για μεταφορά, έλξη ή αποσύνδεση του ηλεκτρικού εργαλείου. Κρατήστε το καλώδιο μακριά από θερμότητα, λάδι, αιχμηρές άκρες και κινούμενα μέρη. Τα κατεστραμμένα καλώδια αυξάνουν τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

1.2.5. Όταν χρησιμοποιείτε ένα ηλεκτρικό εργαλείο σε εξωτερικούς χώρους, χρησιμοποιήστε μια συσκευή υπολειπόμενου ρεύματος (RCD) με ονομαστικό υπολειπόμενο ρεύμα 30 mA ή λιγότερο. Χρησιμοποιήστε ένα καλώδιο προέκτασης κατάλληλο για εξωτερική χρήση. Η χρήση καλωδίου κατάλληλου για εξωτερική χρήση μειώνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

1.2.6. Εάν η λειτουργία ενός ηλεκτρικού εργαλείου σε μια υγρή τοποθεσία είναι αναπόφευκτη, χρησιμοποιήστε ένα προστατευμένο τροφοδοτικό υπολειπόμενου ρεύματος (RCD). Η χρήση ενός RCD μειώνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

1.3. Προσωπική ασφάλεια.

1.3.1. Μείνετε σε εγρήγορση, παρακολουθήστε τι κάνετε και χρησιμοποιήστε την κοινή λογική όταν χρησιμοποιείτε ένα ηλεκτρικό εργαλείο. Μην χρησιμοποιείτε ηλεκτρικό εργαλείο ενώ είστε κουρασμένοι ή υπό την επήρεια ναρκωτικών, αλκοόλ ή φαρμάκων. Μια στιγμή απροσεξίας κατά τη λειτουργία ηλεκτρικών εργαλείων μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρό τραυματισμό.

1.3.2. Χρησιμοποιήστε ατομικό προστατευτικό εξοπλισμό. Να φοράτε πάντα προστατευτικά των ματιών. Προστατευτικός εξοπλισμός όπως μάσκα σκόνης, αντιολισθητικά παπούτσια ασφαλείας, σκληρό καπέλο ή προστατευτική ακοή που χρησιμοποιείται για κατάλληλες συνθήκες θα μειώσει τους προσωπικούς τραυματισμούς.

1.3.3. Αποτρέψτε την ακούσια εκκίνηση. Βεβαιωθείτε ότι ο διακόπτης είναι στη θέση εκτός λειτουργίας πριν συνδεθείτε στην πηγή τροφοδοσίας, παραλάβετε ή μεταφέρετε το εργαλείο. Η μεταφορά ηλεκτρικών εργαλείων με το δάχτυλό σας στο διακόπτη ή η ενεργοποίηση ηλεκτρικών εργαλείων που έχουν ενεργοποιηθεί προκαλεί ατυχήματα.

1.3.4. Αφαιρέστε οποιοδήποτε κλειδί ρύθμισης ή κλειδί πριν ενεργοποιήσετε το ηλεκτρικό εργαλείο. Ένα κλειδί ή ένα κλειδί αριστερά προσαρτημένο σε περιστρεφόμενο μέρος του ηλεκτρικού εργαλείου μπορεί να προκαλέσει τραυματισμό.

1.3.5. Μην υπερβείτε. Διατηρήστε τη σωστή βάση και ισορροπία ανά πάσα στιγμή. Αυτό επιτρέπει τον καλύτερο έλεγχο του ηλεκτρικού εργαλείου σε απρόσμενες καταστάσεις.

1.3.6. Φόρεμα σωστά. Μην φοράτε χαλαρά ρούχα ή κοσμήματα. Κρατήστε τα μαλλιά, τα ρούχα και τα γάντια σας μακριά από κινούμενα μέρη. Χαλαρά ρούχα, κοσμήματα ή μακριά μαλλιά μπορούν να πιαστούν σε κινούμενα μέρη.

1.3.7. Εάν παρέχονται συσκευές για τη σύνδεση των εγκαταστάσεων εξαγωγής και συλλογής σκόνης, βεβαιωθείτε ότι αυτές είναι συνδεδεμένες και χρησιμοποιούνται σωστά. Η χρήση της συλλογής σκόνης μπορεί να μειώσει τους κινδύνους που σχετίζονται με τη σκόνη.

1.4. Χρήση και φροντίδα ηλεκτρικού εργαλείου.

1.4.1. Μην πιέζετε το ηλεκτρικό εργαλείο. Χρησιμοποιήστε το σωστό ηλεκτρικό εργαλείο για την εφαρμογή σας. Το σωστό ηλεκτρικό εργαλείο θα κάνει τη δουλειά καλύτερα και ασφαλέστερα με τον ρυθμό για τον οποίο σχεδιάστηκε.

1.4.2. Μην χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο εάν ο διακόπτης δεν το ενεργοποιεί και απενεργοποιεί. Κάθε ηλεκτρικό εργαλείο που δεν μπορεί να ελεγχθεί με το διακόπτη είναι επικίνδυνο

και πρέπει να επισκευαστεί.

1.4.3. Αποσυνδέστε το φως από την πηγή τροφοδοσίας ή / και την μπαταρία από το ηλεκτρικό εργαλείο

πριν κάνετε οποιοσδήποτε ρυθμίσεις, αλλαγή εξαρτημάτων ή αποθήκευση ηλεκτρικών εργαλείων. Τέτοια προληπτικά μέτρα ασφαλείας μειώνουν τον κίνδυνο εκκίνησης του ηλεκτρικού εργαλείου κατά λάθος.

1.4.4. Αποθηκεύστε τα αδρανή ηλεκτρικά εργαλεία μακριά από παιδιά και μην επιτρέπτε σε άτομα που δεν είναι εξοικειωμένα με το ηλεκτρικό εργαλείο ή αυτές τις οδηγίες να χρησιμοποιούν το ηλεκτρικό εργαλείο. Τα ηλεκτρικά εργαλεία είναι επικίνδυνα στα χέρια των μη εκπαιδευμένων χρηστών.

1.4.5. Διατηρήστε τα ηλεκτρικά εργαλεία. Ελέγξτε για λανθασμένη ευθυγράμμιση ή δέσμευση κινούμενων μερών, θραύση εξαρτημάτων και οποιαδήποτε άλλη κατάσταση που μπορεί να επηρεάσει τη λειτουργία του ηλεκτρικού εργαλείου. Εάν έχει υποστεί ζημιά, επισκευάστε το ηλεκτρικό εργαλείο πριν από τη χρήση. Πολλά ατυχήματα προκαλούνται από κακά συντηρημένα ηλεκτρικά εργαλεία.

1.4.6. Κρατήστε τα εργαλεία κοπής αιχμηρά και καθαρά. Τα σωστά συντηρημένα εργαλεία κοπής με αιχμηρές άκρες κοπής είναι λιγότερο πιθανό να δεσμευτούν και είναι πιο εύκολο να ελεγχθούν.

1.4.7. Χρησιμοποιήστε το ηλεκτρικό εργαλείο, τα αξεσουάρ και τα κομμάτια εργαλείων κ.λπ. σύμφωνα με αυτές τις οδηγίες, λαμβάνοντας υπόψη τις συνθήκες εργασίας και την εργασία που πρέπει να εκτελέσετε. Χρήση του ηλεκτρικού εργαλείου για λειτουργίες διαφορετικές από αυτές που προορίζονται θα μπορούσαν να οδηγήσουν σε επικίνδυνη κατάσταση.

1.4.8. Αυτή η συσκευή μπορεί να χρησιμοποιηθεί από παιδιά ηλικίας 16 ετών και άνω, καθώς και από άτομα με περιορισμένες σωματικές, αισθητηριακές και διανοητικές ικανότητες ή χωρίς εμπειρία και γνώση, εάν βρίσκονται υπό επίβλεψη ή έχουν ενημερωθεί για την ασφαλή χρήση της συσκευής και κατανοούν συνέπειες της χρήσης, τους κινδύνους του. Μην επιτρέπετε στα παιδιά να παίζουν με τη συσκευή. Ο καθαρισμός και η συντήρηση δεν πρέπει να πραγματοποιούνται από παιδιά χωρίς επίβλεψη. Μόνο ειδικευμένοι ηλεκτρολόγοι εκτελούν εργασίες επισκευής ή / και συντήρησης.

1.4.9. Το θερμό μέταλλο και οι σπινθήρες εκτοξεύονται από το φύλλο κοπής. Αυτοί οι σπινθήρες, το θερμό μέταλλο, καθώς και το θερμαινόμενο τεμάχιο εργασίας και ο θερμαινόμενος εξοπλισμός της συσκευής μπορούν να προκαλέσουν τη χρήση της συσκευής, να ελέγξουν το περιβάλλον εργασίας και να βεβαιωθούν ότι είναι κατάλληλο για εργασία.

1.4.10. Αφαιρέστε όλα τα εύφλεκτα υλικά σε απόσταση 10 m γύρω από την μηχανή κοπής πλάσματος. Εάν αυτό δεν είναι δυνατό, καλύψτε προσεκτικά τα αντικείμενα με κατάλληλες επικαλύψεις.

1.4.11. Μην κόβετε πού μπορεί να πέσουν σπινθήρες σε εύφλεκτο υλικό. Προστατέψτε τον εαυτό σας και τους άλλους από σπινθήρες και θερμά μέταλλα.

1.4.12. Να είστε προσεκτικοί, καθώς οι σπινθήρες και τα καυτά υλικά μπορούν εύκολα να διεισδύσουν σε μικρές ρωγμές και ανοίγματα σε παρακείμενες περιοχές κατά την κοπή. Λάβετε υπόψη ότι η κοπή σε οροφή, δάπεδο ή άλλη επιφάνεια μπορεί να προκαλέσει ανάφλεξη φωτιάς από το αντίθετο, αόρατο Συνδέστε το καλώδιο όσο το δυνατόν πιο βολικά σε μια πρίζα που βρίσκεται κοντά στην περιοχή εργασίας για να αποφύγετε την εξάπλωση του καλωδίου τροφοδοσίας σε όλο το δωμάτιο και να πάρει σε μια άγνωστη βάση που θα μπορούσε να προκαλέσει ηλεκτροπληξία, σπινθήρες ή πυρκαγιά.

1.4.13. Μην χρησιμοποιείτε τον κόπτη πλάσματος για να ξεπαγώσετε κατεψυγμένους σωλήνες.

1.4.14. Κίνδυνος ηλεκτροπληξίας:

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ! Ηλεκτροπληξία από ηλεκτρόδιο συγκόλλησης μπορεί να προκαλέσει θάνατο.

1.4.15. Μην κόβετε με τη μηχανή κοπής πλάσματος σε βροχή και χιόνι. Φορέστε στεγνά, μονωτικά γάντια.

Μην κρατάτε το ηλεκτρόδιο με γυμνά χέρια. Μην φοράτε γάντια με υγρά ή φθορές. Προστατέψτε τον εαυτό σας από ηλεκτροπληξία, απομονώνοντάς το από το εξάρτημα. Μην ανοίγετε το περίβλημα της συσκευής. Πριν ξεκινήσετε τη συγκόλληση, ελέγχετε πάντα με φωτεινή πηγή φωτός (π.χ. αναπτήρα) ότι η μάσκα συγκόλλησης λειτουργεί σωστά. Το γυαλί ασφαλείας μπορεί να καταστραφεί από πιπιλιές κατά τη συγκόλληση. Αντικαταστήστε αμέσως το χαλασμένο γυαλί ασφαλείας. Αντικαταστήστε αμέσως τα κατεστραμμένα ή πολύ λερωμένα εξαρτήματα. Η συσκευή μπορεί να χρησιμοποιηθεί μόνο από άτομα άνω των 16 ετών. Εξοικειωθείτε με τους κανονισμούς ασφαλείας συγκόλλησης. Τηρείτε επίσης τις οδηγίες ασφαλείας για το μηχανήμα κοπής πλάσματος. Να φοράτε πάντα τη μάσκα συγκόλλησης κατά τη συγκόλληση. Η μη χρήση της μάσκας μπορεί να προκαλέσει σοβαρή βλάβη στον αμφιβληστροειδή. Μη χρησιμοποιείτε ποτέ τη μάσκα συγκόλλησης χωρίς προστατευτικό

γυαλί, διαφορετικά η οπτική μονάδα μπορεί να υποστεί ζημιά. Υπάρχει κίνδυνος βλάβης στα μάτια! Αντικαταστήστε το προστατευτικό γυαλί περιοδικά για καλή διαφάνεια και λειτουργία χωρίς κόπωση.

Κίνδυνος από αναθυμιάσεις συγκόλλησης: Η εισπνοή των αναθυμιάσεων συγκόλλησης μπορεί να θέσει σε κίνδυνο την υγεία σας. Μην κρατάτε το κεφάλι σας σε καπνό. Χρησιμοποιήστε τις συσκευές σε ανοιχτούς χώρους. Χρησιμοποιήστε αναρρόφηση για να απομακρύνετε τον καπνό.

1.4.16 Κίνδυνος λόγω σπινθήρων συγκόλλησης: Οι σπινθήρες συγκόλλησης μπορεί να προκαλέσουν έκρηξη ή πυρκαγιά. Διατηρείτε τις εύφλετες ουσίες μακριά από τη συγκόλληση. Μην χρησιμοποιείτε κοπή πλάσματος κοντά σε εύφλετες ουσίες. Οι σπινθήρες συγκόλλησης μπορούν να προκαλέσουν πυρκαγιές. Τοποθετήστε έναν πυροσβεστήρα κοντά σας και δώστε έναν παρατηρητή που μπορεί να τον χρησιμοποιήσει αμέσως. Μην συγκολλάτε βαρέλια ή κλειστά δοχεία.

1.4.17 Κίνδυνος από ακτινοβολία ηλεκτρικού τόξου: Η ακτινοβολία ηλεκτρικού τόξου μπορεί να βλάψει τα μάτια και να τραυματίσει το δέρμα. Φορέστε κουκούλα και γυαλιά. Φοράτε προστατευτική ακοή και κολάρο με υψηλό λαιμό. Φορέστε μάσκα συγκόλλησης και φίλτρα μεγέθους εργασίας. Φορέστε πλήρη προστασία σώματος.

1.4.18 Κίνδυνος λόγω ηλεκτρομαγνητικών πεδίων: Το ρεύμα συγκόλλησης δημιουργεί ηλεκτρομαγνητικά πεδία. Μην το χρησιμοποιείτε με ιατρικά εμφυτεύματα. Μην τυλίγετε ποτέ τα καλώδια συγκόλλησης γύρω από το σώμα. Περάστε τα καλώδια συγκόλλησης μαζί.

1.4.19 Προστασία από τις ακτίνες και τα εγκαύματα Αναφέρετε τον κίνδυνο για τα μάτια με τη βοήθεια του σημείου «Προειδοποίηση! Μην κοιτάς τις φλόγες!» "Τοποθετείται στο χώρο εργασίας. Ο χώρος εργασίας πρέπει να είναι απομονωμένος με τέτοιο τρόπο ώστε τα άτομα που βρίσκονται κοντά να προστατεύονται. Τα μη εξουσιοδοτημένα άτομα πρέπει να μείνουν μακριά από τον τόπο συγκόλλησης. Οι τοίχοι που βρίσκονται σε άμεση γειτνίαση με μόνιμους χώρους εργασίας δεν πρέπει να χρωματίζονται με ανοιχτά χρώματα ή με γυαλιστερά επιχρίσματα. Τα παράθυρα πρέπει να προστατεύονται από το πέρασμα ή την αντανάκλαση των ακτίνων τουλάχιστον στο επίπεδο της κεφαλής, π.χ. με κατάλληλη επικάλυψη.

1.4.20. Ταξινόμηση της συσκευής EMC

Σύμφωνα με το IEC 60974-10, αυτή είναι μια μηχανή κοπής πλάσματος κατηγορίας A με ηλεκτρομαγνητική συμβατότητα, πράγμα που σημαίνει ότι πληροί τις σχετικές απαιτήσεις για εργασία σε βιομηχανικές και οικιακές συνθήκες. Η συσκευή μπορεί να συνδεθεί στο δημόσιο δίκτυο τροφοδοσίας χαμηλής τάσης σε κατοικημένες περιοχές. Ακόμα κι αν συμμορφώνονται με τις οριακές τιμές εκπομπών σύμφωνα με αυτό το πρότυπο, οι μηχανές κοπής πλάσματος μπορούν να προκαλέσουν ηλεκτρομαγνητικές παρεμβολές σε ευαίσθητα συστήματα και συσκευές. Ο χρήστης είναι υπεύθυνος για τις διαταραχές που προκύπτουν κατά τη συγκόλληση με ηλεκτρικό τόξο και ο χρήστης πρέπει να λάβει τα κατάλληλα προστατευτικά μέτρα. Με αυτόν τον τρόπο, ο χρήστης πρέπει να δώσει ιδιαίτερη προσοχή στα ακόλουθα: καλώδια δικτύου, καλώδια ελέγχου, υπολογιστές σήματος και τηλεπικοινωνιών και άλλες συσκευές που ελέγχονται από μικροπεξεργαστές, τηλεοράσεις, ραδιόφωνα και άλλες συσκευές μετάδοσης ηλεκτρικές και ηλεκτρονικές συσκευές ασφαλείας άτομα με βηματοδότη ή μέτρηση ακουστικών βαρηκοΐας συσκευές και βαθμονόμηση του πόσο ανθεκτικές είναι οι ζημιές άλλων συσκευών κοντά σε ποιο τμήμα της ημέρας πραγματοποιείται η εργασία συγκόλλησης Για τη μείωση της πιθανής ακτινοβολίας, συνιστάται: να χρησιμοποιείτε τακτικά το μηχάνημα κοπής πλάσματος, τα καλώδια συγκόλλησης πρέπει να είναι πλήρως τεντωμένα και, αν είναι δυνατόν, να λειτουργούν παράλληλα με το δάπεδο. περιοχή συγκόλλησης ή να είναι θωρακισμένο.

1.4.21. Γενικές εξηγήσεις σχετικά με τη χρήση του πλάσματος

Οι συσκευές κοπής πλάσματος λειτουργούν με έγχυση αερίου, π.χ. αέρα, μέσω ενός στενού σωλήνα. Στη μέση αυτού του σωλήνα βρίσκεται ένα αρνητικά φορτισμένο ηλεκτρόδιο ακριβώς πάνω από το ακροφύσιο. Ο δακτύλιος δίνης προκαλεί την κυκλοφορία του πλάσματος όσο πιο γρήγορα επιτρέπει. Όταν παρέχετε ρεύμα στο αρνητικό ηλεκτρόδιο και αγγίζετε τη λεπίδα ακροφυσίου σε μέταλλο, δημιουργείται ένα κλειστό ηλεκτρικό κύκλωμα. Στη συνέχεια, υπάρχει ένα ισχυρό σπινθήρα μεταξύ του ηλεκτροδίου και του μετάλλου. Περνώντας από το σωλήνα, το εισερχόμενο αέριο θερμαίνεται από το σπινθήρα μέχρι να φτάσει σε κατάσταση πλάσματος. Αυτή η αντίδραση δημιουργεί ένα ρεύμα κατευθυνόμενου πλάσματος με θερμοκρασία 16.649 ° C ή μεγαλύτερη, η οποία κινείται με ταχύτητα 6.096 m / sec και μετατρέπεται το μέταλλο σε ατμό και λιωμένα σωματίδια. Το ίδιο το πλάσμα είναι ηλεκτρικά αγώγιμο. Ο κύκλος λειτουργίας που δημιουργεί το τόξο συνεχίζεται όσο η ηλεκτρική ενέργεια ρέει στο ηλεκτρόδιο και όσο το πλάσμα είναι σε επαφή με το τεμάχιο εργασίας. Το

ακροφύσιο κοπής έχει έναν δεύτερο τύπο αυλακώσεων. Αυτά τα κανάλια δημιουργούν μια σταθερή ροή αερίου θωράκισης γύρω από την περιοχή κοπής. Η πίεση αυτής της ροής αερίου ελέγχει την ακτίνια της δέσμης πλάσματος.

1. Περιβάλλον

1) Το μηχάνημα πρέπει να λειτουργεί σε ξηρό περιβάλλον με επίπεδα υγρασίας έως 90%.

2) Η θερμοκρασία περιβάλλοντος πρέπει να κυμαίνεται μεταξύ -10 και 40 βαθμών Κελσίου.

3) Αποφύγετε τη συγκόλληση στον ήλιο ή σταγόνες. Μην αφήνετε το νερό να εισχωρήσει στο μηχάνημα.

4) Αποφύγετε τη συγκόλληση στην περιοχή σκόνης ή στο περιβάλλον με διαβρωτικό αέριο.

5) Αποφύγετε τη συγκόλληση αερίου στο περιβάλλον με ισχυρή ροή αέρα.

2. Πρότυπα ασφαλείας

Η μηχανή συγκόλλησης είναι εγκατεστημένη με κύκλωμα προστασίας από υπερβολική τάση, από ρεύμα και από θερμότητα. Όταν η τάση, το ρεύμα εξόδου και η θερμοκρασία του μηχανήματος υπερβαίνουν το απαιτούμενο πρότυπο, η μηχανή συγκόλλησης θα σταματήσει να λειτουργεί αυτόματα. Ωστόσο, η υπερβολική χρήση (όπως η υπερβολική τάση) θα εξακολουθήσει να προκαλεί ζημιά στη μηχανή συγκόλλησης. Για να αποφευχθεί αυτό, ο χρήστης πρέπει να προσέξει τα ακόλουθα.

1) Ο χώρος εργασίας αεριζείται επαρκώς!

Το μηχάνημα συγκόλλησης είναι ισχυρό μηχάνημα, όταν λειτουργεί, παράγεται από υψηλά ρεύματα και ο φυσικός άνεμος δεν θα ικανοποιήσει τις απαιτήσεις ψύξης της μηχανής. Υπάρχει λοιπόν ένας ανεμιστήρας στο εσωτερικό του μηχανήματος για να κρυώσει το μηχάνημα. Βεβαιωθείτε ότι η είσοδος δεν είναι μπλοκ ή καλυμμένη, ότι απέχει 0,3 μέτρα από τη μηχανή συγκόλλησης σε αντικείμενα του περιβάλλοντος. Ο χρήστης πρέπει να βεβαιωθεί ότι ο χώρος εργασίας αεριζείται επαρκώς. Είναι σημαντικό για την απόδοση και τη μακροζωία του μηχανήματος.

2) Μην υπερφορτώνετε!

Ο χειριστής πρέπει να θυμάται να παρακολουθεί το μέγιστο ρεύμα λειτουργίας (Απόκριση στον επιλεγμένο κύκλο λειτουργίας). Διατηρήστε το ρεύμα συγκόλλησης δεν υπερβαίνει το μέγιστο ρεύμα κύκλου λειτουργίας. Το ρεύμα υπερφόρτωσης θα καταστρέψει και θα κάψει τη μηχανή.

3) Χωρίς υπέρταση!

Η τάση ισχύος βρίσκεται στο διάγραμμα των κύριων τεχνικών δεδομένων. Το κύκλωμα αυτόματος αντιστάθμισης τάσης θα διασφαλίσει ότι το ρεύμα συγκόλλησης διατηρεί το επιτρεπόμενο εύρος. Εάν η τάση ισχύος υπερβαίνει το επιτρεπόμενο εύρος περιορισμού, θα προκαλέσει ζημιά σε εξαρτήματα του μηχανήματος. Ο χειριστής πρέπει να κατανοήσει αυτήν την κατάσταση και να λάβει προληπτικά μέτρα.

4) Υπάρχει μια βίδα γείωσης πίσω από τη μηχανή συγκόλλησης, με μια σήμανση γείωσης πάνω της. Πριν από τη λειτουργία, ο φλοιός συγκόλλησης πρέπει να γειωθεί αξιόπιστος με καλώδιο με διατομή άνω των 6 τετραγωνικών χιλιοστών, προκειμένου να αποφευχθεί ο στατικός ηλεκτρισμός και τα ατυχήματα λόγω διαρροής ηλεκτρικού ρεύματος.

5) Εάν ο χρόνος συγκόλλησης υπερβεί τον κύκλο λειτουργίας, η μηχανή συγκόλλησης θα σταματήσει να λειτουργεί για προστασία. Επειδή το μηχάνημα έχει υπερθερμανθεί, ο διακόπτης ελέγχου θερμοκρασίας είναι στη θέση "ON" και η ενδεικτική λυχνία είναι κόκκινη. Σε αυτήν την περίπτωση, δεν χρειάζεται να τραβήξετε το φως, για να αφήσετε τον ανεμιστήρα να κρυώσει το μηχάνημα. Όταν η ενδεικτική λυχνία είναι σβηστή και η θερμοκρασία πέσει στο κανονικό εύρος, μπορεί να συγκολληθεί ξανά.

2. Περιγραφή του μηχανήματος

Η συσκευή είναι κατάλληλη για κοπή πλάσματος με πεπιεσμένο αέρα όλων των τύπων ηλεκτρικά αγωγίων μετάλλων. Αναπόσπαστο μέρος της προβλεπόμενης χρήσης είναι η τήρηση των οδηγιών ασφαλείας και του εγχειρίδιου εγκατάστασης και των οδηγιών λειτουργίας στο εγχειρίδιο λειτουργίας. Πρέπει να τηρούνται αυστηρά οι έγκυροι κανονισμοί πρόληψης ατυχημάτων. Η συσκευή δεν πρέπει να χρησιμοποιείται: σε χώρους με χαμηλό αερισμό, σε υγρό ή υγρό περιβάλλον, σε εκρηκτικές ατμόσφαιρες, για απόψυξη σωλήνων, κοντά σε άτομα με βηματοδότη και κοντά σε εύφλεκτα υλικά.

ΕΝΤΟΛΗ! Αυτό το μηχάνημα έχει σχεδιαστεί για να χρησιμοποιεί μόνο πεπιεσμένο αέρα ως «αέριο».

ΕΠΟΜΕΝΟΣ ΚΙΝΔΥΝΟΣ

Υπάρχουν πάντα υπολειπόμενοι κίνδυνοι, ακόμα κι αν χρησιμοποιείτε τη συσκευή σύμφωνα με τις οδηγίες. Οι ακόλουθοι κίνδυνοι ενδέχεται να προκύψουν σε σχέση με το σχεδιασμό και την απόδοση

της μηχανής κοπής πλάσματος: τραυματισμοί στα μάτια λόγω φωτισμού, σε επαφή με καυτά μέρη της συσκευής ή του εξαρτήματος (καύση), κίνδυνος ατυχήματος και πυρκαγιάς λόγω ακατάλληλης ασφάλειας λόγω σκέδασης σπινθήρες και σωματίδια σκωρίας, επιβλαβή για την υγεία εκπομπές καπνού και αερίων σε κλειστούς χώρους λόγω έλλειψης αέρα, αντίστοιχα. ανεπαρκής αναρρόφηση. Περιορίστε τον υπολειπόμενο κίνδυνο χρησιμοποιώντας τη συσκευή προσεκτικά και σύμφωνα με τις οδηγίες και όλες τις οδηγίες.

3. Πριν από τη θέση σε λειτουργία

• Τόπος εγκατάστασης - Βεβαιωθείτε ότι υπάρχει επαρκής αερισμός στην περιοχή εργασίας. Εάν η συσκευή λειτουργεί χωρίς επαρκή ψύξη, η διάρκεια της κατάστασης ενεργοποίησης μειώνεται, γεγονός που μπορεί να οδηγήσει σε υπερθέρμανση. Σε αυτήν τη σύνδεση, ενδέχεται να απαιτούνται πρόσθετες προφυλάξεις: Πρέπει να υπάρχει τουλάχιστον 0,5 m ελεύθερου χώρου γύρω από τη συσκευή. Οι αεραγωγοί δεν πρέπει να φράσσονται ή να καλύπτονται. Η συσκευή δεν πρέπει να χρησιμοποιείται ως βάση ή εργαλεία ή διαφορετικά αντικείμενα πρέπει να τοποθετούνται σε αυτήν. Πρέπει να λειτουργεί σε ξηρό και καλά αεριζόμενο περιβάλλον εργασίας.

4. Σύνδεση πεπιεσμένου αέρα

ΕΝΤΟΛΗ! Η συσκευή λειτουργεί σε πίεση λειτουργίας έως και 6,3 bar. Σημειώστε ότι η πίεση μπορεί να μειωθεί κατά τη ρύθμιση του πεπιεσμένου αέρα. Για παράδειγμα, με μήκος εύκαμπτου σωλήνα 10 m και εσωτερική διάμετρο 9 mm, μειώνεται κατά περίπου 0,6 bar. Χρησιμοποιείτε μόνο φιλτραρισμένο, λιπασμένο και ρυθμισμένο πεπιεσμένο αέρα. Συνδέστε τον εύκαμπτο σωλήνα πεπιεσμένου αέρα μειώνοντας τη βαλβίδα στο πίσω μέρος της μηχανής κοπής πλάσματος στην έξοδο πεπιεσμένου αέρα.

5. Συνδέστε το φακό κοπής

Τοποθετήστε το βύσμα του φακού πλάσματος στην υποδοχή σύνδεσης του φακού πλάσματος και σφίξτε το παξιμάδι με το χέρι. Εισαγάγετε το βύσμα ρεύματος πλάσματος στην υποδοχή ρεύματος φακού πλάσματος και σφίξτε το παξιμάδι σταθερά με το χέρι.

6. • Σύνδεση του καλωδίου γείωσης: Συνδέστε το φις ακροδέκτη γείωσης (a) στην υποδοχή σύνδεσης ακροδέκτη γείωσης (7). Προσέξτε να εισάγετε πρώτα το δόντι συγκράτησης και μετά να το περιστρέψετε.

7. Θέση σε λειτουργία

Τοποθετήστε τον κόπτη πλάσματος 1 σε ξηρό και καλά αεριζόμενο μέρος.

Τοποθετήστε το μηχανήμα κοντά στο εξάρτημα.

Πατήστε το διακόπτη on / off.

Συνδέστε τον ακροδέκτη γείωσης στο κομμένο τμήμα και βεβαιωθείτε ότι υπάρχει καλή πρίζα.

Ρυθμίστε το ρεύμα κοπής με τον τρέχοντα ρυθμιστή. Μετακινήστε το φακό πλάσματος πιο κοντά στο τμήμα έτσι ώστε το ακροφύσιο να είναι ελεύθερο και δεν υπάρχει απώθηση σωματιδίων λειωμένου μετάλλου. Πατήστε το κουμπί φακού πλάσματος. Αυτό αναφλέγει το μεταφερόμενο τόξο κοπής στο άκρο της λεπίδας. Ξεκινήστε να κόβετε αργά και, στη συνέχεια, αυξήστε την ταχύτητα για να επιτύχετε την επιθυμητή ποιότητα κοπής. Ρυθμίστε την ταχύτητα έτσι ώστε να έχετε ένα καλό αποτέλεσμα κοπής. Ο αέρας πλάσματος παράγει ίσιο τόξο (ανοξειδωτο ασάλι, αλουμίνιο) ή τόξο 5 μοιρών (ήπιος χάλυβας). Κατά την κοπή, βεβαιωθείτε ότι το ακροφύσιο βρίσκεται σε συνεχή επαφή με το αντικείμενο εργασίας. Για βέλτιστη κοπή, είναι σημαντικό να ρυθμίσετε την ταχύτητα κοπής στο πάχος του υλικού. Σε πολύ χαμηλή ταχύτητα κοπής, το κόψιμο δεν είναι ομαλό λόγω της έντονης θερμότητας. Η βέλτιστη ταχύτητα κοπής επιτυγχάνεται όταν η ακτίνα κοπής γέρνει ελαφρώς κατά τη διάρκεια της κοπής. Όταν απελευθερωθεί το κουμπί φακού πλάσματος 8a, η δέσμη πλάσματος σβήνει και η πηγή ισχύος απενεργοποιείται. Το αέριο συνεχίζει να ρέει για άλλα 5 δευτερόλεπτα για να κρυώσει ο καυστήρας πλάσματος.

Η ίδια διαδικασία λαμβάνει χώρα κατά το διαχωρισμό από το τμήμα με το πάτημα του κουμπιού φακού πλάσματος. Κατά την εξέλιξη του εναπομείναντος αερίου, η συσκευή κοπής πλάσματος 1 δεν πρέπει να απενεργοποιείται προκειμένου να αποφευχθεί ζημιά λόγω υπερθέρμανσης του φακού πλάσματος.

ΠΡΟΣΟΧΗ! Μετά την κοπή, αφήστε τη συσκευή σε λειτουργία για άλλα 2-3 λεπτά! Ο ανεμιστήρας ψύχει τα ηλεκτρονικά.

8. • Τύποι κοπής πλάσματος

Συρόμενη κοπή

Κρατήστε τη λεπίδα του πιστολιού χαμηλά δίπλα στο τεμάχιο εργασίας και πιέστε

διακόπτης όπλου. Τώρα μετακινήστε τη λεπίδα του όπλου μέχρι να αγγίξει το τεμάχιο εργασίας, το τόξο κοπής είναι σταθερό. Μόλις δημιουργηθεί το τόξο κοπής, μετακινήστε το πιστόλι στην επιθυμητή κατεύθυνση. Με αυτόν τον τρόπο, βεβαιωθείτε ότι η λεπίδα του πιστολιού είναι ελαφρώς κεκλιμένη και σε συνεχή επαφή με το τεμάχιο εργασίας. Αυτή η μέθοδος λειτουργίας ονομάζεται συρόμενη κοπή. Αποφύγετε ξαφνικές κινήσεις. Ένα σημάδι αυτού είναι οι σπινθήρες που πετούν έξω από την άνω πλευρά του επεξεργασμένου αντικειμένου. Μετακινήστε το πιστόλι σε τέτοια ταχύτητα ώστε η συσσώρευση σπινθήρων να συγκεντρώνεται στην κάτω πλευρά του τεμαχίου. Βεβαιωθείτε ότι το υλικό είναι πλήρως διαχωρισμένο πριν προχωρήσετε. Ρυθμίστε την ταχύτητα ολίσθησης ανάλογα με τις ανάγκες.

Απομακρυσμένη κοπή

Σε ορισμένες περιπτώσεις, είναι προτιμότερο να κόβετε, διατηρώντας τη λεπίδα του πιστολιού περίπου 1,5 mm έως 3 mm πάνω από το αντικείμενο εργασίας. Αυτό μειώνει την ποσότητα του υλικού που επιστρέφει στη λεπίδα. Αυτό επιτρέπει τη διείσδυση μέσω παχύτερων υλικών. Η απομακρυσμένη κοπή πρέπει να χρησιμοποιείται κατά τη διείσδυση ή την αυλάκωση. Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε την τεχνική κοπής «απόστασης» κατά την κοπή λαμαρίνας για να ελαχιστοποιήσετε τον κίνδυνο υλικού ψεκάσμου που θα μπορούσε να προκαλέσει ζημιά στη λεπίδα.

Γεώτρηση

Για διάτρηση, τοποθετήστε τη λεπίδα περίπου 3,2 mm πάνω από το αντικείμενο εργασίας. Κρατήστε το πιστόλι σε ελαφριά γωνία για να απομακρύνετε τους σπινθήρες μακριά από εσάς και τη λεπίδα του πιστολιού. Πατήστε το κουμπί του φακού πλάσματος και γείρετε τη λεπίδα του πιστολιού μέχρι να εμφανιστεί

το κύριο τόξο κοπής και αρχίζουν να σχηματίζουν σπινθήρες. Δοκιμάστε να τρυπήσετε ένα αντικείμενο που δεν χρειάζεστε πλέον, και μόνο όταν το αποκτήσετε χωρίς προβλήματα, ξεκινήστε να τρυπάτε κατά μήκος της προκαθορισμένης γραμμής για να κόψετε το μέρος σας. Ελέγξτε το πιστόλι για ελαττώματα φθοράς, ρωγμές ή εκτεθειμένα τμήματα καλωδίων. Αντικαταστήστε ή επισκευάστε το πριν χρησιμοποιήσετε τη συσκευή. Η υπερβολικά φθαρμένη λεπίδα / ακροφύσιο του πιστολιού οδηγεί σε επιβράδυνση ταχύτητας, πτώση τάσης και άνιση κοπή. Ένα σημάδι μιας υπερβολικά φθαρμένης λεπίδας / ακροφυσίου είναι μια επιμήκη ή μεγεθυμένη οπή ακροφυσίου. Το εξωτερικό άκρο του ηλεκτροδίου δεν πρέπει να είναι βαθύτερο από 3,2 mm. Αντικαταστήστε το όταν είναι πιο φορεμένο από ό, τι αναφέρεται παραπάνω. Όταν το προστατευτικό κάλυμμα είναι πιο δύσκολο να εγκατασταθεί, ελέγξτε το νήμα.

9. Αντιμετώπιση προβλημάτων

Λάθος	Λόγος για το σφάλμα	Αντιμετώπιση προβλημάτων
Λάθος Ο έλεγχος η λυχνία δεν ανάβει;	-Δεν υπάρχει τροφοδοσία. - Ο διακόπτης ON / OFF. περίπτερα μακριά από	-Ελέγξτε το καλώδιο τροφοδοσίας. - Ρυθμίστε το διακόπτη στο ON.
Ο ανεμιστήρας δεν λειτουργεί;	-Διακοπή τροφοδοσίας. -Αποτυχία ρεύματος του ανεμιστήρα. - Ζημιά από τους θαυμαστές.	-Ελέγξτε το τροφοδοτικό καλώδιο.
Ανάβει η προειδοποιητική λυχνία;	- Περιλαμβάνεται η προστασία από την υπερθέρμανση. -Για πολύ ψηλή είσοδο Τάση	-Αφήστε τη συσκευή κρυώνει. - Τροφοδοσία εισόδου σύμφωνα με τον τύπο πλάκα.

<p>Λείπει ρεύμα εξόδου;</p>	<p>Ζημιά στο μηχάνημα. - Ενεργοποιημένη προστασία κατά υπερθέρμανση</p>	<p>-Παραδώστε το μηχάνημα για ΕΠΙΔΙΟΡΘΩΣΗ. -Αφήστε τη συσκευή κρυώνω.</p>
<p>Μειώνεται το ρεύμα εξόδου;</p>	<p>- Για πολύ χαμηλή τάση εισόδου - Η διατομή του καλωδίου σύνδεσης είναι πολύ μικρή.</p>	<p>-Παρατηρήστε την τάση εισόδου σύμφωνα με την πινακίδα τύπου.</p>
<p>Η ροή αέρα δεν μπορεί να ρυθμιστεί;</p>	<p>- Σωλήνας πεπιεσμένου αέρα είναι κατεστραμμένο ή ελαττωματικό. -Ανεπάρκεια βαλβίδων / μανόμετρο.</p>	<p>- Επανασύνδεση στο σωλήνα.</p>
<p>Δεν δημιουργείται τόξο υψηλής συχνότητας;</p>	<p>- Ο διακόπτης καυστήρα πλάσματος είναι κατεστραμμένος. - Η σύνδεση καυστήρα πλάσματος ή διακόπτη βύσματος είναι χαλαρή. - Βλάβη βαλβίδας / μανόμετρο</p>	<p>-Ανανεώστε το ηλεκτρόδιο.</p>
<p>Κακή ανάφλεξη;</p>	<p>-Φοράτε μέρη του καυστήρα πλάσματος είναι κατεστραμμένα ή φθαρμένα. -Ελέγξτε το διάκενο σπινθήρων υψηλής συχνότητας.</p>	<p>- Αντικαταστήστε τα εξαρτήματα που φορούν. - Ρυθμίστε το διάκενο σπινθήρα.</p>
<p>Το όπλο δεν είναι έτοιμο για χρήση;</p>	<p>- Ο διακόπτης τροφοδοσίας είναι απενεργοποιημένος. - Η παροχή αέρα έχει διακοπεί. - Το τεμάχιο εργασίας δεν είναι συνδεδεμένο στον ακροδέκτη γείωσης.</p>	<p>Ρυθμίστε τον τρέχοντα διακόπτη στη θέση "on". - Ένα άλλο σημάδι αυτού είναι μια φλόγα, η οποία έχει μάλλον πράσινο χρώμα. Ελέγξτε την παροχή αέρα. - Ελέγξτε τις συνδέσεις.</p>
<p>Οι σπινθήρες ανεβαίνουν αντί για κάτω υλικό?</p>	<p>-ο όπλο δεν διαπερνά το υλικό. "Το όπλο είναι πολύ μακριά από το υλικό." - Το υλικό πιθανώς δεν έχει γειωθεί σωστά. - Η ταχύτητα ανύψωσης είναι πολύ υψηλή.</p>	<p>Αυξήστε το ρεύμα. - Μειώστε την απόσταση μεταξύ του πιστολιού και του υλικού. - Βεβαιωθείτε ότι οι συνδέσεις έχουν γειωθεί σωστά. - Μειώστε την ταχύτητα</p>
<p>Αρχική τομή, αλλά χωρίς πλήρη γεώτρηση?</p>	<p>Πιθανό πρόβλημα σχέσης.</p>	<p>Ελέγξτε όλες τις συνδέσεις.</p>

<p>Νάγκαρ Τομή?</p>	<p>- Το εργαλείο / το υλικό θερμαίνεται. - Η ταχύτητα κοπής είναι πολύ χαμηλή ή το ρεύμα είναι πολύ υψηλό. - Φθαρμένα μέρη του πιστολιού.</p>	<p>-Αφήστε το υλικό να κρυώσει και μετά συνεχίστε την κοπή. - Αυξήστε την ταχύτητα και / ή μειώστε το ρεύμα, ελαχιστοποιώντας την αιθάλη. - Ελέγξτε και αντικαταστήστε τα φθαρμένα μέρη.</p>
<p>Σταματά το τόξο κατά την κοπή;</p>	<p>Η ταχύτητα κοπής είναι πολύ χαμηλή. - Το όπλο κρατείται πολύ ψηλά και πολύ μακριά από το υλικό. - Φθαρμένα μέρη του πιστολιού. - Το τεμάχιο εργασίας δεν είναι πλέον συνδεδεμένο στο καλώδιο γείωσης.</p>	<p>- Αυξήστε την ταχύτητα κοπής μέχρι να αφαιρεθεί το πρόβλημα. - Χαμηλώστε το πιστόλι στο προτεινόμενο ύψος. - Ελέγξτε και αντικαταστήστε τα φθαρμένα μέρη. - Ελέγξτε τις συνδέσεις.</p>
<p>Ανεπαρκής διείσδυση;</p>	<p>- Η ταχύτητα κοπής είναι πολύ υψηλή. "Το όπλο είναι πολύ κεκλιμένο." "Το μέταλλο είναι πολύ παχύ." - Φθαρμένα μέρη του πιστολιού.</p>	<p>Μειώστε την ταχύτητα κατά την εργασία. - Ρυθμίστε την κλίση. - Είναι απαραίτητο να περάσετε αρκετές φορές. - Ελέγξτε και αντικαταστήστε τα φθαρμένα μέρη.</p>

10. Συντήρηση καυστήρα πλάσματος:

Τα αναλώσιμα που εμφανίζονται στη σελίδα 3 μπορούν να αντικατασταθούν με το ξεβίδωμα του μανικιού σύσφιξης των ακροφυσίων. Το ηλεκτρόδιο πρέπει να αντικατασταθεί όταν υπάρχει εσοχή περίπου. 1,5 mm εμφανίζεται στη μέση.

ΠΡΟΣΟΧΗ! Για να ξεβιδώσετε το ηλεκτρόδιο, μην εφαρμόσετε ώθηση, αλλά σταδιακά μέχρι να απελευθερωθεί το σπείρωμα. Το νέο ηλεκτρόδιο πρέπει να τοποθετηθεί και να στερεωθεί στη θέση του, αλλά να μην σφίγγεται πλήρως. Το ακροφύσιο μπορεί να αντικατασταθεί όταν η μεσαία οπή έχει υποστεί ζημιά ή έχει διευρυνθεί σε σύγκριση με την οπή σε ένα νέο ακροφύσιο. Εάν το ηλεκτρόδιο ή το ακροφύσιο δεν αντικατασταθεί εγκαίρως, αυτό οδηγεί σε υπερθέρμανση των μερών. Αυτό μειώνει τη λειτουργία

ζωή διαχύτη. Μετά την αντικατάσταση, βεβαιωθείτε ότι το μανίκι σύσφιξης του ακροφυσίου είναι σφιχτό.

ΠΡΟΣΟΧΗ! Το χιτώνιο σύσφιξης ακροφυσίων μπορεί να βιδωθεί πάνω στον φακό μόνο μετά την τοποθέτηση του ηλεκτροδίου, του διαχύτη και του ακροφυσίου.

ΕΝΤΟΛΗ! Η μηχανή κοπής πλάσματος πρέπει να συντηρείται τακτικά για απρόσκοπτη λειτουργία και συμμόρφωση με τις απαιτήσεις ασφαλείας.

Η ακατάλληλη και εσφαλμένη λειτουργία μπορεί να προκαλέσει δυσλειτουργίες και ζημιές στη συσκευή. Απενεργοποιήστε την κύρια τροφοδοσία και τον κύριο διακόπτη της συσκευής πριν πραγματοποιήσετε συντήρηση ή επισκευές στο μηχανήμα κοπής πλάσματος.

Καθαρίζετε τακτικά το εξωτερικό του κόπτη πλάσματος. Αφαιρέστε τη βρωμιά και τη σκόνη με αέρα, σύρμα καθαρισμού ή βούρτσα.

• Αποθήκευση

Όταν η συσκευή δεν χρησιμοποιείται, αποθηκεύστε την σε καθαρό και στεγνό μέρος χωρίς σκόνη.

• Οδηγίες εγγύησης και σέρβις

Το προϊόν προορίζεται μόνο για ιδιωτική χρήση και όχι για εμπορική χρήση. Σε περίπτωση κατάχρησης και ακατάλληλης μεταχείρισης, χρήσης βίας και παρεμβάσεων που δεν έχουν πραγματοποιηθεί από το υποκατάστημα της εξουσιοδοτημένης υπηρεσίας RAIDER, η εγγύηση είναι άκυρη.

11. Προστασία του περιβάλλοντος.

Για την προστασία του περιβάλλοντος, το ηλεκτρικό εργαλείο και η συσκευασία του πρέπει να ανακυκλώνονται σωστά για την επαναχρησιμοποίηση των πρώτων υλών τους. Μην πετάτε ηλεκτρικά εργαλεία με οικιακά απορρίμματα! Σύμφωνα με την Οδηγία της Ευρωπαϊκής Ένωσης 2012/19 / ΕΚ για τις ηλεκτρικές και ηλεκτρονικές συσκευές στο τέλος του κύκλου ζωής τους και την έγκριση και, ως εθνική νομοθεσία, πρέπει να συλλέγονται ηλεκτρικά εργαλεία που δεν μπορούν πλέον να χρησιμοποιηθούν χωριστά και υποβάλλονται σε κατάλληλη επεξεργασία για να χρησιμοποιήσουν τις πρώτες ύλες.



Dragi kupče,

Čestitamo na kupnji strojeva najbrže rastuće marke električnih, pneumatskih i benzinskih strojeva - RAIDER. Kada se pravilno instaliraju i rade, RAIDER su sigurni i pouzdani strojevi i rad s njima pružit će pravo zadovoljstvo. Za vašu udobnost izgrađena je i izvrsna servisna mreža od 45 benzinskih pumpi u cijeloj zemlji.

Prije uporabe ovog stroja, pažljivo se upoznajte s ovim "priručnikom s uputama".

U interesu vaše sigurnosti i kako biste osigurali pravilnu uporabu, pažljivo pročitajte ove upute, uključujući preporuke i upozorenja. Da biste izbjegli nepotrebne pogreške i nezgode, važno je da ove upute ostanu dostupne za buduću uporabu svima koji će koristiti stroj. Ako ga prodate novom vlasniku, uz njega se mora dostaviti i "Priručnik s uputama" kako bi se novi korisnici mogli upoznati s relevantnim sigurnosnim i radnim uputama.

Euromaster Import Export Ltd. ovlašteni je predstavnik proizvođača i vlasnika zaštitnog znaka RAIDER.

Adresa: Sofija, grad 1231, bugarski bulevar „Lomsko shausse“ 246, tel +359 700 44 155, www.raider.bg; www.euromasterbg.com; e-mail: info@euromasterbg.com.

Od 2006. godine tvrtka je uvela sustav upravljanja kvalitetom ISO 9001: 2008 s opsegom certificiranja: Trgovina, uvoz, izvoz i servis hobi i profesionalnih električnih, mehaničkih i pneumatskih alata i općeg hardvera. Potvrdu je izdala tvrtka Moody International Certification Ltd, Engleska.

Tehnički podaci

parametar	unit	value
Model	-	RD-PCM29
Nazivni napon	V	230
Frekvencija	Hz	50
Nazivni kapacitet ulazne snage	kVA	4.9
Trenutno	A	10-40
Izlazni napon	V	96
Uključi trajanje	%	60
Maks. kapacitet za rezanje	mm	10
Radni pritisak	bar	4-4.5
Klasa izolacije	-	S
Stupanj zaštite	-	IP21S

1. Sigurnosne napomene. Opća upozorenja o sigurnosti električnog alata.

Pročitajte sva sigurnosna upozorenja i upute. Nepoštivanje upozorenja i uputa može dovesti do strujnog udara, požara i / ili ozbiljnih ozljeda. Spremite sva upozorenja i upute za buduću upotrebu.

1.1. Sigurnost radnog područja

1.1.1. Neka radno područje bude čisto i dobro osvijetljeno. Nered ili tamna područja pozivaju na nesreće.

1.1.2. Nemojte rukovati električnim alatima u eksplozivnoj atmosferi, kao što je prisutnost zapaljivih tekućina, plinova ili prašine. Električni alati stvaraju iskre koje mogu zapaliti prašinu ili isparenja.

1.1.3. Držite djecu i prolaznike podalje dok rukujete električnim alatom. Ometanje vam može dovesti do gubitka kontrole.

1.2. Električna sigurnost.

1.2.1. Utikači električnog alata moraju odgovarati utičnici. Nikada nemojte modificirati utikač na bilo koji način. Ne upotrebljavajte adapterske utikače s uzemljenim (uzemljenim) električnim alatima. Nemodificirani utikači i odgovarajuće utičnice smanjit će rizik od strujnog udara.

1.2.2. Izbjegavajte kontakt tijela s uzemljenim ili uzemljenim površinama, poput cijevi, radijatora, hladnjaka i hladnjaka. Povećava se rizik od strujnog udara ako je vaše tijelo uzemljeno ili uzemljeno.

1.2.3. Nemojte izlagati električne alate kiši ili mokrim uvjetima. Voda koja ulazi u električni alat povećati će rizik od strujnog udara.

1.2.4. Nemojte zloupotrijebiti kabel. Kabel nikada nemojte koristiti za nošenje, povlačenje ili isključivanje električnog alata. Kabel držite dalje od topline, ulja, oštih rubova i pokretnih dijelova. Oštećeni ili zapleteni kabeli povećavaju rizik od strujnog udara.

1.2.5. Kad električni alat upotrebljavate na otvorenom, koristite uređaj za preostalu struju (RCD) s nazivnom preostalom strujom od 30 mA ili manje. Upotrijebite produžni kabel pogodan za vanjsku upotrebu. Upotreba kabela pogodnog za vanjsku upotrebu smanjuje rizik od strujnog udara.

1.2.6. Ako je neizbježan rad električnog alata na vlažnom mjestu, upotrijebite opskrbu zaštićenu uređajem za preostaluu struju. Upotreba RCD-a smanjuje rizik od strujnog udara.

1.3. Osobna sigurnost.

1.3.1. Budite oprezni, pazite što radite i koristite zdrav razum kada rukujete električnim alatom. Ne koristite električni alat dok ste umorni ili pod utjecajem droga, alkohola ili lijekova. Trenutak nepažnje tijekom rada s električnim alatima može dovesti do ozbiljnih ozljeda.

1.3.2. Koristite osobnu zaštitnu opremu. Uvijek nosite zaštitu za oči. Zaštitna oprema poput maske za zaštitu od prašine, zaštitne cipele protiv klizanja, zaštitni šešir ili zaštitna sluha koja se koristi za odgovarajuće uvjete smanjit će osobne ozljede.

1.3.3. Spriječite nenamjerno pokretanje. Prije spajanja na izvor napajanja, podizanja ili nošenja alata, osigurajte da je prekidač u isključenom položaju. Nošenje električnih alata prstom na prekidaču ili aktiviranje električnih alata koji imaju prekidač dovodi do nezgoda.

1.3.4. Uklonite bilo koji ključ za podešavanje ili ključ prije uključivanja električnog alata. Ključ ili ključ lijevo pričvršćen na rotirajućem dijelu električnog alata može dovesti do tjelesnih ozljeda.

1.3.5. Nemojte pretjerivati. Uvijek držite pravilnu podlogu i ravnotežu. To omogućuje bolju kontrolu električnog alata u neočekivanim situacijama.

1.3.6. Pravilno se obucite. Ne nosite široku odjeću ili nakit. Kosu, odjeću i rukavice držite dalje od pokretnih dijelova. Široka odjeća, nakit ili duga kosa mogu se uhvatiti u pokretnim dijelovima.

1.3.7. Ako su predviđeni uređaji za spajanje uređaja za odvođenje i sakupljanje prašine, osigurajte da su povezani i pravilno korišteni. Korištenje sakupljanja prašine može smanjiti opasnosti povezane s prašinom.

1.4. Upotreba i briga o električnom alatu.

1.4.1. Nemojte prisiljavati električni alat. Upotrijebite odgovarajući električni alat za vašu primjenu. Ispravn električni alat učinit će posao bolje i sigurnije brzinom za koju je dizajniran.

1.4.2. Nemojte koristiti električni alat ako ga prekidač ne uključuje i ne isključuje. Bilo koji električni alat kojim se ne može upravljati prekidačem opasan je i mora se popraviti.

1.4.3. Odspojite utikač iz izvora napajanja i / ili bateriju iz električnog alata prije bilo kakvih podešavanja, promjene pribora ili spremanja električnih alata. Takve preventivne sigurnosne mjere smanjuju rizik od slučajnog pokretanja električnog alata.

1.4.4. Neaktivne električne alate čuvajte izvan dohvata djece i ne dopuštajte osobama koje nisu upoznate s električnim alatom ili ovim uputama da upravljaju električnim alatom. Električni alati opasni su u rukama neobučenih korisnika.

1.4.5. Održavajte električne alate. Provjerite postoji li neusklađenost ili vezivanje pokretnih dijelova, lom dijelova i bilo koja druga stanja koja mogu utjecati na rad električnog alata. Ako je oštećen, dajte električni alat popraviti prije uporabe. Mnoge nesreće uzrokuju loše održavani električni alati.

1.4.6. Alati za rezanje neka budu oštri i čisti. Ispravno održavani alati za rezanje s oštirim reznim rubovima rjeđe se vežu i lakši su za upravljanje.

1.4.7. Koristite električni alat, pribor, nastavke za alat itd. U skladu s ovim uputama, uzimajući u obzir radne uvjete i radove koje treba izvesti. Korištenje električnog alata za radnje koje se razlikuju od predviđenih može dovesti do opasne situacije.

1.4.8. Ovaj smo uređaj možda mi pod nadzorom ili su upućeni u sigurnu uporabu uređaja i razumiju posljedice uporabe. njegove opasnosti. Ne dopustite djeci da se igraju uređajem. Čišćenje i održavanje ne smiju obavljati djeca bez nadzora. Popravke i / ili radove na održavanju mogu obavljati samo kvalificirani električari.

1.4.9. Vrući metal i iskre pušu se sa reznog lima. Te iskre, vrući metal, kao i zagrijani obradak i zagrijana oprema uređaja mogu uzrokovati upotrebu uređaja, provjeriti radno okruženje i osigurati da je pogodan za rad.

1.4.10. Uklonite sve zapaljive materijale na udaljenosti od 10 m oko stroja za rezanje plazmom. Ako to nije moguće, pažljivo prekrijte predmete odgovarajućim premazima.

1.4.11. Ne režite tamo gdje leteće iskre mogu pasti na zapaljivi materijal. Zaštitite sebe i druge od letećih iskri i vrućeg metala.

1.4.12. Budite oprezni, jer iskre i vrući materijali mogu lako prodrijeti kroz male pukotine i otvore u susjednim područjima tijekom rezanja. Imajte na umu da rezanje na stropu, podu ili drugoj površini može prouzročiti paljenje požara sa suprotne, nevidljive spojite kabel što je povoljnije moguće u utičnicu koja se nalazi u blizini radnog područja kako biste izbjegli širenje kabela za napajanje po sobi i donošenje na nepoznatoj bazi koja može prouzročiti strujni udar, iskre ili požar.

1.4.13. Ne koristite plazma rezač za odmrzavanje smrznutih cijevi.

1.4.14. Opasnost od strujnog udara:

UPOZORENJE! Strujni udar elektrode za zavarivanje može uzrokovati smrt.

1.4.15. Ne režite strojem za plazemsko rezanje po kiši i snijegu. Nosite suhe, izolacijske rukavice.

Ne držite elektrodu golim rukama. Ne nosite mokre ili oštećene rukavice. Zaštitite se od električnog udara izolirajući ga od dijela. Ne otvarajte kućište uređaja. Prije početka rada sa zavarivanjem uvijek provjerite s jakim izvorom svjetlosti (npr. Upaljačem) da maska za zavarivanje radi ispravno. Zaštitno staklo može se oštetiti prskanjem tijekom zavarivanja. Odmah zamijenite oštećeno ili ogrebano sigurnosno staklo. Oštećene ili jako zaprljane ili raspršene dijelove odmah zamijenite. Uređaj smiju koristiti samo osobe starije od 16 godina. Upoznajte se s propisima o sigurnosti zavarivanja. Također se pridržavajte sigurnosnih uputa za svoj stroj za rezanje plazmom. Tijekom zavarivanja uvijek stavite masku za zavarivanje. Neupotreba maske može nanijeti ozbiljnu štetu mrežnici. Nikada nemojte koristiti masku za zavarivanje bez zaštitnog stakla, jer bi u suprotnom mogao doći do oštećenja optičkog modula. Postoji opasnost od oštećenja oka! Povremeno zamijenite zaštitno staklo radi dobre prozirnosti i rada bez umora.

Opasnost od isparenja za zavarivanje: Udisanje isparenja za zavarivanje može ugroziti vaše zdravlje. Ne držite glavu u dimu. Uređaje koristite na otvorenim prostorima. Upotrijebite aspiraciju za uklanjanje dima.

1.4.16 Opasnost od varnica za zavarivanje: Iskre za zavarivanje mogu izazvati eksploziju ili požar. Držite zapaljive stvari podalje tijekom zavarivanja. Ne koristite rezanje plazmom u blizini zapaljivih stvari. Iskre za zavarivanje mogu izazvati požar. Postavite aparat za gašenje požara u blizini i osigurajte promatraču koji ga može odmah upotrijebiti. Nemojte zavarivati bačve ili zatvorene posude.

1.4.17 Opasnost od zračenja električnim lukom: Zračenje električnim lukom može oštetiti oči i ozlijediti kožu. Nosite kapuljaču i naočale. Nosite zaštitu za sluh i ovrtnik s visokim vratom. Nosite masku za zavarivanje i radne filtere. Nosite kompletnu zaštitu tijela.

1.4.18 Opasnost od elektromagnetskih polja: Struja zavarivanja stvara elektromagnetska polja. Ne koristiti s medicinskim implantatima. Nikada nemojte omotati žice za zavarivanje oko tijela. Provučite žice za zavarivanje zajedno.

1.4.19 Zaštita od zraka i opeklina Označite opasnost za oči pomoću znaka „Upozorenje! Ne gledaj na plamen! "Smješteno na radnom mjestu. Radno mjesto mora biti izolirano na takav način da su ljudi u blizini zaštićeni. Neovlaštene osobe moraju se držati podalje od mjesta zavarivanja. Zidovi u neposrednoj blizini stalnih radnih mjesta ne smiju biti obojani svijetlim bojama ili sjajnim premazima. Prozori moraju biti zaštićeni od prolaska ili odbijanja zraka barem do razine glave, na pr. odgovarajućim premazom.

1.4.20. Klasifikacija EMC uređaja

Prema IEC 60974-10, ovo je stroj za rezanje plazmom klase A s elektromagnetskom kompatibilnošću, što znači da udovoljava relevantnim zahtjevima za rad u industrijskim i kućanskim uvjetima. Uređaj se može spojiti na javnu mrežu niskog napona u stambenim naseljima. Čak i ako udovoljavaju graničnim

vrijednostima emisije prema ovom standardu, plazma cautomati mogu uzrokovati elektromagnetske smetnje u osjetljivim sustavima i uređajima. Korisnik je odgovoran za smetnje koje se pojave tijekom elektrolučnog zavarivanja i korisnik mora poduzeti odgovarajuće zaštitne mjere. Pritom korisnik mora obratiti posebnu pozornost na sljedeće: mrežne žice, upravljačke žice, signalna i telekomunikacijska računala i drugi mikroprocesorski upravljani uređaji, televizori, radio i drugi prijenosni uređaji električni i elektronički sigurnosni uređaji osobe s elektrostimulatorom srca ili slušnim aparatima za mjerjenje uređaji i kalibracija koliko su drugi uređaji otporni na oštećenja u blizini kojeg se dijela dana obavljaju zavarivački radovi. Da bi se smanjilo moguće zračenje, preporučuje se: da biste redovito servisirali stroj za rezanje plazmom, žice za zavarivanje moraju biti potpuno razvučene i, ako je moguće, paralelno s podom. područje za zavarivanje ili biti zaštićen.

1.4.21. Opća objašnjenja o upotrebi plazme

Uređaji za rezanje plazme rade ubrzgavanjem plina, na pr. zrak, kroz usku cijev. U sredini ove cijevi nalazi se negativno nabijena elektroda neposredno iznad mlaznice. Vrtložni prsten uzrokuje da plazma cirkulira onoliko brzo koliko dopušta. Kada napajate negativnu elektrodu strujom i dodirujete oštricu mlaznice metalom, stvara se zatvoreni električni krug. Tada se između elektrode i metala javlja snažna iskra. Prolazeći kroz cijev, dolazni plin zagrijava se iskom dok ne dosegne stanje plazme. Ova reakcija stvara struju usmjerene plazme s temperaturom od 16.649 °C ili više, koja se kreće brzinom od 6.096 m / s i pretvara metal u paru i otopljene čestice. Sama plazma je elektrovodljiva. Radni ciklus koji stvara luk nastavlja se sve dok struja struji do elektrode i dok je plazma u kontaktu s obratkom. Rezna mlaznica ima drugu vrstu utora. Ti kanali generiraju konstantan protok zaštitnog plina oko područja rezanja. Pritisak ovog protoka plina kontrolira polumjer snopa plazme.

1. Okoliš

1) Stroj treba raditi u suhim okruženjima s razinom vlažnosti od najviše 90%.

2) Temperatura okoline trebala bi biti između -10 i 40 stupnjeva Celzijevih.

3) Izbjegavajte zavarivanje na suncu ili na kapljicama. Ne dopustite da se voda uvlači u stroj.

4) Izbjegavajte zavarivanje u prašini ili okolini korozivnim plinovima.

5) Izbjegavajte zavarivanje plinom u okolišu s jakim protokom zraka.

2. Norme sigurnosti

Aparat za zavarivanje instaliran je sa zaštitnim krugom od prenapona, prekomjerne struje i prekomjerne topline. Kada napon, izlazna struja i temperatura stroja premaše traženi standard, aparat za zavarivanje automatski će prestati raditi. Međutim, prekomjerna upotreba (poput prenapona) i dalje će rezultirati oštećenjem aparata za zavarivanje. Da bi se to izbjeglo, korisnik mora obratiti pažnju na sljedeće.

1) Radno područje je adekvatno prozračeno!

Aparat za zavarivanje moćan je stroj, a kada se njime rukuje, generira ga jaka struja, a prirodni vjetar neće zadovoljiti zahtjeve stroja. Dakle, u unutrašnjosti stroja postoji ventilator za hlađenje stroja. Pazite da usis nije blokiran ili prekriven, udaljen je 0,3 metara od aparata za zavarivanje i predmeta okoline. Korisnik se mora pobrinuti da radno područje bude adekvatno prozračeno. Važno je za performanse i dugotrajnost stroja.

2) Ne preopterećujte!

Operater se mora sjetiti da pazi na maksimalnu radnu struju (odgovor na odabrani radni ciklus). Držite da struja zavarivanja ne prelazi maksimalnu struju radnog ciklusa. Struja preopterećenja oštetit će i izgorjeti stroj.

3) Nema prenapona!

Napon napajanja nalazi se na dijagramu glavnih tehničkih podataka. Automatski kompenzacijski krug napona osigurat će da se struja zavarivanja zadrži u dopuštenom rasponu. Ako napon napajanja premaši dopušteni raspon, oštetit će dijelove stroja. Operater bi trebao razumjeti ovu situaciju i poduzeti preventivne mjere.

4) Iza aparata za zavarivanje nalazi se vijak za uzemljenje s oznakom za uzemljenje. Prije rada kore za zavarivanje moraju biti pouzdano uzemljene kabelom čiji je presjek veći od 6 kvadratnih milimetara, kako bi se spriječio statički elektricitet i nesreće zbog curenja električne energije.

5) Ako se prekorači vrijeme zavarivanja ograničeno, radni ciklus će prestati raditi radi zaštite. Budući da je stroj pregrijan, prekidač za kontrolu temperature je u položaju "ON" i lampica indikatora je crvena. U ovoj situaciji ne morate povlačiti utikač kako bi ventilator ohladio stroj. Kad se indikatorska

lampica ugasi i temperatura spusti na standardni opseg, može se ponovno zavariti.

2. Opis stroja

Uređaj je pogodan za rezanje plazmom komprimiranim zrakom svih vrsta električno provodljivih metala. Sastavni dio namjene je poštivanje sigurnosnih uputa i uputa za ugradnju te uputa za uporabu u uputama za uporabu. Važeći propisi o sprečavanju nesreća moraju se strogo poštivati. Uređaj se ne smije koristiti: u slabo prozračenim prostorijama, u vlažnom ili mokrom okruženju, u eksplozivnoj atmosferi, za odmrzavanje cijevi, u blizini ljudi s pacemakerom i u blizini zapaljivih materijala.

UPUTA! Ovaj je stroj dizajniran da koristi samo komprimirani zrak kao "plin".

PREOSTALI RIZIK

Uvijek postoje preostali rizici, čak i ako uređaj koristite kako je propisano. Sljedeći rizici mogu se pojaviti u vezi s dizajnom i izvedbom stroja za rezanje plazmom: ozljede oka zbog osvijetljenja, dodirivanja vrućih dijelova uređaja ili dijela (izgaranje), rizik od nesreće i požara zbog nepravilne sigurnosti zbog raspršivanja iskre i čestice troske, štetne za zdravlje emisije dima i plinova u zatvorenim prostorima zbog nedostatka zraka, nedovoljna težnja. Ograničite preostali rizik pažljivom uporabom uređaja u skladu s uputama i svim uputama.

3. Prije puštanja u rad

- Mjesto ugradnje - Provjerite ima li dovoljno ventilacije u radnom području. Ako aparat radi bez dovoljnog hlađenja, trajanje uključenosti se skraćuje, što može dovesti do pregrijavanja. S tim u vezi mogu biti potrebne dodatne mjere opreza: Oko uređaja mora biti najmanje 0,5 m slobodnog prostora. Otvori za zrak ne smiju biti začepljeni ili prekriveni. Uređaj se ne smije koristiti kao postolje ili na njega moraju biti postavljeni alati ili drugi predmeti. Mora se raditi u suhom i dobro prozračenom radnom okruženju.

4. Spajanje komprimiranog zraka

UPUTA! Uređaj radi pod radnim tlakom do 6,3 bara. Imajte na umu da tlak može pasti pri podešavanju komprimiranog zraka. Na primjer, s duljinom crijeva od 10 m i unutarnjim promjerom od 9 mm, smanjuje se za oko 0,6 bara. Koristite samo filtrirani, podmazani i regulirani komprimirani zrak. Spojite crijevo za komprimirani zrak smanjivanjem ventila na stražnjoj strani stroja za rezanje plazmom na izlaz za komprimirani zrak.

5. Spojite gorionik za rezanje

Umetnite utikač plazma gorionika u priključnu utičnicu plazma gorionika i rukom zategnite maticu. Umetnite utikač za struju plazmene gorionice u utičnicu za struju plazme i čvrsto zategnite maticu rukom.

- 6. • Spajanje kabela za uzemljenje: Spojite utikač stezaljke za uzemljenje (a) na utičnicu za priključak uzemljenja (7). Pazite da prvo umetnete sigurnosni zub, a zatim ga zakrenite.

7. Puštanje u rad

Rezač plazme 1 stavite na suho i dobro prozračeno mjesto.

Postavite stroj blizu dijela.

Pritisnite prekidač za uključivanje / isključivanje.

Spojite priključak za uzemljenje na odrezani dio i provjerite postoji li dobra električna utičnica.

Struju rezanja prilagodite regulatorom struje. Približite plazma gorionik dijelu tako da je mlaznica slobodna i da nema odbijanja rastopljenih metalnih čestica. Pritisnite gumb plazma gorionika. To zapali preneseni rezni luk na kraju oštrice. Počnite lagano rezati, a zatim povećajte brzinu kako biste postigli željenu kvalitetu rezanja. Podesite brzinu tako da dobijete dobar rezultat rezanja. Zrak iz plazme stvara ravni luk (nehrđajući čelik, aluminij) ili luk od 5 stupnjeva (blagi čelik). Tijekom rezanja pazite da mlaznica bude u stalnom kontaktu s obratkom. Da biste postigli optimalan rez, važno je prilagoditi brzinu rezanja debljini materijala. Pri niskoj brzini rezanja rezanje nije glatko zbog jake vrućine. Optimalna brzina rezanja postiže se kad se rezna greda tijekom rezanja lagano nagne unatrag. Kad se otpusti gumb 8a plazme, gorionik plazme se gasi i izvor napajanja se isključuje. Plin nastavlja teći još 5 sekundi kako bi se plazma plamenik ohladio.

Isti se postupak odvija i pri odvajanju od dijela pritisnutim gumbom plazma gorionika. Za vrijeme stvaranja zaostalog plina, uređaj za rezanje plazmom 1 ne smije se isključiti kako bi se izbjegla oštećenja uslijed pregrijavanja plazme. **PAŽNJA!** Nakon rezanja, ostavite aparat uključen još 2-3 minute! Ventilator hladi elektroniku.

8. • Vrste rezanja plazmom

Klizno rezanje

Držite oštricu pištolja nisko uz obradak i pritisnite

prekidač za pištolj. Sada pomičite oštricu pištolja dok ne dodirne obradak, rezni luk je fiksiran.

Kad se stvori luk za rezanje, pomaknite pištolj u željenom smjeru. Pritom pripazite da je oštrica pištolja malo nagnuta i u stalnom kontaktu s obradkom. Ova metoda rada naziva se klizno rezanje. Izbjegavajte nagle pokrete. Znak su toga iskre koje izlijeću s gornje strane obrađenog predmeta. Pomičite pištolj takvom brzinom da se nakupine iskre koncentriraju na donjoj strani obratka. Prije nastavka provjerite je li materijal potpuno odvojen. Po potrebi prilagodite brzinu klizanja.

Daljinsko rezanje

U nekim je slučajevima poželjno rezati, držeći oštricu pištolja oko 1,5 mm do 3 mm iznad obratka.

To smanjuje količinu materijala koji se vraća u oštricu. To omogućuje prodiranje kroz deblje materijale. Daljinsko rezanje treba koristiti prilikom prodiranja ili izbrzdanja. Za rezanje lima možete koristiti tehniku rezanja "na daljinu" kako biste umanjili rizik od povratnog prskanja materijala koji bi mogao oštetiti oštricu.

Bušenje

Za bušenje postavite oštricu na oko 3,2 mm iznad obratka. Držite pištolj pod blagim kutom kako biste usmjerili iskre od sebe i od oštrice pištolja. Pritisnite gumb plazma gorionika i naginjte oštricu pištolja dok se ne pojavi

glavni luk za rezanje i počinju stvarati iskre. Pokušajte izbušiti objekt koji vam više nije potreban, a tek kada se dobije bez problema, počnite bušiti po unaprijed određenoj liniji za rezanje vašeg dijela. Provjerite pištolj na oštećenjima, pukotinama ili otvorenim dijelovima kabela. Zamijenite ga ili popravite prije upotrebe uređaja. Prekomjerno istrošena oštrica / mlaznica pištolja dovodi do usporavanja brzine, pada napona i neravnomjernog rezanja. Znak pretjerano istrošene oštrice / mlaznice pištolja je izduženi ili povećani otvor na mlaznici. Vanjski kraj elektrode ne smije biti dublji od 3,2 mm. Zamijenite ga kad je istrošeniji nego što je gore navedeno. Kad je zaštitnu kapu teže postaviti, provjerite navoj.

9.

Rješavanje

problema

Pogreška	Razlog pogreške	Rješavanje problema
Pogreška Kontrola lampica nije upaljena?	-Nema napajanja. - Prekidač ON / OFF. stoji isključiti	-Provjerite kabel napajanja. - Postavite prekidač na ON.
Ventilator ne radi?	-Interrupted power supply. -Power failure of the fan. -Fan damage.	-Provjerite napajanje kabel.
Je li lampica upozorenja upaljena?	-Uključena je zaštita od pregrijavanja. -Na previsok ulaz napon	-Ostavite aparat da smiri se. -Ulazno napajanje u skladu s vrstom tanjur.
Nedostaje izlazna struja?	-Oštećenja na stroju. -Aktivirana zaštita od pregrijavanje	- Predaj stroj radi popravka. -Ostavite aparat da smiri se.
Pada li izlazna struja?	--Za prenizak ulazni napon. - Presjek spojnog kabela premalen je.	-Uvažite ulazni napon prema tipskoj pločici.

Protok zraka ne može se regulirati?	-Cijev za komprimirani zrak je oštećen ili neispravan. -Kvar ventila / manometar.	Poveži se na cijevi.
Ne stvara se visokofrekventni luk?	-Sklopka plazma plamenika je oštećena. - Veza plazemskog plamenika ili utikača je labava. -Kvar ventila / manometra.	-Obnovite elektrodu.
Loše paljenje?	-Hazni dijelovi plazma plamenika su oštećeni ili istrošeni. -Provjerite visokofrekventni iskrište.	-Zamijenite habajuće dijelove. - Prilagodite svjećicu.
Pištolj nije spreman za upotrebu?	-Prekidač za napajanje je isključen. -Oskrba zraka je poremećena. - Obradak nije spojen na uzemljenje.	- Postavite trenutnu sklopku u položaj "uključeno". - Još jedan znak toga je plamen, prilično zelene boje. Provjerite dovod zraka. - Provjeri veze.
Iskre se podižu umjesto dolje materijal?	- Pištolj ne probija materijal. "Pištolj je predaleko od materijala." - Materijal vjerojatno nije pravilno uzemljen. - Brzina podizanja je previsoka.	- Povećajte struju. - Smanjite udaljenost između pištolja i materijala. - Provjerite jesu li veze pravilno uzemljene. - Smanjite brzinu
Početni rez, ali bez potpunog bušenje?	Moguće pitanje odnosa.	Moguće pitanje odnosa.
Nagar dalje izrezati?	- Alat / materijal se zagrijava. - Brzina rezanja je preniska ili je struja previsoka. - Istrošeni dijelovi pištolja	- Pustite da se materijal ohladi, a zatim nastavite s rezanjem. - povećati brzinu i / ili smanjiti struju, dok minimalizira čađu. - Provjerite i zamijenite istrošene dijelove.
Zaustavlja li se luk tijekom rezanja?	Brzina rezanja je preniska. - Pištolj je previsoko i predaleko od materijala. - Istrošeni dijelovi pištolja. - Obradak više nije spojen na uzemljenje.	- Povećavajte brzinu rezanja dok se ne ukloni problem. - Spustite pištolj na preporučenu visinu. - Provjerite i zamijenite istrošene dijelove. - Provjeri veze.

Nedovoljna penetracija?	- Brzina rezanja je previsoka. "Pištolj je previše nagnut." "Metal je pregust." - Istrošeni dijelovi pištolja.	Smanjite brzinu pri radu. - Podesite nagib. - Potrebno je proći nekoliko puta. - Provjerite i zamijenite istrošene dijelove.
-------------------------	---	---

10. Održavanje plazma plamenika:

Potrošni materijal prikazan na stranici 3 može se zamijeniti odvrtanjem stezne čahure mlaznice. Elektrodu je potrebno zamijeniti kada se udubljenje od cca. U sredini se pojavljuje 1,5 mm. **PAŽNJA!** Da biste odvrnuli elektrodu, nemojte primjenjivati potisak, već postupno dok se nit ne otpusti. Nova elektroda mora biti postavljena i učvršćena na svom mjestu, ali ne u potpunosti zategnuta. Mlaznica je zamjenjiva kad je srednja rupa oštećena ili se proširila u usporedbi s rupom u novoj mlaznici. Ako se elektroda ili mlaznica ne zamijene na vrijeme, to dovodi do pregrijavanja dijelova. To smanjuje operativni život difuzora. Nakon zamjene, osigurajte da je čahura za stezanje mlaznice dobro stegnuta. **PAŽNJA!** Stezna čahura mlaznice može se pričvrstiti na gorionik tek nakon što se postave elektroda, difuzor i mlaznica.

UPUTA! Stroj za rezanje plazmom mora se redovito servisirati radi nesmetanog rada i poštivanja sigurnosnih zahtjeva.

Nepravilan i neispravan rad može uzrokovati kvarove i oštećenje uređaja. Isključite glavno napajanje i glavni prekidač uređaja prije izvođenja održavanja ili popravaka na stroju za rezanje plazmom.

Redovito čistite vanjsku stranu rezača plazme. Uklonite prljavštinu i prašinu zrakom, žicom za čišćenje ili četkom.

- Skladištenje

Kad se aparat ne koristi, čuvajte ga na čistom i suhom mjestu bez prašine.

- Upute za jamstvo i servis

Proizvod je namijenjen samo za privatnu upotrebu, a ne za komercijalnu upotrebu. U slučaju zlostavljanja i nepravilnog postupanja, uporabe sile i intervencija koje podružnica našeg ovlaštenog RAIDER servisa nije izvršila, jamstvo prestaje vrijediti.

11. Zaštita okoliša.

Kako bi zaštitili okoliš, električni alat i njegova ambalaža moraju se pravilno reciklirati za ponovnu upotrebu njihovih sirovina. Nemojte odlagati električne alate s kućnim otpadom! Prema Direktivi Europske unije 2012/19 / EZ o istrošenim električnim i elektroničkim uređajima te odobrenju i kao nacionalnom zakonu, električni alati koji se više ne mogu koristiti moraju se prikupljati odvojeno i podvrgnuti odgovarajućoj preradi kako bi se iskoristile sirovine u njima.



DECLARATION OF CONFORMITY**Inverter Plasma cutting Machine RAIDER RD-PCM29****Address: Sofia 1231, Bulgaria, 246 Lomsko shausse Blvd.**

(BG) Декларираме на собствена отговорност, че този продукт е в съответствие със следните стандарти и разпоредби:

(GB) We declare under our sole responsibility that this product is in conformity and accordance with the following standards and regulations:

(D) Der Hersteller erklärt eigenverantwortlich, dass dieses Produkt den folgenden Standards und Vorschriften entspricht:

(NL) Wij verklaren onder onze volledige verantwoordelijkheid dat dit product voldoet aan, en in overeenstemming is met, de volgende standaarden en reguleringen:

(F) Nous déclarons sous notre seule responsabilité que ce produit est conforme aux standards et directives suivants:

(E) Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que este producto cumple con las siguientes normas y estándares de funcionamiento:

(P) Declaramos por nossa total responsabilidade que este produto está em conformidade e cumpre as normas e regulamentações que se seguem:

(I) Dichiariamo, sotto la nostra responsabilità, che questo prodotto è conforme alle normative e ai regolamenti seguenti:

(S) Vi garanterar på eget ansvar att denna produkt uppfyller och följer följande standarder och bestämmelser:

(FIN) Vakuutamme yksinomaan omalla vastuullamme, että tämä tuote täyttää seuraavat standardit ja säädökset:

(N) Vi erklærer under vårt eget ansvar at dette produktet er i samsvar med følgende standarder og regler:

(DK) Vi erklærer under eget ansvar, at dette produkt er i overensstemmelse med følgende standarder og bestemmelser:

(H) Felelősségünk teljes tudatában kijelentjük, hogy ez a termék teljes mértékben megfelel az

alábbi szabványoknak és előírásoknak:

(CZ) Na naši vlastní zodpovednosť prehlasujeme, že je tento výrobek v souladu s následujícími standardy a normami:

(SK) Vyhlasujeme na našu výhradnú zodpovednosť, že tento výrobok je v zhode a súlade s nasledujúcimi normami a predpismi:

(SLO) S polno odgovornostjo izjavljamo, da je ta izdelek v skladu in da odgovarja naslednjim standardom ter predpisom:

(PL) Deklarujemy na własną odpowiedzialność, że ten produkt spełnia wymogi zawarte w następujących normach i przepisach:

(LT) Prisiimdam visi atsakomybe deklaruojuame, kad šis gaminyb atitinka žemiau paminetus standartus arba nuostatus:

(LV) Apgalvojam ar visu atbildību, ka šis produkts ir saskaĀa un atbilst sekojošiem standartiem un nolikumiem:

(EST) Deklareerime meie ainuvastutusel, et see toode on vastavuses ja kooskõlas järgmiste standardite ja määrustega:

(RO) Declaram prin aceasta cu raspunderea deplina ca produsul acesta este in conformitate cu urmatoarele standarde sau directive:

(HR) Izjavljujemo pod vlastitim odgovornošću da je strojem ukladan sa slijedesim standardima ili standardiziranim dokumentima i u skladu sa odredbama:

(RUS) Под свою ответственность заявляем, что данное изделие соответствует следующим стандартам и нормам:

(UA) На свою власну відповідальність заявляємо, що дане обладнання відповідає наступним стандартам і нормативам:

(GR) Δηλώνουμε υπεύθυνα ότι το προϊόν αυτό συμφώνει και τηρεί τους παρακάτω κανονισμούς και πρότυπα:

(MK) Ние под наша лична одговорност дека овој производ е во согласност со следните стандарди и регулативи:

EN 60974-1:2012**EN 60974-10:2007****EN 55011:2009+A1:2010****EN 61000-3-11:2000****EN 61000-3-12:2011****2014/30/EU, 2006/42/EC**

Krasimir Petkov

Place&Date of Issue:
Sofia, Bulgaria
August 26, 2020

Brand Manager:
Krasimir Petkov

**ЕО ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ**

Евромастер Импорт Експорт ООД
Адрес: София 1231, България, "Ломско шосе" 246.

Продукт: Инвертор за плазмено рязане
Запазена марка: RAIDER
Модел: RD-PCM29

е проектиран и произведен в съответствие със следните директиви:
2006/42/ЕО на Европейския парламент и на Съвета от 17 май 2006 година относно машините

2014/30/ЕС на европейския парламент и на съвета от 26 февруари 2014 година за хармонизиране на законодателствата на държавите членки относно електромагнитната съвместимост

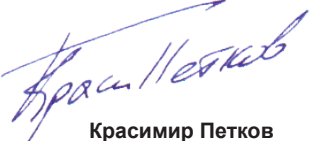
и отговаря на изискванията на следните стандарти:

EN 60974-1:2012
EN 60974-10:2007
EN 55011:2009+A1:2010
EN 61000-3-11:2000
EN 61000-3-12:2011

„ЕВРОМАСТЕР
ИМПОРТ - ЕКСПОРТ“
ООД

Място и дата на издаване:
София, България
26 август 2020 г

Бранд мениджър:



Красимир Петков



EC DECLARATION OF CONFORMITY

Euromaster Import Export Ltd.

Address: Sofia 1231, Bulgaria, 246 Lomsko shausse Blvd.

Product: Inverter Plasma cutting Machine

Trademark: RAIDER

Model: RD-PCM29

is designed and manufactured in conformity with following Directives:

2006/42/EC of the European Parliament and the Council dated 17-th May 2006 on machinery and fulfils requirements of the following standards:

2014/30/EU of the european parliament and of the council of 26 February 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility

and fulfils requirements of the following standards:

EN 60974-1:2012

EN 60974-10:2007

EN 55011:2009+A1:2010

EN 61000-3-11:2000

EN 61000-3-12:2011

Place&Date of Issue:
Sofia, Bulgaria
August 26, 2020



Brand Manager:

Krasimir Petkov



DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Euromaster Import Export Ltd.
Adresa: Sofia 1231, Bulgaria, 246 Lomsko shausse Blvd.

Produs: Mașină de tăiat plasma cu invertor
Trademark: RAIDER
Model: RD-PCM29

este proiectat și fabricat în conformitate cu următoarele Directivelor:

Directiva 2006/42/CE A Parlamentului European și a Consiliului din 17 mai 2006 privind echipamentele tehnice;

Directiva 2014/30/UE a parlamentului european și a consiliului din 26 februarie 2014 privind armonizarea legislațiilor statelor membre cu privire la compatibilitatea electromagnetică

este în conformitate cu următoarele standarde:

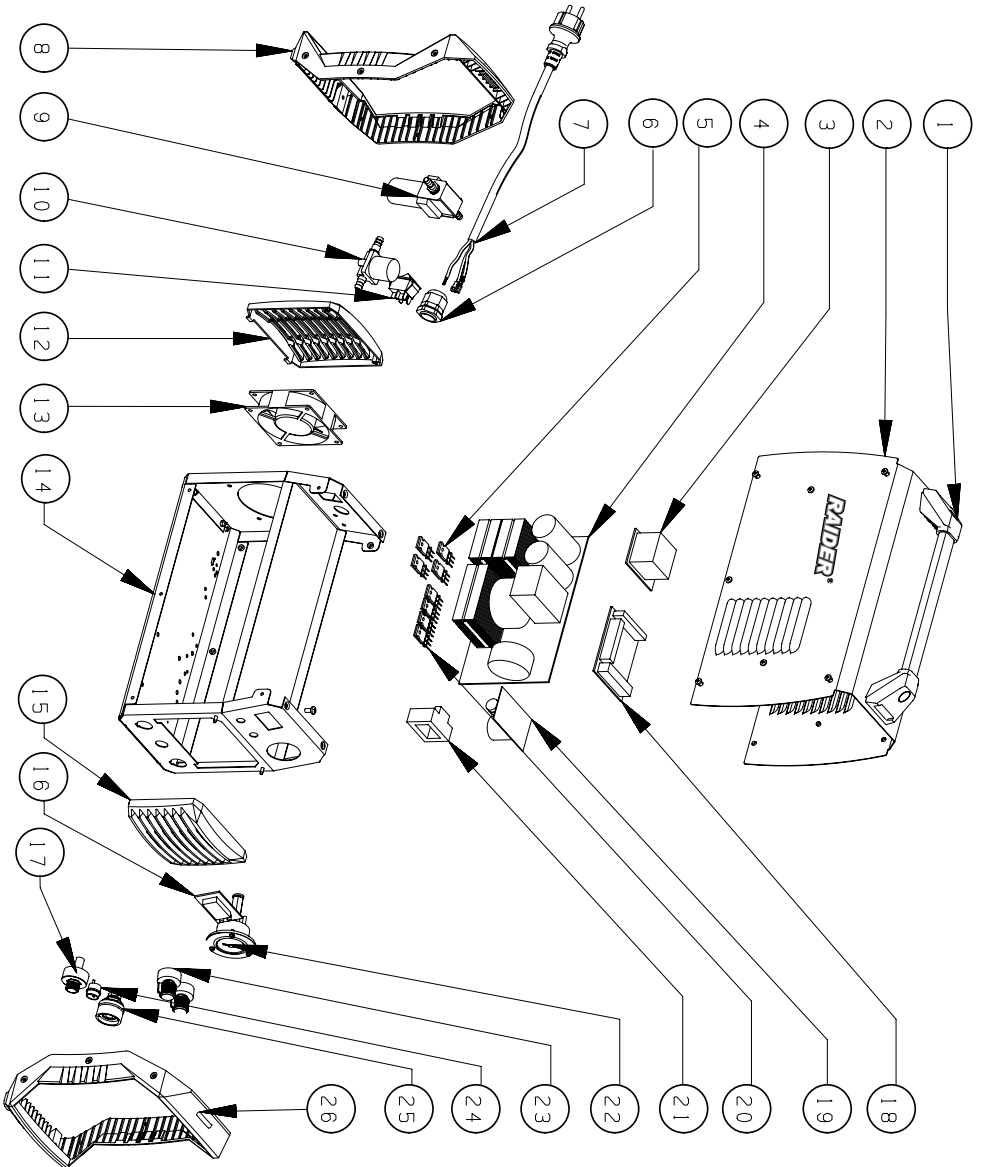
EN 60974-1:2012
EN 60974-10:2007
EN 55011:2009+A1:2010
EN 61000-3-11:2000
EN 61000-3-12:2011



Locul și Data apariției:
Sofia, Bulgaria
August 26, 2020

Brand Manager:
Krasimir Petkov

Exploded drawing of Inverter Plasma Cutting Machine RD-PCM29



Spare parts of Inverter Plasma Cutting Machine RD-PCM29

No	Name
1	Handle
2	Housing case
3	Power PCB
4	Main PCB
5	IGBT
6	Power connector
7	Power cable
8	Plastic Cover
9	Regulator
10	Valve
11	Switch
12	Back cover
13	Fan
14	Frame
15	Front cover
16	Led
17	Torch connector
18	Control board
19	Ignition board
20	Diode
21	Sensor
22	Meter
23	Potentionmeter
24	Aviation Plug
25	Quick connector
26	Plastic cover

ГАРАНЦИОННА КАРТА

МОДЕЛ.....

СЕРИЕН №

СРОК

(за подробности виж гаранционните условия)

№, дата на фактура / касов бон.....

ДАНИИ ЗА КУПУВАЧА

ИМЕ/ФИРМА

(попълва се от служителя)

АДРЕС.....

(попълва се от служителя)

ПОДПИС НА КУПУВАЧА.....

(запознат съм с гаранционните условия и правилата за експлоатация, изделието е в техническа изправност и окомплектовка)

ДАНИИ ЗА ПРОДАВАЧА

ИМЕ/ФИРМА

(попълва се от служителя)

АДРЕС

(попълва се от служителя)

ДАТА/ПЕЧАТ

СЕРВИЗЕН ПРОТОКОЛ

Примен протокол	Дата на приемане	Описание на дефекта	Дата на предаване	Подпис

Централен сервиз: София, бул: "Ломско шосе" 246, тел.: 0700 44 155 (безплатен за цялата страна)

ГАРАНЦИОННИ УСЛОВИЯ ЗА МАШИНИ

Машините и аксесоарите „RAIDER“ са конструирани и произведени съгласно действащите в Република България нормативни документи и стандарти за съответствие с всички изисквания за безопасност.

СЪДЪРЖАНИЕ И ОБХВАТ НА ТЪРГОВСКАТА ГАРАНЦИЯ.

Търговската гаранция, която “Евромастер Импорт-Експорт” ООД дава за територията на Република България е както следва:

- 36 месеца за всички електроинструменти от сериите: Raider Industrial, Raider Pro;
- 36 месеца за физически лица за електроинструменти от сериите: Raider Power Tools, Raider Garden Tools;
- 12 месеца за юридически лица за електроинструменти от сериите: Raider Power Tools, Raider Garden Tools;
- 24 месеца за физически лица за инструменти от серията Raider Pneumatic;
- 12 месеца за юридически лица за инструменти от серията Raider Pneumatic;
- 24 месеца за физически лица за всички бензинови машини от сериите: Raider Power Tools и Raider Garden tools
- 12 месеца за юридически лица за всички бензинови машини от сериите: Raider Power Tools и Raider Garden tools
- 24 месеца за физически лица за всички крикове от серията Raider Power Tools;
- 12 месеца за юридически лица за всички крикове от серията Raider Power Tools

Търговската гаранция е валидна при предоставяне на гаранционна карта попълнена правилно в момента на закупуване на машината и фискален касов бон или фактура. Гаранционната карта трябва да съдържа модел, сериен номер, име подпис и печат на търговеца продал машината, подпис от страна на клиента, че е запознат с гаранционните условия и датата на покупката. Непопълнени или подправени гаранционни карти са невалидни. Машините трябва да се използват само по предназначение и в съответствие с инструкцията за употреба. За да се гарантира безопасната работа е необходимо клиента да се запознае добре с инструкциите за употреба на машината, правилата за безопасност при работа с нея и конкретното и предназначение.

Машината изисква периодично почистване и подходяща поддръжка.

Гаранцията не покрива:

- износване на цветното покритие на машината;
- части и консумативи, които подлежат на износване, причинено от ползването като например: грес и масло, четки, водачи, опорни ролки, тампони, гумени маншони, задвижващи ремъци, спирачки, гъвкав вал с жило, лагери, семеринги, бутало с ударник на такери и др.;
- допълнителни аксесоари и консумативи като: ръкохватки, струйник, кутии, свредла, дискове за рязане, секачи ножове, вериги, шукурки, ограничителни, полир-шайби, патронници (захвати и държачи на режещия инструмент), макарата за корда и самата корда за косачки и др.;
- ръчен стартерен механизъм и запалителна свещ;
- настройка на режима на работа;
- стопяеми електрически предпазители и крушки;
- механични повреди на корпуса и всички външни елементи на izdelieto, включително декоративни;
- предпазители за очи, предпазители за режещи инструменти, гумирани плочи, закопчалки, линеали и др.;
- захранващ кабел и щепсел;
- цялостни повреди на инструментите, причинени от природни бедствия, като пожари, наводнения, земетресения и др.; Отпадане на гаранцията.

Фирма “Евромастер И/Е” ООД не е отговорна за повреди причинени от трети лица, като „Електроснабдителни дружества”, повреди от външен характер, като токови удари, нестандартни захранващи напрежения и има правото да откаже гаранционно обслужване при:

- несъответстващ (или непълнен) сериен номер на izdelieto с този попълнен на гаранционната карта;
- заличен или липсващ идентификационен етикет на машината;
- повреди възникнали при транспорт, неправилно съхранение и монтаж на машината;
- направен опит за неотризирана сервисна намеса в неупълномощена сервисна база;
- повреди, които са причинени в следствие на неправилна употреба (неспазване инструкцията за експлоатация) на машината от страна на клиента или трети лица;
- повреди причинени в резултат на използването на машината в друга среда освен препоръчаната от производителя (влажност, температура, вентилация, напрежение, запрашеност и др.);
- повреди, причинени от попадане на външни тела в машината;
- повреди, причинени в следствие на небрежно боравене с машината;
- повреди причинени от работа без въздушен филтър или силно замърсен такъв;
- при неправилно съотношение на бензин/двухтактово масло, водещо до блокиране на двигателя
- повреда в следствие неправилно поставен или незаточен режещ инструмент;
- повреда на редукторната кутия (предавката), причинена от недостатъчно добро смазване (с грес) на същата или механичен удар по задвижващата ос.
- повреда на ротор или статор, изразяваща се в слепване между тях, следствие на стопяване на изолациите, причинено от продължително претоварване;

- повреда на ротор или статор причинена от претоварване или нарушена вентилация, изразяваща се в промяна на цвета на колектора или намотките;
- натрупан нагар или запушен ауспих – резултат от предозиране на количеството масло в двутактовата смес.
- липса на масло за режещата верига или незаточена (изхабена) верига;
- запущена горивна система;
- липсват защитни дискове, опорни плотове или други компоненти които са част от конструкцията на инструмента и са предназначени за осигуряването на безопасната му и правилна експлоатация;
- захранващият кабел на инструмента е удължаван или подменян от клиента;
- повредата е причинена от претоварване или липса на вентилация, недостатъчно или неправилно смазване на движещите се компоненти на изделието;
- износване или блокирани лагери поради претоварване, продължителна работа или прах;
- разбито лагерно гнездо от блокиран лагер или разбита втулка;
- разбито шпонково или резбово съединение;
- повреда в ел.ключ или електронно управление причинена от прах или счупване;
- повредена редукторна кутия (глава) причинено от застопяващия механизъм;
- поява на необичайна хлабина между бутало и цилиндър в резултат на претоварване, продължителна работа или прах;
- затягане между бутало и цилиндър в резултат на претоварване, продължителна работа или прах;
- повредено центробежно колело и спирачка (променен цвят) – дължи се на работа с блокирана спирачка;
- спуквания по корпуса, причинени от неправилен монтаж на свързващи тръби, фитинги и подобни;
- липса на компоненти които са част от конструкцията на инструмента и са предназначени за осигуряването на безопасната му и правилна експлоатация;
- на всички водни помпи (без потопяемите) и хидрофори трябва да бъде монтиран възвратен клапан на входящия отвор. При хидрофорите периодично се проверява налягането на металния контейнер(налягането трябва да бъде в границите 1.5 – 2 bar).
- **ВНИМАНИЕ!** Хидрофорите Raider с механичен пресостат не изключват автоматично при липса на вода!
- повреда причинена от работа „на сухо“ без вода, която се изразява в деформация на уплътненията и компонентите на помпената част.
- повреди причинени от замръзване и прекомерно прегряване;

Срокът за отремонтване на приети в сервиза машини е в рамките на един месец.

Сервизите не носят отговорност за машини, не потърсени от собствениците им един месец след законния срок за ремонт!

Търговската гаранция за батерии и зарядни устройства, която “Евромастер Импорт-Експорт” ООД дава за територията на Република България, е както следва:

- **18 месеца за батерията и зарядното устройство от сериите: Raider Industrial, Raider Pro;**
- **12 месеца за батерията и зарядното устройство от сериите: Raider Power Tools, Raider Garden Tools;**

Гаранционният срок започва да тече от датата на закупуване. Гаранцията покрива всички дефекти, възникнали при правилно ползване на батерията и зарядното устройство, съобразно инструкцията за употреба. “Евромастер Импорт-Експорт” ООД осигурява гаранция, приложима при изброените по-долу условия, чрез безплатно отстраняване на дефекти на продукта, за които в рамките на гаранционния срок може да се докаже, че се дължат на дефекти в материала или при производството. Търговската гаранция е валидна при предоставяне на гаранционната карта на машината, попълнена правилно в момента на закупуване на продукта и фискален касов бон или фактура. Гаранционната карта трябва да съдържа модел и серийен номер на акумулаторната машина, окомплектована с батерия и зарядно устройство, име, подпис и печат на търговеца продал комплекта акумулаторен електроинструмент, подпис от страна на клиента, че е запознат с гаранционните условия и датата на покупката.

Гаранцията не покрива:

- износване на цветното покритие на батерията и зарядното устройство;
- повреди възникнали при транспорт, механични повреди /на корпуса и всички външни елементи на батерията и зарядното, включително декоративни/, при други външни въздействия и природни бедствия като пожари, наводнения, земетресения;
- дефекти от амортизация, нормално износване и изхабяване; Гаранцията за батерията и зарядното устройство отпада в случаите на:
- несъответстващ (или непълнен) серийен номер на комплекта акумулаторен електроинструмент с този попълнен на гаранционната карта;
- нарушение на целостта, изтриване или липса на етикета на производителя върху батерията и зарядното устройство;
- всички случаи на повреди, причинени от неправилна употреба (неспазване инструкцията за експлоатация), изпускане, удар, заливане с течности, небрежно боравене, и в случаи, че всички клетки в батерията са изтощени под критичния минимум;
- зареждане с неоригинални зарядни устройства, захранващият кабел на зарядното устройство е удължаван или подменян от клиента, или други външни въздействия в противоречие с изискванията на производителя;

- когато е правен опит за ремонт, монтаж, демонтаж, модификация от потребителя или промени от неупълномощени лица или фирми;
- при използване на батерията и зарядното устройство не по предназначение;
- повреди причинени в резултат на използването и съхранението на батерията и/или зарядното в друга среда освен препоръчаната от производителя (влажност, температура, вентилация, напрежение, запрашеност и др.);
- при токови удари, гръмотевици, наводнения, пожари, други външни въздействия;
- при работа с нестандартна захранваща мрежа и с други неподходящи или нестандартни устройства;

Срокът за отремонтиране на приети в сервиза батерии и зарядни устройства е в рамките на законния срок за ремонт - един месец, след който сервизите не носят отговорност в случай, че не са потърсени. Законната гаранция е съгласно изискванията на ЗЗП.

Независимо от търговската гаранция продавачът отговаря за липсата на съответствие на потребителската стока с договора за продажба съгласно гаранцията по чл. 112 – 115.

Чл. 112. (1) При несъответствие на потребителската стока с договора за продажба потребителят има право да предави рекламация, като поиска от продавача да приведе стоката в съответствие с договора за продажба. В този случай потребителят може да избира между извършване на ремонт на стоката или замаяната ѝ с нова, освен ако това е невъзможно или избраният от него начин за обезщетение е непропорционален в сравнение с другия.

(2) Смята се, че даден начин за обезщетяване на потребителя е непропорционален, ако неговото използване налага разходи на продавача, които в сравнение с другия начин на обезщетяване са неразумни, като се вземат предвид:

1. стойността на потребителската стока, ако нямаше липса на несъответствие;
2. значимостта на несъответствието;
3. възможността да се предложи на потребителя друг начин на обезщетяване, който не е свързан със значителни неудобства за него.

Чл. 113. (1) Когато потребителската стока не съответства на договора за продажба, продавачът е длъжен да я приведе в съответствие с договора за продажба.

(2) Привеждането на потребителската стока в съответствие с договора за продажба трябва да се извърши в рамките на един месец, считано от предявяването на рекламацията от потребителя.

(3) След изтичането на срока по ал. 2 потребителят има право да развали договора и да му бъде възстановена заплатената сума или да иска намаляване на цената на потребителската стока съгласно чл. 114.

(4) Привеждането на потребителската стока в съответствие с договора за продажба е безплатно за потребителя. Той не дължи разходи за експедиране на потребителската стока или за материали и труд, свързани с ремонта ѝ, и не трябва да понесе значителни неудобства.

(5) Потребителят може да иска и обезщетение за претърпените вследствие на несъответствието вреди.

Чл. 114. (1) При несъответствие на потребителската стока с договора за продажба и когато потребителят не е удовлетворен от решаването на рекламацията по чл. 113, той има право на избор между една от следните възможности:

1. разваляне на договора и възстановяване на заплатената от него сума;
 2. намаляване на цената.
- (2) Потребителят не може да претендира за възстановяване на заплатената сума или за намаляване цената на стоката, когато търговецът се съгласи да бъде извършена замяна на потребителската стока с нова или да се поправи стоката в рамките на един месец от предявяване на рекламацията от потребителя.
- (3) Търговецът е длъжен да удовлетвори искане за разваляне на договора и да възстанови заплатената от потребителя сума, когато след като е удовлетворил три рекламации на потребителя чрез извършване на ремонт на една и съща стока, в рамките на срока на гаранцията по чл. 115, е налице следваща поява на несъответствие на стоката с договора за продажба.
- (4) Потребителят не може да претендира за разваляне на договора, ако несъответствието на потребителската стока с договора е незначително. Чл. 115. (1) Потребителят може да упражни правото си по този раздел в срок до две години, считано от доставянето на потребителската стока.
- (2) Срокът по ал. 1 спира да тече през времето, необходимо за поправката или замяната на потребителската стока или за постигане на споразумение между продавача и потребителя за решаване на спора.
- (3) Упражняването на правото на потребителя по ал. 1 не е обвързано с никакъв друг срок за предявяване на иск, различен от срока по ал. 1.

RAIDER

SC EUROMASTER SRL
STR.HORIA,CLOSCA SI CRISAN,NR.5,HALA 3,OTOPENI, ILFOV TEL/
FAX:021.351.01.06

CERTIFICAT DE GARANTIE

Nr. _____ din _____

Denumirea produsului _____

Seria de fabricatie a produsului _____

Caracteristici tehnice _____

Garantie comerciala : PODUS HOBBY.Termen de garantie: 24 luni de la data vanzarii
catre consumatorii casnici (pentru toata gama RAIDER).

Durata medie de utilizare: 3 ani

Vandut prin societatea _____ din localitatea

_____ str. _____ nr. _____ cu

factura nr. _____ din _____

Cumparator _____

Data cumpararii produsului _____

Garantia presupune repararea gratuita a defectelor datorate producatorului, in cadrul termenului de garantie

1. Vanzatorul care comercializeaza produsul are obligatia sa faca demonstratia de functionare a produsului si sa explice consumatorului modul de utilizare al acestuia, in cazul in care consumatorul solicita acest lucru.

2. Produsul defect va fi receptionat de catre unitatea de service de care apartine care va efectua diagnosticarea defectului.

3. Unitatea service are obligatia de a efectua diagnosticarea, expertizarea si depararea, in perioada de garantie, gratuit, in cel mult 15 zile de la data inregistrarii reclamatiei consumatorului. In cazul in care produsul nu poate fi reparat, el va fi inlocuit imediat dupa ce se constata imposibilitatea folosirii acestuia, cu un produs similar, acordandu-se un nou termen de garantie care va curge de la data preschimbării produsului sau i se va restitui beneficiarului contravaloarea produsului. Agentul economic are aceleasi obligatii pentru produsul inlocuit ca si pentru produsul vandut initial.

4. Durata termenului de garantie se prelungeste cu termenul scurs de la data la care consumatorul a reclamat defectarea produsului, pana la data repunerii in functiune a acestuia, acest fapt fiind in scris in certificatul de garantie de catre unitatea service care a executat reparatia.

5. Pentru a beneficia de garantie, cumparatorul are obligatia de a respecta instructiunile de utilizare/ intretinere predate de vanzator o data cu produsul si de a nu permite interventii asupra produsului din partea unor persoane neautorizate sa acorde service.

6. In cazul unor defectiuni aparute in cadrul termenului de garantie, cumparatorul se va prezenta la unitatea service cu bonul/factura de cumparare, certificatul de garantie si reclamatia referitoare la deficientele produsului.

7. Vanzatorul este obligat fata de consumator, pentru produsul reclamat in cadrul termenului de garantie, sa asigure si sa suporte toate cheltuielile pentru repararea sau inlocuirea acestuia, precum si cheltuielile de diagnosticare, expertizare, ambalare si transport.

8. Producatorul si vanzatorul sunt exonerati de obligatiile lor privind garantia, daca defectiunea s-a produs din cauza nerespectarii de catre consumator a instructiunilor de utilizare, intretinere, manipulare, transport, depozitare, cuprinse in documentatia care insoteste produsul.

9. Vanzatorul este obligat sa asigure repararea sau inlocuirea gratuita a produsului dupa expirarea termenului de garantie, in cazul in care defectiunea s-a datorat unor vicii ascunse, confirmate prin expertize tehnice efectuate de un organism neutru, aparute in cadrul duratei medii de utilizare a acestuia, caz in care cheltuielile aferente vor fi suportate de vanzator.

10. ATENTIE! RESPECTATI INTOCMAI INSTRUCIUNILE DIN MANUALUL DE UTILIZARE A PRODUSULUI!

11. La expirarea perioadei de garantie (postgarantie) depararea produsului se va efectua contra cost, la solicitarea clientului.

12. La efectuarea unor lucrari service pentru lucrarea de remediere a defectului, in cazul in care lucrarea nu necesita utilizarea de piese de schimb, prestatorul va acorda pentru lucrare obligatoriu o garantie de cel putin 3 luni.

13. Lista unitatilor service este mentionata in prezentul certificate de garantie.

LISTA CENTRELOR SERVICE AUTORIZATE

- SC Stefan Alex SRL- Str.Parcului Bl.K4,ScE,Ap.1, Calarasi , Tel : 0735.199.024
- ABC International SRL - Str.Babadag nr.5,Bloc1Sc.A parter,Tulcea; Tel : 0240.518.260
- Euro 94 SRL - Sos.Chitilei 60A sect1, Bucuresti ; Tel : 021.668.72.60
- SC Viva Metal Decor SRL- STR. ALBESTI NR. 10 (IN INCINTA FOSTEI AUTOBAZE ZENIT), Curtea de Arges; Tel : 0722.531.168 / 0732.148.633
- SC BUFFALO COM SRL – Sos Transilvaniei , Nr 17-19 , Oradea ; Tel: 0749.217.717
- SC AZIF COM SRL- Piata Chiriac Magazinul Universal, Craiova,Judetul Dolj, tel.0788.419.858,fax 0251.522.131
- SC GUMSERVICE SRL, Miercurea Ciuc, Str. George Cosbuc Nr. 14, TEL. 0266371183
- SC ADA TRADING SRL Calea Bucurestilor nr.64, bloc C1-3, Otopeni Ilfov.Tel/fax 0213504379
- SC TEHNO HOBY SRL strada Erou Bucur.nr.9, Piatra Neamt, judetul Neamt;Tel.0233236333, Fax.0233222026
- SC BASAROM COM SRL, Sos Alexandriei , Nr. 6A, Bragadiru, Ilfov, Tel 0214201637, Fax 0214201638.

14. EVIDENTA REPARATIILOR IN PERIOADA DE GARANTIE

Nr crt	Data reclamatie	Data rezolvare reclamatie	Reparatie executata/ piese inlocuite	Prelungire garantie	Garantie ptr. service	Nume si semnatura depanator	Semnatura consumator
<u>1</u>							
<u>2</u>							
<u>3</u>							
<u>4</u>							
<u>5</u>							
<u>6</u>							
<u>7</u>							

IMPORTATOR:
SC Euromaster SRL

VANZATOR:
Semnatura / stampila

15.AM CITIT CONDITIILE DE ACORDARE A GARANTIEI SI AM LUAT LA CUNOSTINTA.NU AM OBIECTIUNI (SEMNATURA CONSUMATORULUI) _____

—

Prezentul certificat de garantie este in conformitate cu prevederile HG 449/2003, privind comercializarea produselor si garantiile asociate cu OG 21/2008 si OG 174/2008 cu modificarile si completarile ulterioare republicate si nu afecteaza drepturile consumatorilor.

Produsul beneficiaza de o garantie legala de conformitate de 24 luni(2 ani).Existenta garantiei legale de conformitate si a celei comerciale nu exclude existenta garantiei de viciu ascuns conform OG 21/2008, cu modificarile si completarile ulterioare republicate si a codului civil.

Elektroinstrumenti „RAIDER” su konstruisani i proizvedeni u saglasnosti sa normativnim dokumentima i standardima u skladu sa svim zahtevima za bezbednost koji važe na teritoriji Srbije

Sadržaj i obuhvat trgovačke garancije

Uslovi garancije

Garantni rok na teritoriji Srbija je 2 godina i teče od datuma kupovine elektrouredjaja. Kupac-korisnik elektrouredjaja ima pravo na besplatnu popravku u osiguranom garantnom periodu, ako je garantni list popunjen ispravno potpisan i pečatiran od strane prodavca koji je uređaj prodao, potpisan od strane kupca kojim potvrđuje da je upoznat sa uslovima garancije i fiskalni račun kojim potvrđuje datum kupovine uređjaja.

Za popravku i reklamaciju se primaju samo dobro očišćene mašine!

Popravka kvara priznatog sa naše strane u garantnom roku se izvršava na sledeći način: po našem izboru mi popravljamo pokvareni uređaj besplatno ili ga menjamo za nov i garantni rok se ne obnavlja.

Uređaj treba da se koristi strogo po instrukcijama navedenim u uputstvu za upotrebu.

Za bezbedan rad sa elektouredjajem neophodno je da kupac pre početka upotrebe aparata pažljivo pročita uputstvo za upotrebu, zatim uputstvo za bezbednost pri radu i naravno da koristi uređaj za to za šta je neamenjen. Uređaj zahteva periodično čišćenje i adekvatno održavanje .

Garancija ne pokriva:

- ishabanu boju elektroaparata
- delovi i potrošni materijal koji podleže habanju prilikom upotrebe kao što su: grejs, ulje, četke, valjci, i dr.
- dodatni pribor i potrošni materijal kao što: rukohvati, baterije, kutije, dodatci za napajanje, svrdla, diskovi za sečenje, noževi, lanci, šmirgle, graničnici, kabli i dr.
- električni osigurači i sijalice
- mehanička oštećenja na telu aparatu, dekorativni elementi na aparatu, štitnici za oči, štitnici za dodatke za sečenje, gumene ploče, učvršćivači, lenjiri, kabal i utičnica.
- celokupna oštrenja aparata nasatala kao posrdica požara, poplava, zemljotresa i dr.

Otkaz garancije

Pravo da otkáže popravku (remont) u garantnom roku ima u sledećim slučajevima:

- Neodgovarajući (ili ne popunjen) serijski broj proizvoda u poredjenju sa serijskim brojem koji je upisan na garantni list
- Identifikaciona nalepnica proizvoda je izbrisana ili je nema.
- Ako je neko iz neovlašćenog servisa već pokušao da popravi aparat.
- Kvar je nastao kao posledica nepravilne upotrebe aparata (nisu poštovane instrukcije navedene u uputstvu za upotrebu) ot strane kupca ili drugih lica.
- Oštećenja su nastala usled nemarne upotrebe aparata.
- Oštećenje rotora ili statora u vidu slepljivanja nastala kao posledica topljenja izolacije a prouzrokovana prekomernom upotrebom aparata.
- Oštećenje rotora ili statora posledica preopterećenja ili oštećenog sistema za ventilaciju koja se manifestuje ravnomernim potamnivanjem kolektora ili zavojnica.
- Nedostaju zaštitni diskovi, ili drugi delovi uređjaja koji su deo konstrukcije aparata i imaju za cilj da osiguraju bezbedan rada sa aparatom prilikom pravilne upotrebe.
- Kabal za napajanje aparata je produžavan ili menjan od strane kupca.
- Šteta naneta preopterećenjem, zbog nedostatka ventilacije ili nedovoljnog podmazivanja pokretnih komponenti.
- Sklonjeni lageri zbog preopterećenja ili dugotrajne upotre.

Rok za popravku uređeja koji je primljen u servis je 45 dena.

Ovlašćeni servis ne snosi odgovornost za aparate koje vlasnik nije došao da preuzme mesec dana nakon isteka zakonskog roka za popravku!

Електричните апарати “Рајдер” се дизајнирани и произведени во согласност со нормативните документи и стандарди во согласност со сите барања за безбедност што се применуваат.

Содржината и опфат на гаранцијата

Услови на Гаранцијата

Рокот на гаранцијата се наведува во гарантниот лист и важи од датумот на купување на производот. Купувачот/Корисникот на електричната опрема имаат право на бесплатни поправки на уредот доколку истиот е во гарантираниот период, доколку гарантниот лист е правилно пополнети со потпис и печат од страна на продавачот кој го продал уредот, потпишан од страна на купувачот кој потврдува дека е запознаен со условите на гаранцијата и со фискална сметка или фактура која го потврдува датумот на купување на електричниот апарат.

За поправка и рекламација ќе бидат примени само добро исчистени машини!

Поправката на дефекти признати од наша страна во гарантираниот рок се изведува на следниот начин: по наш избор ги поправаме дефектните уреди бесплатно или ги менуваме за нови доколку се во гарантираниот рок и доколку не е можно сервисирање.

Уредот треба да се користи строго по упатствата и прописите пропишани во упатството.

За безбедно работење со електричниот уред неопходно е купувачот пред да започне со користење на уредот, да се запознае со упатството за употреба, да се запознае со ставките за безбедност при работа и да го користи уредот за тоа што е наведено во упатството. Уредот бара периодично чистење и адекватно одржување.

Гаранцијата не опфаќа:

- Губење на бојата на машината.
 - Делови и потрошни материјали кој подлежат на абеење при употреба, како што се: маст, масло, четкици, водичи, ваљаци, ролки, подлошки, погонски ремени, флексибилно вратило, лагери, семеринги, клип, работно тркало и др.
 - Опрема и материјали како што се: Рачки, кабли, батерии, кутии, додатоци за напојување, бургии, дискови за сечење, ножеви ланци, шмиргли, граничници, конец за сечење и др.
 - Стопени електрични осигурувачи и заштити
 - Механички оштетувања на телото на уредот, декоративни елементи.
 - Заштита за очите, заштита за сечење, гумирани плочки, затварачи, мерила и др.
 - Кабел и приклучоци.
 - Целокупно оштетување на апаратот настанато како последица од пожар, поплава, земјотрес и сл.
- Поништување на гаранцијата
- Правото да се поништи поправката (ремонт) во рамките на гарантниот период е во следниве случаи:
- Серискиот број заведен во гаранцијата не одговара со серискиот број на машината .
 - Налепницата за идентификација залепена на производот е избришана или е исчезната.
 - Доколку друго лице кое не е овластениот сервис се обиде да го поправа уредот.
 - Доколку не се појави како резултат на несоодветна употреба на уредот (не следи ги инструкциите наведени во упатството) од страна на купувачот или друго лице.
 - Дефектот е предизвикан од невнимателна употреба со апаратот
 - Оштетувања предизвикани од работа на несоодветни (или лошо поставени) елементи за сечење
 - Оштетувањата на роторот или статорот настанале како последица на топењето на изолацијата предизвикано од прекумерно користење на апаратот.
 - Оштетувањата на роторот или статорот резултат на преоптоварување или оштетен на системот за вентилација која се манифестира со рамномерно потемнување на колекторот или намотката.
 - Недостигаат заштитните дискови, или други делови кои се дел од составната опрема и се наменети за да се обезбеди безбедно работење со уредот кога се користи правилно.
 - Електричниот кабел на машината е продолжен или замени од страна на корисникот.
 - Оштетувања на уредот од преоптеретување, лоша вентилација и од недоволно подмачкување на подвижните делови
 - Оштетени лагери поради преоптоварување или долготрајна работа.
 - Скршено легло за лагери од страна на блокиран лагер
 - Некомплетен заб на запчаникот (скршен, изабен)
 - Скршено шпонково или вилушесто лежиште
 - Оштетувања во електриката за клучот како резултат на прашина или кршење
 - Оштетување на редукционата кутија (глава) настанато од механизмот за заклучување
 - Појава на невообичаена лабавост помеѓу клипот и цилиндарот како резултат на преоптеретување, долготрајна употреба или прашина
 - Затегнатост помеѓу клипот и цилиндарот како резултат на преоптеретување прекумерна употреба или прашина
 - Оштетено централното тркало и кочницата (променета на боја) - последица на работа со блокирана кочница
- Крајниот рок за поправка на уредот кој е примена во сервисот е 45 дена.
- Овластениот сервис не сноси одговорност за опремата доколку сопственикот не ја подигне еден месец по истекот на законскиот рок за поправка на машината!

GARANCIJSKA IZJAVA

MODEL	
SERIJSKA ŠT.	
GARANCIJSKI ROK	
PRODAJALEC	
IME/FIRMA	
NASLOV	
DATUM in ŽIG	

Deklaracija: Poreklo Kitajska. Euromaster Import Export Ltd je proizvajalec in lastnik blagovne znamke RAIDER. Distributer in prodajalec za Slovenijo: TOPMASTER d.o.o.. SERVISER: TOPMASTER d.o.o.. Prosimo, vas, da pred uporabo v celoti preberete priložena navodila. Shranite potrdilo o nakupu-račun. Račun skupaj z garancijskim listom je pogoj za uveljavljanje garancije. Garancija velja na področju Slovenije.

IZJAVA GARANTA

Jamčimo, da bo izdelek v garancijskem roku brezhibno deloval, če ga boste uporabljali v skladu z njegovim namenom in priloženimi navodili. Obvezujemo se, da bomo na vašo zahtevo popravili okvaro ali pomanjkljivosti na izdelku, če boste to sporočili v garancijskem roku. Okvaro bomo brezplačno odpravili najkasneje v 45 dneh od dneva prijave okvare. Izdelek, ki ga ne bomo popravili v omejenem roku, bomo na vašo zahtevo zamenjali z novim. Za čas popravila vam bomo podaljšali garancijski rok. Garancija prične veljati z dnevom izročitve blaga. Garancija ne izključuje pravic potrošnika, ki izhajajo iz odgovornosti-prodajalca za napake na blagu. Garancijska doba je 12 mesecev. Rezervni deli so dobavljivi še 36 mesecev po preteku garancije. Pošiljanje vrtalnik in delo, se v vsakem primeru plača in bremenijo stranko. Izključeno iz garancije: škodo, nastalo zaradi slabega vzdrževanja, malomarnosti in uporabe, ki ni v skladu splošnimi pogoji ne priznamo. Prosimo, upoštevajte, da naše naprave niso namenjene uporabi v poslovnih, trgovskih in industrijskih aplikacijah. Zato se garancija razveljavi, če se oprema uporablja v aplikacijah poslovnih, trgovskih in industrijskih ali drugih enakovrednih dejavnosti. V nadaljevanju se prav tako izključi iz naše garancije: nadomestilo za poškodbe pri prevozu in škodo, nastalo zaradi neizpolnjevanja za vgradnjo / sestavljanje navodil ali škodo, nastalo zaradi nestrokovnega montaže, neupoštevanja navodil, zlorabo ali neprimerno uporabo (na primer preobremenitev naprave), vdorom tujkov v napravo (npr. pesek ali prah), ki učinkov sile ali zaradi zunanjih dogodkov (npr. škoda, povzročena z napravo) in normalne obrabe zaradi nepravilnega delovanja naprave.

DATUM SPREJEMA	
OPIS OKVARE	
DATUM OKVARE	
DATUM PRODAJE	
PODPIS	

Zastopa in prodaja TOPMASTER d.o.o., Slovenčeva 24,1000 Ljubljana Tel: 01 620 43 90, info@topmaster.si, www.topmaster.si

"RAIDER" power tools are designed and manufactured in accordance with regulations in Republic of Bulgaria and standards for compliance with all safety requirements.

Content and scope of the commercial guarantee

Commercial guarantee "Euromaster Import-Export" Ltd. for the territory of Bulgaria is 24 months and applies only to obvious and hidden manufacturing defects.

Commercial guarantee is valid for providing warranty card properly filled at the time of purchase of machinery and fiscal cash register receipt or invoice. Warranty card must contain a model, serial number, name, signature and dealer stamp that sold the machine, signed by the client that is aware of warranty terms and the date of purchase. Incomplete or altered are void warranty.

For the claim are accepted only cleaned machines in the original box and complete accessories!

The machines should be used only as intended and in accordance with the instructions.

To ensure safe operation it is necessary the client to know well with instructions for use of power tools, safety rules and particular purpose. The machine requires regular cleaning and proper maintenance.

Warranty does not cover:

- Damage of colored coating of the machine;
- Mechanical damage to the body and all external components of the machine, including decorative;
- Eye protectors, fuses cutting tools, rubber plates, fasteners, squares, etc.;
- Power cord and plug;
- Parts and consumables, which are subject to wear caused by use such as grease, oil, brushes, guides, rollers, pads, drive belts, flexible wire shaft, bearings, seals, piston cartridge of tackers and etc..;
- Accessories and supplies such as handles, nozzle, batteries, cases, chargers, drills, cutting discs, chisels knives, chains, sandpaper, limiters, polishing discs, chucks (holders and grips the cutting tool), although for cord and the cord itself on mowers and more.;
- Fuses and bulbs;
- Bush defeated;
- Bearing housing broken nest blocked by broken bearing or bush;
- The integrity of the teeth of gears (broken, worn);
- Broken keys or bolting;
- Damaged (broken, missing) Lock mechanism;
- Depreciation and damage from wear and tear of mechanical components;
- Damage caused by overload or lack of ventilation and insufficient lubrication of moving components;
- Worn bearings or blocked due to overloading, continuous duty or dust;
- Fault in electrical switch or electronic control caused by dust or breakage;
- Damaged box reducer (head) caused by the locking mechanism;
- Damage to rotor or stator, consisting of the bonding between them, due to melting of the insulation caused by continuous overload;
- Damage to rotor or stator caused by overload or impaired ventilation, manifested as discoloration of the collector or windings;
- Occurrence of unusual gap between piston and cylinder as a result of overloading, continuous duty or dust;
- Clamped between piston and cylinder as a result of overloading, continuous duty or dust;
- Damaged centrifugal wheel and brake (discolored) - due to manual lock brakes;
- Overall damage to machinery caused by natural disasters such as fires, floods, earthquakes, etc..;

Void the warranty

Company "Euromaster I/E" Ltd. is not responsible for damage caused by third parties, "electric companies", damage from external nature, such as electric shocks, non-standard voltage and has the right to refuse warranty service for:

- Inconsistent (or blank) serial number of this machine with a completed warranty card;
- Deleted or missing label of the machine;
- Damage incurred in transport, improper storage and installation of machinery;
- Attempted unauthorized intervention service in unauthorized service center;
- Damage caused due to misuse (non instructions) of the machine by the client or third parties;
- Damage caused by the use of the machine in a different environment than recommended by the manufacturer (Humidity, temperature, ventilation, voltage, dust, etc..)
- Damage caused by the entry of foreign objects into the machine;
- Damage caused by careless handling of the machine;
- Missing protective boxes, disks, back panels and other components that are part of the structure of the instrument and intended to ensure safe and proper operation;
- Power cord of the instrument is extended or replaced by the customer;

The period for repaired in the workshop of the adopted power is within a month.

Workshops are not responsible for tools, unclaimed by their owners one month after the statutory period for repair!

The legal guarantee is required by CPL.



WARRANTY CARD

MODEL.....

SERIAL №

TERM
(for details see the warranty conditions)

№, date of invoice / cash receipt.....

DETAILS OF BUYER

NAME / COMPANY
(be filled in by the employee)

ADDRESS.....
(be filled in by the employee)

SIGNATURE OF BUYER.....
(I am familiar with warranty conditions and the operating device is in good working order and accessory)

DETAILS OF SELLER

NAME / COMPANY
(be filled in by the employee)

ADDRESS
(be filled in by the employee)

DATE / STAMP

SERVICE REPORT

Receiving Protocol	Date of adoption	Description of the defect	Date of transmission	Signature

Εξουσία »RAIDER" έχει σχεδιαστεί και κατασκευαστεί σύμφωνα με τη Δημοκρατία της Βουλγαρίας στους κανονισμούς και τα πρότυπα για τη συμμόρφωση με όλες τις απαιτήσεις ασφάλειας.

Περιεχόμενο και πεδίο εφαρμογής της εμπορικής εγγύησης
Εγγύηση

Η περίοδος εγγύησης "Euromaster Import-Export ΕΠΕ δίνει το έδαφος της Βουλγαρίας είναι 24 μήνες. Χρήσιμα έχει δικαίωμα να δωρεάν υπηρεσία επιδιόρθωσης ασφαλισμένος περιόδου εγγύησης, εφόσον η κάρτα εγγύησης συμπληρωθεί σωστά φτιαγμένο με υπογραφή και σφραγίδα αντιπρόσωπο, πώλησε τη μονάδα, η οποία υπεγράφη από τον πελάτη ότι έχει επίγνωση των συνθηκών εγγύησης και φορολογική ταμειακή μηχανή απόδειξη ή τιμολόγιο αναγράφεται η ημερομηνία της αγοράς.

Επισκευή και Επιστροφές γίνονται δεκτές μόνο καθαρίζονται μηχανές!

Κατάργηση αναγνωρίζεται από ελάττωμα εγγύηση μας, έχει ως εξής: κατά την κρίση μας, είμαστε ελεύθεροι επισκευή ελαττωματικών όργανο ή να αντικατασταθούν με νέα, όπως η εγγύηση δεν ανανεώνεται.

Οι συσκευές πρέπει να χρησιμοποιούνται μόνο κατάλληλα και σύμφωνα με τις οδηγίες.

Για να εξασφαλιστεί η ασφαλής λειτουργία είναι υποχρέωση των πελατών να είναι εξοικειωμένος με οδηγίες για τη χρήση των κανόνων ασφάλειας ισχύς του εργαλείου, όταν ασχολούνται με αυτό και κυρίως ο σκοπός της. Η μονάδα απαιτεί περιοδικός καθαρισμός και η σωστή συντήρηση.

Η εγγύηση δεν καλύπτει:

- Να φοράτε χρώματος των εργαλείων

- Ανταλλακτικά και αναλώσιμα, τα οποία υπόκεινται σε φθορά που προκαλείται από τη χρήση, όπως: λίπη, λάδια, πινέλα, οδηγιοί, οδοστρωτήρες, τα μαξιλάρια, οι κινητήριοι μίαντες, εύκαμπτο άξονα σύρμα, ρουλεμάν, σφραγίδες, πιστόνι ή ένα σφυρί συρραπτικά, κλπ.

- Αξεσουάρ και αναλώσιμα όπως: λαβές, τη μύτη, μπαταρίες, περιπτώσεις, φορτιστές, τρυπάνια, δίσκοι κοπής, σμίλη μαχαίρια, αλυσίδες, γυαλόχαρτο, στάσεις, δίσκοι για στίλβωση, τσοκ (grip, κάτοχος του εργαλείου κοπής) για να τροχών καλώδιο το ίδιο καλώδιο για μηχανές κουρέματος γκαζόν, κ.λπ.

- Χωνευτό ασφάλειες και λάμπες

- Μηχανική βλάβη στο κύτος και όλα τα εξωτερικά μέρη της συσκευής, συμπεριλαμβανομένων των διακοσμητικών

- Ασφάλειες μάτι ασφάλειες εργαλεία κοπής, πλάκες από καουτσούκ, κουφώματα, χάρακες, κλπ.

- Το καλώδιο και το βύσμα

- Η συνολική ζημία σε πράξεις που προκλήθηκαν από φυσικές καταστροφές όπως πλημμύρες πυρκαγιές,, σεισμοί κ.λπ.

Απόσυρση από την εγγύηση

"Euromaster I / E Ltd έχει το δικαίωμα να αρνηθεί την παροχή υπηρεσιών εγγύησης, σε περιπτώσεις κατά τις οποίες:

- Ασυνεπής (ή κενό) τον αύξοντα αριθμό του άρθρου αυτού με μια συμπληρωμένη κάρτα εγγύησης

- Indetifikatsionniyat να αφαιρεθεί το σήμα ή εντελώς λείπει ένα

- Προσπαθεί να ανεπίτρεπτη παρέμβαση στην παράνομη κατασκήνωση βάσης υπηρεσία

- Ζημιές που προκλήθηκαν λόγω κακής χρήσης (μη οδηγίες) της συσκευής από τον πελάτη ή σε τρίτους

- Ζημία που προκαλείται λόγω της απρόσεκτο χειρισμό της συσκευής

- Βλάβη στο στροφέιο ή στάτη, που αποτελείται από το δέσιμο μεταξύ τους, λόγω της τήξης των μόνωσης που προκαλούνται από τη συνεχόμενη υπερφόρτωση

- Βλάβη στο στροφέιο ή στάτη που προκαλούνται από υπερφόρτωση ή διαταραχή αερισμού, εκφράζεται στην αλλαγή του συλλέκτη ή περιελίξεις

- Δεν υπάρχει προστατευτικό δίσκοι, πλάκες στήριξης ή άλλες συνιστώσες που αποτελούν μέρος της δομής του μέσου και έχουν ως στόχο να εξασφαλίσει την ασφαλή και σωστή λειτουργία του

- Το καλώδιο του οργάνου επεκτείνεται ή να αντικατασταθεί από τον πελάτη

- Ζημιές που προκλήθηκαν από υπερφόρτωση ή η έλλειψη αερισμού και ανεπαρκή λίπανση των κινούμενων εξαρτημάτων

- Ρουλεμάν φθορά ή μπλοκαριστεί λόγω υπερφόρτωσης, συνεχή λειτουργία ή σε σκόνη

- Broken φέρει κολάρο

- Λαμβάνοντας σπασμένα στρατόπεδο φωλιά μπλοκάρει ή σπασμένο κολάρο

- Παραβίαση της ακεραιότητας των δοντιών των αλειυτικών εργαλείων (σπασμένα, φθαρμένα)

- Broken shronkono ή γαζών

- El.klyuch Παράλειψη ή ηλεκτρονικό σύστημα ελέγχου που προκαλούνται από τη σκόνη ή ρήξη

- Broken κιβώτιο ταχυτήτων (το κεφάλι) που προκαλείται από την κλειδαριά μηχανισμό

- Η εμφάνιση αφύσικη απόσταση μεταξύ εμβόλου και κυλίνδρου, ως αποτέλεσμα της υπερφόρτωσης, συνεχή λειτουργία ή σε σκόνη

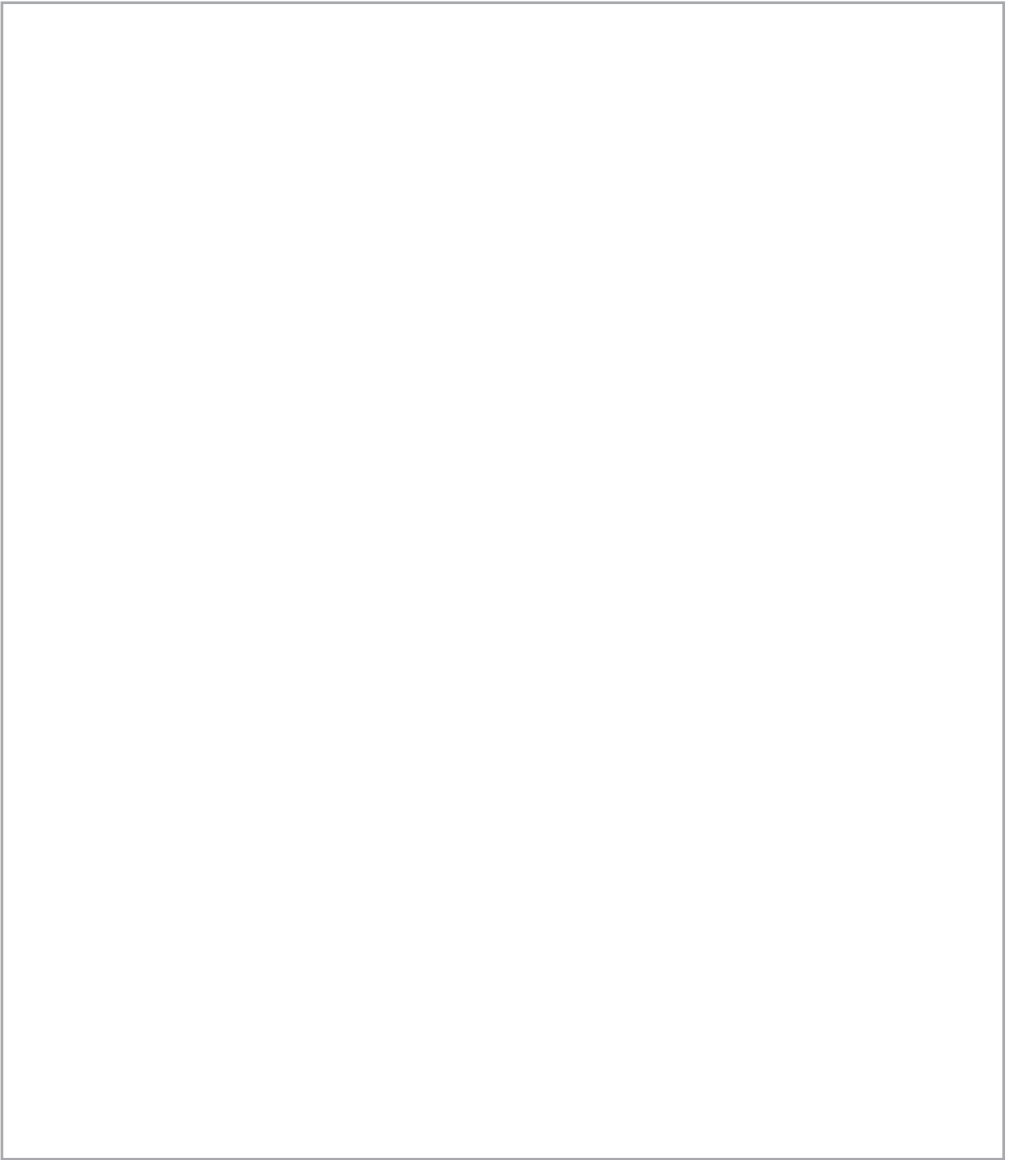
- Σύσφιξη μεταξύ εμβόλου και του κυλίνδρου, ως αποτέλεσμα της υπερφόρτωσης, συνεχή λειτουργία ή σε σκόνη

- Κατεστραμμένα φυγόκεντρες τροχό και φρένο (αποχρωματισμός) - που οφείλεται στην εργασία κατά το δεμευμένο φρένο

Η προθεσμία για ένα ανακαινισμένο εγκρίθηκε το ηλεκτρικό υπηρεσία είναι μέσα σε ένα μήνα.

Εργαστήρια δεν είναι υπεύθυνοι για τα εργαλεία, αξήτητα από τους ιδιοκτήτες τους ένα μήνα μετά την νόμιμη προθεσμία για επισκευή!

Ανεξάρτητα από την εμπορική εγγύηση, ο πωλητής είναι υπεύθυνος για την έλλειψη συμμόρφωσης των καταναλωτικών αγαθών με τη σύμβαση για την πώληση στο πλαίσιο της ΣΕΣ.



EUROMASTER IMPORT EXPORT LTD

1231, Sofia, Bulgaria, 246 Lomsko shose Blvd.,

tel.: +359 700 44 155

fax: + 359 2 934 00 90

www.euromasterbg.com; e-mail: info@euromasterbg.com

